

H2504

CHEF / CHEFFE D'ÉQUIPE EN INDUSTRIE



Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice d'équipe de fabrication en industrie pharmaceutique
- Animateur / Animatrice d'îlot de production en industrie de transformation
- Brasseur / Brasseuse en salle de commande
- Chef / Cheffe d'atelier en chimie pharmacie
- Chef / Cheffe d'atelier en énergie pétrochimie
- Chef / Cheffe d'atelier en industrie de transformation
- Chef / Cheffe d'atelier en industrie plastique caoutchouc
- Chef / Cheffe d'atelier en matériaux de construction céramique
- Chef / Cheffe d'atelier en production de papier carton
- Chef / Cheffe d'équipe de conditionnement
- Chef / Cheffe d'équipe de production en industrie de transformation
- Chef / Cheffe d'équipe en chimie pharmacie
- Chef / Cheffe d'équipe en matériaux de construction céramique
- Chef / Cheffe d'équipe en plastique/caoutchouc
- Chef / Cheffe d'équipe en production de papier carton
- Chef / Cheffe d'équipe en production transformation de verre
- Chef / Cheffe d'exploitation en production distribution d'énergie
- Chef / Cheffe de fabrication en industrie de transformation
- Chef / Cheffe de ligne en industrie chimique
- Chef / Cheffe de quart en industrie chimique
- Chef / Cheffe de quart en raffinerie
- Chef / Cheffe de secteur en production distribution d'énergie
- Contremaître / Contremaîtresse de fabrication en industrie de transformation
- Coordinateur / Coordinatrice d'îlots de production en industrie de transformation
- Pilote d'installation automatisée en industrie alimentaire
- Pilote de ligne automatisée de fabrication en industrie alimentaire
- Pilote de systèmes de production automatisée en industrie alimentaire
- Responsable d'atelier de production en industrie de transformation
- Responsable d'atelier en chimie/pharmacie
- Responsable d'atelier en énergie/pétrochimie
- Responsable d'atelier en industrie du plastique/caoutchouc
- Responsable d'atelier en matériaux de construction/céramique
- Responsable d'atelier en production/transformation de verre
- Responsable d'atelier en production de papier/carton
- Responsable d'équipe en industrie de transformation
- Responsable de ligne en industrie pharmaceutique
- Responsable fusion en production/transformation de verre
- Superviseur / Superviseuse en industrie de transformation
- Technicien / Technicienne de fabrication en industrie alimentaire

Définition

Organise l'activité d'une ou plusieurs équipes d'opérateurs et de conducteurs de machines ou de lignes de transformation de matière en produit (alimentaire, chimique, plastique, ...) ou en production d'énergie.

- Effectue le suivi de la fabrication selon les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement, et les impératifs de production (quantité, délai, qualité, coût, ...).
- Contrôle le fonctionnement des équipements (réglages, réajustement, diagnostic de dysfonctionnement, maintenance, ...) et apporte un appui technique aux opérateurs et conducteurs.
- Peut suivre la mise en production industrielle de nouveaux produits ou organiser et suivre le stockage ou les expéditions des produits.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en productique, mécanique, automatismes industriels, conception industrielle, complété par une expérience professionnelle en production. Il est également accessible avec un CAP/BEP en mécanique, électromécanique, électricité, complété par une expérience professionnelle de plusieurs années.

La maîtrise de l'outil informatique (traitement de texte, tableur, Gestion de Production Assistée par Ordinateur, ...) peut être requise.

La pratique de l'anglais (vocabulaire technique) peut être demandée.

Certifications et diplômes :

- BTSA qualité, alimentation, innovation et maîtrise sanitaire option aliments et processus technologiques
- BTSA qualité, alimentation, innovation et maîtrise sanitaire option produits laitiers
- Ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure d'agronomie et des industries alimentaires de l'université de Lorraine spécialité industries alimentaires
- Ingénieur diplômé de l'école nationale supérieure d'agronomie et des industries alimentaires de l'université de Lorraine spécialité production agro-alimentaire
- Ingénieur diplômé de l'école polytechnique universitaire de l'université Sorbonne Université spécialité agroalimentaire
- Ingénieur diplômé de l'école supérieure d'ingénieurs en agroalimentaire de Bretagne Atlantique de l'université de Brest spécialité agroalimentaire
- Ingénieur diplômé de l'Institut Agro Dijon de l'Institut national d'enseignement supérieur pour l'agriculture, l'alimentation et l'environnement (Institut Agro) spécialité agroalimentaire
- Ingénieur diplômé de l'Institut Agro Rennes-Angers de l'Institut national d'enseignement supérieur pour l'agriculture, l'alimentation et l'environnement (Institut Agro) spécialité agroalimentaire
- Titre d'ingénieur diplômé par l'Etat spécialité agroalimentaire
- Licence pro mention maintenance et technologie : contrôle industriel
- Licence pro mention systèmes automatisés, réseaux et informatique industrielle
- BTS pilotage de procédés
- Licence pro mention conception et contrôle des procédés
- Master mention génie des procédés et des bio-procédés

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Préparer du matériel en prévision d'un travail
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Organiser et contrôler un approvisionnement

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Collecter des échantillons pour analyse

Management, Social, Soins

- Organiser le travail d'une équipe

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réaliser la gestion administrative du personnel

Développement économique

- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement
- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Savoir-faire secondaires



Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques Transition numérique
- Développer des procédures de maintenance standardisées
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Réaliser une opération de maintenance
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Planifier des interventions de maintenance
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Déterminer des mesures correctives
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Gérer les stocks
- Assurer le suivi des commandes et des livraisons



Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Observer des faits, des événements, des comportements
- Procéder à des tests, expérimentations Transition numérique
- Utiliser des logiciels spécifiques Transition numérique
- Contrôler la conformité des données
- Analyser, exploiter, structurer des données Transition numérique
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques Transition numérique
- Créer une documentation technique Transition numérique
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique Transition numérique



Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe
- Prévenir et résoudre les conflits
- Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources
- Evaluer et développer les compétences de ses collaborateurs
- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Enseigner, transmettre des connaissances, développer des compétences
- Définir des besoins en développement des compétences



Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des éléments d'une commande
- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Etablir des rapports de progression des travaux
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité Transition écologique

€ Développement économique

- Piloter une activité
- Elaborer des plans d'action pour améliorer les services
- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Utiliser les outils numériques
- Alerter, demander un appui ou un arbitrage
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Préparer et animer une réunion, un groupe de travail, un atelier
- Rendre compte de son activité

Transition numérique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de leadership
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatismes
- Contrôle dimensionnel (rectitude, épaisseur, ...)
- Données d'activité de la structure, du service
- Electricité
- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Thermique
- Biologie
- Chimie
- Granulométrie
- Méthodes et outils de résolution de problèmes
- Pneumatique
- Sciences physiques
- Thermodynamique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Gestion de l'inventaire
- Logiciels de gestion de planning

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Normes et procédés

- Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)
- **Méthodes de Gestion des Moyens de Production**
- Modalités d'approvisionnement d'une ligne de production
- Techniques de stockage optimisé
- Normes qualité
- Procédures de contrôle mécanique
- Procédures de dépollution
- Protocoles de tests physico-chimiques
- Règles de sécurité
- Régulation et instrumentation
- Système Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP)
- Législation sociale
- Cadre réglementaire environnemental
- Règles d'hygiène et de salubrité

Transition écologique

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
- En ligne ou ilot de production
- En zone frigorifique
- Port d'équipement d'hygiène
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail en astreinte
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

- Industrie - Alimentaire