

H2913

SOUDEUR / SOUDEUSE

Autres emplois décrits

- Soudeur / Soudeuse aéronautique
- Soudeur / Soudeuse à l'arc électrique
- Soudeur / Soudeuse à l'arc semi-automatique
- Soudeur / Soudeuse à l'électrode enrobée
- Soudeur / Soudeuse à la flamme
- Soudeur / Soudeuse au chalumeau oxyacétylénique
- Soudeur / Soudeuse au plasma
- Soudeur / Soudeuse de l'industrie des métaux
- Soudeur / Soudeuse fil fourré
- Soudeur / Soudeuse micro plasma
- Soudeur / Soudeuse nucléaire
- Soudeur-braseur / Soudeuse-braseuse
- Soudeur carrossier / Soudeuse carrossière
- Soudobraseur / Soudobraseuse

Définition

Artisan de la précision, le soudeur construit et répare de façon durable des structures métalliques présentes dans de nombreux secteurs d'activité.

- Assemble des pièces de métal par divers procédés de fusion
- Suit les plans et les spécifications pour la soudure des différentes pièces
- Contrôle la qualité des soudures et réalise les finitions nécessaires
- Respecte les normes de sécurité strictes pour manipuler les équipements de soudure
- Peut se spécialiser dans des secteurs de haute technicité comme l'aéronautique ou le nucléaire

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau CAP ou Bac Pro en Chaudronnerie Industrielle ou Serrurerie Métallerie et complété éventuellement par un CQP Soudeur Industriel.

Certifications et diplômes :

- Qualification soudage par brasage
- CQP serrurier de ville
- CAP métallier
- Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle
- BTS conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Régler les paramètres des machines et équipements
- Réaliser le traitement thermique de soudures (acier carbone, ...)
- Sécuriser le périmètre d'intervention
- Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable
- Assembler des éléments métalliques
- Assurer la maintenance préventive des équipements de soudage

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ...

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les délais de production pour répondre aux demandes des clients
- Documenter les procédures de soudage pour chaque projet

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support
- Assembler des éléments par techniques de soudure ou thermocollage
- Contrôler un équipement ou matériel
- Evaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...)
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Assurer la propreté de la zone de travail
- Vérifier et maintenir l'état de l'équipement
- Gérer les stocks de consommables pour la soudure

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer efficacement avec les superviseurs sur les progrès
- Argumenter sur les choix techniques devant une équipe
- Communiquer efficacement avec les équipes
- Collecter les données techniques d'un produit

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Fondamentaux de la métallurgie

Normes et procédés

- **Lecture de plans et de schémas**
- Conformité des soudures, constructions, assemblages
- Sécurité sur les lieux de travail
- Connaissance des normes de soudage européennes
- Respect des normes d'hygiène et de sécurité
- Documentation technique des équipements
- Suivi des procédures de contrôle qualité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des matériaux en acier revêtu (zingué, galvanisé, plombé, aluminé, plastifié)
- Caractéristiques des matériaux en alliages réfractaires, superalliages
- Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages
- Caractéristiques des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages
- Caractéristiques des matériaux en inox
- Caractéristiques des matériaux en nickel, titane, magnésium
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation d'outillage manuel

Techniques professionnelles

- Techniques de coupage thermique
- Techniques de soudage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
 - Exposition à de hautes températures
 - Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
-



Horaires et durée du travail

- Travail en journée
 - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
-



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie