

H2918**AFFÛTEUR / AFFÛTEUSE D'OUTILLAGE INDUSTRIEL****Autres emplois décrits**

- Affûteur / Affûteuse d'outils de coupe
- Affûteur / Affûteuse de fraises
- Affûteur / Affûteuse de maintenance industrielle
- Affûteur / Affûteuse de menuiserie
- Affûteur / Affûteuse de scierie
- Affûteur-ajusteur / Affûteuse-ajusteuse
- Affûteur-outilleur / Affûteuse-outilleuse
- Affûteur outilleur / Affûteuse outilleuse bois

Définition

L'affûteur d'outillage industriel garantit la précision et l'efficacité des outils industriels.

- Aiguisé et entretient les outils de coupe pour assurer leur efficacité maximale
- Contrôle la qualité des outils et effectue les réglages nécessaires pour leur bon fonctionnement
- Utilise des machines d'affûtage de précision pour réaliser des ajustements minutieux
- Respecte les normes de sécurité lors de la manipulation d'outils tranchants et les procédures d'entretien pour prévenir les accidents
- Procède à des inspections régulières des outils et vérifie à l'aide d'instruments de mesure leur qualité optimale
- Conseille sur le choix et l'utilisation des outils les plus adaptés selon les besoins spécifiques de production en veillant à la qualité de l'affûtage
- Peut se spécialiser dans l'affûtage d'outils spécifiques comme ceux utilisés en menuiserie ou en scierie

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un CAP en mécanique industrielle ou un Brevet Professionnel en mécanique de précision. Un certificat spécifique d'aptitude à l'affûtage industriel peut être un atout. Des formations telles que les CACES pour la manipulation de ponts roulants et chariots élévateurs sont pertinentes mais non obligatoires.

Certifications et diplômes :

- CQPI opérateur en maintenance industrielle
- CQP ajusteur-monteur industriel
- CAP mécanicien conducteur scieries et industries mécaniques du bois option B : mécanicien affûteur de sciage, tranchage, déroulage
- Opérateur en maintenance industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Affûter un outil, un équipement
- Paramétrer et utiliser des instruments de mesure, de découpe, de fabrication
- Vérifier et ajuster les paramètres des machines d'affûtage
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Assurer l'entretien, la maintenance de l'outillage de précision
- Analyser les besoins en affûtage selon les spécifications de production
- Diagnostiquer les défauts de fonctionnement des équipements d'affûtage

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité dans l'atelier d'affûtage

Développement économique

- Réaliser des ajustements techniques pour améliorer la performance des outils

Management, Social, Soins

- Organiser le poste de travail pour l'affûtage

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Régler les paramètres d'usinage
- Gérer l'outillage pour des opérations spécifiques
- Monter et régler une installation, une machine
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Déterminer le processus de fabrication mécanique retenu (enlèvement, déformation, ...)
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Argumenter sur la nécessité de remplacer ou réparer des outils
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau de ses équipements
- Agir avec précision face à des défauts de matériaux
- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils
- Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Assurer la production d'usinage dans le respect des objectifs et des règles de sécurité
- Se conformer à des standards de production
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) **Transition écologique**
- Communiquer efficacement les problèmes techniques
- Développer ses compétences en techniques d'affûtage avancées
- Adapter son activité à l'utilisation de robots, cobots, outils et interfaces numériques **Transition numérique**

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Documenter les procédures d'affûtage pour la formation
- Utiliser des logiciels spécifiques **Transition numérique**

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre force de proposition
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Techniques professionnelles

- Techniques d'affûtage
- Techniques d'ajustage
- Techniques d'usinage de précision
- Connaissance des types d'outils industriels
- Méthodes de conservation des outils tranchants
- Sélection des matériaux pour l'affûtage
- Techniques de stockage des outils
- Techniques de mesure de précision

Domaines d'expertise

- Procédés d'usinage de haute précision
- Utilisation de logiciels de conception et fabrication assistée par ordinateur (CFAO) **Transition numérique**
- Lecture de plans techniques
- Gestion du temps

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outillage manuel
- Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
- Utilisation de machine-outil tripode, hexapode
- Utilisation de machines-outils à axes multiples
- Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle

Normes et procédés

- Opération automatisée d'usinage, meulage
- Règles de sécurité
- Techniques de manutention sécurisée des outils

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Activités de motricité fine (dextérité...)
 - En atelier
 - En environnement bruyant
 - En milieu industriel
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
-

Horaires et durée du travail

- Travail par roulement
 - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
-

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
-

Secteurs d'activité

- Industries