

H1405

RESPONSABLE SUPPLY CHAIN EN INDUSTRIE



Emploi
cadre

Autres emplois décrits

- Cadre supply chain
- Chef / Cheffe du service de la gestion de la production
- Responsable planning et gestion de production
- Responsable supply chain
- Supply chain manager en industrie

Définition

Le/ La Responsable supply chain en industrie optimise la chaîne d'approvisionnement, de l'acquisition des matières premières à la livraison des produits finis.

- Planifie et coordonne les opérations de production et de distribution en fonction des besoins des clients
- Optimise les coûts et les délais de production en gérant les ressources matérielles et humaines
- Assure la gestion des stocks et supervise les inventaires pour éviter toute rupture ou surstock
- Collabore étroitement avec les différents départements (achat, production, vente) pour garantir l'efficacité de la chaîne logistique
- Analyse les performances de la supply chain et propose des améliorations pour augmenter la productivité
- Veille au respect des normes de qualité, de sécurité et d'environnement dans toutes les étapes de la supply chain

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un Diplôme en logistique, gestion de la supply chain ou génie industriel ou un Master en supply chain management, logistique ou gestion industrielle.

Certifications et diplômes :

- Licence pro mention logistique et pilotage des flux
- Licence pro mention management des processus logistiques
- Manager achats et supply chain (MS)
- Mastère Spécialisé (MS) Manager des achats et chaîne logistique - Supply chain
- Manager de la chaîne logistique et achats (MS)
- Manager de la supply chain et des achats (MS)
- Master mention gestion de production, logistique, achats
- Manager de la chaîne logistique

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Développement économique

- Définir un dispositif de suivi de production
- Mettre en place des stratégies de réduction des coûts
- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Suivre la mise en place et la réalisation des plans d'action logistiques et contrôler la conformité d'application

Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Analyser les coûts de la chaîne logistique (supply chain)
- Etablir des relations durables avec les fournisseurs

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Expliquer et faire respecter les règles et procédures

Savoir-faire secondaires

Développement économique

- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
- Développer des outils de prévision des besoins
- Maintenir les conditions générales de production et de service
- Négocier avec des partenaires et sponsors
- Piloter la performance et la rentabilité d'une activité ou d'un projet
- Promouvoir la digitalisation des processus logistiques

Transition numérique

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Organiser et contrôler un approvisionnement
- Superviser la gestion des stocks
- Analyser la qualité et la conformité des matières premières
- Promouvoir une culture d'amélioration continue au sein de l'équipe
- Mettre en place des indicateurs de performance pour les processus de qualité
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Optimiser les itinéraires de distribution
- Evaluer les risques liés à la chaîne logistique

Management, Social, Soins

- Evaluer et développer les compétences de ses collaborateurs
- Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources
- Sensibiliser et former les personnels aux consignes de sécurité et de prévention

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Identifier et sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires
- Intégrer des solutions écologiques dans la logistique

Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Rendre compte de son activité
- Travailler en groupe, en réseau
- Structurer, synthétiser des informations
- Utiliser les outils numériques
- Gérer les urgences en logistique

Transition numérique

Transition numérique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser les outils du Supply Chain Risk Management (SCRM)

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de leadership
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Être force de proposition

Savoirs

Domaines d'expertise

- Anglais technique
- Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)
- Optimisation des flux de production
- Gestion de l'inventaire
- Management de la chaîne logistique (Supply chain management)
- Outil de gestion des flux
- Principes de développement durable en logistique
- Principes de l'économie circulaire
- Principes de la relation fournisseur
- Progiciels de gestion intégrée d'entreprise (ERP)
- Utilisation de systèmes RFID pour le tracking

Transition numérique

Transition numérique

Transition écologique

Transition écologique

Transition numérique

Transition numérique

Normes et procédés

- Connaissance des normes ISO 9001
- Réglementation des douanes
- Réglementation du commerce international (Incoterms, ...)
- Réglementation du transport de marchandises

Techniques professionnelles

- Techniques de planification
- Techniques de réduction des coûts logistiques

Transition écologique

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outils de supervision

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En bureau d'études
- En flux tendu
- En ligne ou ilot de production
- Polyactivité
- Travail en mode projet
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité
-

Lieux et déplacements

- Zone internationale
-

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-

Secteurs d'activité

- Industries