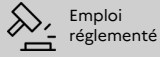


N1101

CARISTE



Autres emplois décrits

- Agent / Agente cariste de livraison ferroviaire
- Agent / Agente de quai cariste
- Cariste bobinier / Cariste bobinière
- Cariste chargeur-déchargeur / Cariste chargeuse-déchargeuse
- Cariste d'entrepôt
- Cariste en préparation logistique
- Cariste manutentionnaire
- Cariste pointeur / Cariste pointeuse
- Cariste réceptionnaire
- Cariste secteur industrie
- Conducteur / Conductrice d'engins de déplacement des charges
- Conducteur / Conductrice d'engins de manutention
- Conducteur / Conductrice d'engins de manutention motorisé à conducteur porté
- Conducteur / Conductrice de chariot élévateur de l'armée
- Conducteur / Conductrice de nacelle
- Tractoriste logistique

Définition

Le Cariste contribue et assure la gestion des flux de marchandises et la logistique par les opérations de déplacement de matériaux ou de produits pour une entreprise.

- Manœuvre et manipule des chariots de manutention pour charger, décharger ou déplacer des marchandises
- Assure le stockage et la préparation des commandes dans le respect des procédures de sécurité
- Contrôle la qualité et la quantité des produits réceptionnés et expédiés
- Effectue le suivi des stocks et participe aux inventaires
- Optimise l'organisation de l'espace de stockage pour faciliter l'accès et la circulation des produits
- Maintient son équipement en bon état et signale toute anomalie technique

Accès à l'emploi

Cet emploi est recommandé via l'accession de l'un des Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) pour chariots de manutention, obligatoire pour la conduite de chariots industriels et par équivalence via les diplômes de l'Education nationale (CAP, Bac pro Métiers de la logistique). Une formation complémentaire telle que le Certificat de Formation à la Sécurité (CFS) peut être un atout.

Certifications et diplômes :

- CQP opérateur logistique en commerces de gros de l'habillement, de la mercerie, de la chaussure et du jouet
- CQP opérateur logistique
- Opérateur logistique polyvalent
- CAP Opérateur/Opératrice logistique
- Bac pro métiers de la logistique
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1B gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 7 conduite hors-production des chariots de toutes les catégories
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1A transpalette à conducteur porté et préparateurs de commande sans élévation du poste de conduite (hauteur de levée < ou = à 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2A chariots à plateau porteur (capacité de charge < ou = à 2 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2B chariots tracteurs industriels (capacité de traction < ou = à 25 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 3 chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 5 chariots élévateurs à mât rétractable
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 6 chariots élévateurs à poste de conduite éleable (hauteur de plancher > 1,20 m)

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Conduire un chariot élévateur en respectant les normes de sécurité
- Charger ou décharger un véhicule utilitaire, un poids lourd
- Entreposer des produits
- Réceptionner et préparer des commandes
- Assurer la sécurité du chargement
- Etre vigilant par rapport aux autres personnes et à son environnement (circulation et activité)
- Organiser et optimiser le stockage physique des produits, des matériels dans son périmètre d'activité
- Organiser le chargement du véhicule selon le plan de tournée

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Interpréter les pictogrammes de sécurité sur les produits et les matériels et déduire les précautions d'usage associées
- Respecter les procédures de sécurité lors de la manutention des charges

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Ranger des produits ou marchandises selon leurs dates de validité et les conditions de conservation
- Effectuer le suivi des stocks via des systèmes informatisés
- Participer à un inventaire
- Reconditionner les marchandises
- Vérifier la conformité des livraisons
- Traiter les commandes et préparer les expéditions
- Communiquer efficacement avec les transporteurs
- Evaluer les risques liés aux activités de stockage
- Assurer la sécurité des opérations logistiques
- Vérifier l'état des charges, identifier les anomalies et les transmettre au service concerné
- Communiquer efficacement avec l'équipe sur les protocoles de sécurité
- Déclencher les mesures d'urgence en cas d'incident
- Effectuer des contrôles réguliers des équipements de manutention
- Maintenir les équipements en bon état de fonctionnement

Transition numérique

- Organiser le rangement dans un espace de stockage
- Surveiller et contrôler le chargement des matériaux (répartition, poids, ...) par rapport aux spécificités de l'engin
- Contrôler les conditions de stockage des produits
- Appliquer les normes en vigueur pour le déconditionnement et le déstockage des produits dangereux
- Contrôler la conformité d'une opération

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) **Transition écologique**

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve d'autonomie

Savoirs

Domaines d'expertise

- Appréciation de charge
- **Gestes et postures de manutention**
- Santé et sécurité au travail
- Informatique nomade (PDA, GPS...)

Transition numérique

Normes et procédés

- Organisation de la chaîne logistique
- **Organisation d'un site d'entreposage (plan de circulation, ...)**
- Lecture de plan de stockage
- Procédures et plan de stockage
- Sécurité des opérations de chargement et déchargement
- Principes d'équilibrage des charges
- **Maintenance de base des engins de manutention**
- Règles et consignes de sécurité
- Techniques de conditionnement
- Modalités de stockage de produits alimentaires
- Réglementation sur le stockage de produits spécifiques (dangereux, sous température dirigée, phytosanitaire, ...)

Produits, outils et matières

- Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
- Utilisation de systèmes RFID pour le suivi des stocks

Transition numérique

Techniques professionnelles

- Techniques de palettisation
- Techniques de filmage
- Techniques de cerclage
- Techniques d'inventaire

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En extérieur
 - En flux tendu
 - Exposition à de basses températures
 - Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
 - Travail répétitif ou cadence imposée
-



Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
 - Travail en journée
 - Travail par roulement
-



Statut d'emploi

- Intérim
 - Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-



Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
-

Secteurs d'activité

- Logistique et transport
- Commerce et distribution
- Industries