

E1310

CONTRÔLEUR / CONTRÔLEUSE QUALITÉ EN INDUSTRIE GRAPHIQUE

Autres emplois décrits

- Bobinier-receveur / Bobinière-receveuse en industrie graphique
- Receveur / Receveuse en industrie graphique
- Receveur-bobineur / Receveuse-bobineuse en industrie graphique
- Technicien / Technicienne de préparation contrôle composition
- Technicien / Technicienne de préparation contrôle impression-finition
- Technicien / Technicienne de préparation contrôle photogravure
- Technicien / Technicienne essai-contrôle qualité en industrie graphique

Définition

Le Contrôleur qualité en industrie graphique garantit la conformité et la qualité des impressions.

- Inspecte la qualité des impressions et des finitions
- Assure le respect des normes et des spécifications des clients
- Réalise des tests et des contrôles réguliers sur les produits
- Analyse les résultats des contrôles et propose des améliorations
- Collabore avec les équipes de production pour optimiser les processus
- Maintient à jour la documentation technique et les rapports de contrôle

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac Pro à Bac +3 en Industrie Graphique ou métiers de l'imprimerie.

Certifications et diplômes :

- Bac pro façonnage de produits imprimés, routage
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option B productions imprimées

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Concevoir, formaliser des procédures, des protocoles et des fiches de conseil
- Contrôler la qualité des produits finis en industrie graphique
- Vérifier la conformité des corrections portées au document avant impression
- Contrôler la conformité des processus de production
- Créer, mettre en place et optimiser les processus métiers internes
- Identifier des non-conformités
- Diagnostiquer la nature et l'origine des incidents et mettre en oeuvre les mesures correctives
- Faire évoluer des procédures de maintenance de machines et d'équipements en industrie graphique

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir les documents de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité

Développement économique

- Suivre les indicateurs de performance qualité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Renseigner, mettre à jour une documentation technique Transition numérique
- Utiliser des logiciels spécialisés pour le contrôle qualité Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Renseigner les supports de suivi d'intervention
- Respecter les normes qualité
- Agir rapidement en cas d'urgence ou de non-conformité

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Concevoir, actualiser des outils de suivi de la qualité
- Contrôler la conformité des impressions réalisées
- Contrôler les finitions
- Contrôler visuellement les différentes étapes du processus de fabrication
- Contrôler la qualité des produits façonnés à différentes étapes
- Analyser la qualité des process
- Analyser les causes de défauts de production
- Inspecter visuellement les produits finis pour détecter les défauts
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Agir rapidement en cas de défauts de production
- Respecter les normes environnementales dans les contrôles
- Analyser les retours clients pour amélioration continue
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements
- Gérer la maintenance des équipements d'impression
- Optimiser les réglages des machines pour la qualité d'impression
- Présenter une épreuve pour obtention du bon à rouler, lancer et surveiller l'impression
- Optimiser les processus d'impression pour réduire les déchets
- Calibrer et vérifier les instruments de mesure et appareillages de contrôle
- Optimiser les processus pour réduire les risques environnementaux
- Faire preuve de vigilance
- Déplacer et stocker les produits, les matières selon les normes de qualité et de sécurité

Transition écologique

Transition écologique

Transition écologique

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents
- Intégrer l'éco-responsabilité dans toutes les dimensions de son activité

Transition écologique

Développement économique

- Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail
- Proposer des améliorations pour les processus de production
- Collaborer avec les équipes pour améliorer les processus de production

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Se tenir informé des évolutions technologiques et des nouvelles tendances dans son domaine d'activité
- Déterminer des protocoles d'expérimentation
- Superviser les tests de nouveaux matériaux ou techniques
- Analyser un document de production
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Concevoir un support de production

Transition numérique

Management, Social, Soins

- Valoriser et partager les bonnes pratiques

Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Appliquer le référentiel qualité de l'entreprise
- Former aux évolutions techniques et réglementaires
- Actualiser régulièrement ses connaissances

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Techniques professionnelles

- Contrôle de la qualité des encres
- Contrôle des paramètres de production
- Techniques d'impression
- Techniques de calibration d'instruments de mesure
- Techniques OFFSET

Produits, outils et matières

- Spécificités des supports d'impression
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à 1 ou 2 couleurs
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à 3 couleurs
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à 4 couleurs et plus
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à commande numérique **Transition numérique**
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à grand format
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression automatisées
- Utilisation de machines ou équipements d'impression à feuilles
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à rotative monobobine
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à rotative multibobines

Normes et procédés

- Techniques d'impression numérique **Transition numérique**
- Evaluation de la conformité des produits
- Normes qualité
- Procédures de contrôle qualité
- Suivi des procédures de sécurité

Domaines d'expertise

- Chaîne graphique
- Colorimétrie
- Maintenance de machines industrielles
- Outils informatiques d'impression **Transition numérique**

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Manipulation de produits à risques
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Utilisation d'équipements de protection collective (EPC)



Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
 - Industries chimiques
-

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie