

I1326

RESPONSABLE D'ÉQUIPE MAINTENANCE



Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'encadrement de maintenance en froid et climatisation
- Agent / Agente d'encadrement en froid et conditionnement d'air
- Agent / Agente de maîtrise d'entretien en électromécanique
- Agent / Agente de maîtrise de maintenance industrielle
- Chef / Cheffe d'atelier de maintenance électrique
- Chef / Cheffe d'atelier de maintenance électronique
- Chef / Cheffe d'atelier en électricité et électronique
- Chef / Cheffe d'équipe d'électriciens de maintenance
- Chef / Cheffe d'équipe de maintenance de distributeurs automatiques
- Chef / Cheffe d'équipe de maintenance de Machines à Sous - MAS
- Chef / Cheffe d'équipe de maintenance en froid et climatisation
- Chef / Cheffe d'équipe de maintenance industrielle
- Chef / Cheffe de chantier de maintenance en électromécanique
- Contremaître / Contremaîtresse d'entretien en électricité
- Contremaître / Contremaîtresse d'entretien en électronique
- Contremaître / Contremaîtresse de maintenance industrielle
- Contremaître / Contremaîtresse en entretien industriel
- Dispatcheur / Dispatcheuse de techniciens de maintenance
- Responsable maintenance dépannage en électricité industrielle

Définition

Le Responsable d'équipe maintenance gère et optimise les opérations de maintenance au sein des entreprises afin d'assurer la fiabilité et la performance des équipements.

- Supervise et coordonne les activités de maintenance dans le respect des normes de sécurité et environnementales
- Planifie les interventions de maintenance préventive et corrective pour minimiser les arrêts de production
- Gère une équipe de techniciens, en assurant leur formation et leur développement professionnel
- Optimise les processus de maintenance pour améliorer l'efficacité et réduire les coûts
- Analyse les pannes et propose des améliorations pour éviter leur récurrence

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac + 2 à Bac +5 dans le domaine de la maintenance industrielle. Une expérience de technicien de maintenance ou une expertise technique dans le domaine d'activité sera également demandée.

Des habilitations électriques ou des Certificats d'aptitude à la conduite en sécurité (CACES) de certains matériels pourront être nécessaires selon les domaines d'intervention.

Certifications et diplômes :

- BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production
- BTS maintenance des systèmes option B : systèmes énergétiques et fluidiques
- Licence pro mention maintenance et technologie : contrôle industriel
- Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Licence pro mention maintenance et technologie : systèmes pluritechniques
- Licence pro mention maintenance et technologie : organisation de la maintenance
- Ingénieur diplômé de l'école d'ingénieurs en génie des systèmes industriels

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser ou superviser les interventions de maintenance préventive et corrective
- Assurer le suivi des interventions réalisées par les fournisseurs de matériels ou prestataires de maintenance
- Planifier les opérations de maintenance des équipements
- Optimiser les procédures de sécurité lors des interventions

Développement économique

- Assurer la réalisation des activités dans le respect des objectifs de qualité, de coût et de délais
- Apporter une assistance technique aux équipes

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Gérer un planning

Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe
- Informer et conseiller les clients et les utilisateurs sur l'utilisation et l'entretien des équipements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des données de maintenance

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Assurer la conformité des équipements avec les normes en vigueur
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Réaliser un diagnostic de fonctionnement et contrôler les machines, installations et équipements
- Vérifier et maintenir l'état de l'équipement
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Evaluer les risques liés aux interventions de maintenance
- Former et informer les salariés pour les sensibiliser à la prévention des risques
- Superviser des opérations, des actions
- Planifier les interventions d'urgence
- Identifier les phases d'intervention
- Participer à la mise en service des installations
- Proposer des améliorations techniques pour augmenter l'efficacité des équipements
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Gérer les stocks de pièces de rechange

Développement économique

- Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Organiser et planifier une activité
- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Favoriser le réemploi ou le recyclage des matériaux récupérés
- Gérer les contrats d'entretien
- Optimiser la consommation énergétique des systèmes

Transition écologique

Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Assurer la traçabilité des interventions
- Prendre une décision et l'expliquer
- Effectuer un reporting régulier à la hiérarchie
- Communiquer, lire et rédiger des documents techniques, des rapports, des notes en anglais
- Collecter et analyser des données, des informations
- Documenter les interventions de maintenance
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Evaluer le résultat de ses actions

Transition numérique

Management, Social, Soins

- Répartir la charge de travail et les tâches à effectuer entre les membres de l'équipe
- Valoriser et partager les bonnes pratiques
- Animer des réunions d'équipe
- Transmettre une méthodologie, un procédé

Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de leadership
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de réactivité

Savoirs

Domaines d'expertise

- Gestion d'équipe
- Gestion de projets de maintenance
- Adaptation aux évolutions technologiques
- Informatique industrielle
- Automatisation
- Chiffrage et calcul de coût
- Electromécanique
- Electrotechnique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Logiciels de gestion de planning

Transition écologique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Normes et procédés

- Documentation technique et rapports de maintenance
- Lecture de plans et de schémas
- Règles de sécurité
- Normes environnementales

Transition écologique

Techniques professionnelles

- Gestion des contrats de service

Produits, outils et matières

- Logiciel de gestion des stocks

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
 - En milieu occupé
 - Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
 - Station debout prolongée
-



Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
-



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-



Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
-

Secteurs d'activité

- Maintenance, entretien et nettoyage
- Industries