

# H3302

## AGENT / AGENTE DE CONDITIONNEMENT

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'opérations manuelles
- Agent / Agente d'opérations manuelles en industrie de transformation
- Agent / Agente de conditionnement et de manutention
- Agent / Agente de conditionnement manuel
- Agent / Agente de contrôle et conditionnement manuel
- Agent / Agente de finition main et de conditionnement
- Agent de fabrication polyvalent / Agente de fabrication polyvalente en industrie
- Conditionneur / Conditionneuse main
- Echantillonneur / Echantillonneuse en tissu
- Opérateur / Opératrice d'emballage manuel
- Opérateur / Opératrice de calibrage
- Opérateur / Opératrice de conditionnement manuel
- Opérateur / Opératrice de finition manuelle
- Trieur / Trieuse de placage
- Trieur / Trieuse en industrie de transformation
- Trieur-choisisseur / Trieuse-choisisseuse en industrie de transformation
- Trieur contrôleur / Trieuse contrôleuse en industrie de transformation
- Trieur-emballeur / Trieuse-emballeuse en industrie de transformation
- Trieur-vérificateur / Trieuse-vérificatrice en industrie de transformation
- Visiteur / Visiteuse en verrerie

### Définition

Effectue une série d'opérations manuelles liées au tri, à l'assemblage/montage et au conditionnement de pièces ou produits divers (plasturgiques, alimentaires, optiques) sur une table de travail et une ligne de production automatisée (principalement en fin de ligne, ...). Intervient selon les impératifs de production et les normes d'hygiène et de sécurité.

- Peut alimenter une machine, réaliser des opérations de finition des produits, les étiqueter et les contrôler à la livraison.
- Peut coordonner une équipe.

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Une expérience professionnelle dans le secteur d'activité de l'entreprise (alimentaire, verre, ....) peut être demandée.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

---

### Savoir-faire principaux

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Entretenir, nettoyer un espace, un lieu, un local
- Inspecter visuellement les produits finis pour détecter les défauts
- Charger, décharger, manutentionner des produits
- Conditionner des produits

## Savoir-faire secondaires



### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques Transition numérique
- Monter et régler une installation, une machine
- Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau
- Sélectionner les matières premières à mobiliser
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Réaliser des opérations de perçage
- Entretenir, nettoyer un produit ou du matériel
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Réaliser une opération de maintenance
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments
- Trier, ranger des produits, des matières premières
- Réceptionner des produits, des matières premières, vérifier la conformité d'une livraison
- Réaliser l'étiquetage de produits
- Réaliser la mise en boîte, plateau, barquette, ...
- Réaliser la mise sous vide
- Réaliser la palettisation
- Réaliser le montage, le pliage, l'agencement intérieur d'emballage
- Organiser son espace et son poste de travail



### Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Evacuer et trier des déchets, des produits Transition écologique
- Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs Transition écologique



### Développement économique

- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts



### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information Transition numérique
- Alerter, demander un appui ou un arbitrage
- Collecter et analyser des données, des informations Transition numérique

# Savoir-être professionnels

---

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre ouvert aux changements

## Savoirs

---

### Domaines d'expertise

- Electromécanique
- **Gestes et postures de manutention**
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Techniques de fixations par pose d'inserts

### Normes et procédés

- Date Limite d'Utilisation Optimale (DLUO)
- Marquage à chaud
- **Normes qualité**
- Opérations de garnissage, glaçage, ...
- Procédé de transformation par cuisson
- Procédé de transformation par découpe
- **Procédures d'évacuation des déchets**
- **Techniques de désinfection des surfaces**
- **Procédures et plan de stockage**
- Date Limite de Consommation (DLC)
- Données de contrôle
- **Respect des normes d'hygiène et de sécurité**
- **Lecture de plans et de schémas**

### Produits, outils et matières

- **Utilisation de machines de conditionnement**
- **Utilisation d'appareils et outils de contrôle et/ou de mesure (loupe binoculaire, balance, règle...)**
- **Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)**
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

## Techniques professionnelles

- Techniques d'agrafage
- Techniques d'ébavurage
- Techniques d'emballage, suremballage (lots, ...)
- Techniques d'embouteillage
- Techniques d'empilage, dépilage
- Techniques d'ensachage
- Techniques de cerclage
- Techniques de collage
- Techniques de démoulage
- Techniques de filmage
- Techniques de fixations par emboîtement (emmanchage, ...)
- Techniques de sertissage
- Techniques de soudage
- Techniques de vissage
- **Techniques de comptage**

## Contextes de travail

---



### Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou îlot de production
- En salle blanche
- En zone à atmosphère contrôlée
- En zone frigorifique
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée
- Travail répétitif ou cadence imposée



### Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

## Secteurs d'activité

- Industrie - Alimentaire