

H2912

RÉGLEUR / RÉGLEUSE D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Autres emplois décrits

- Régleur / Régleuse d'encocheuse
- Régleur / Régleuse d'équipement de production
- Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production
- Régleur / Régleuse d'outillage industriel
- Régleur / Régleuse de cokerie
- Régleur / Régleuse de four à coke
- Régleur / Régleuse de machine à couler
- Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux
- Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid
- Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux
- Régleur / Régleuse de machine-outil
- Régleur / Régleuse de machine textile
- Régleur / Régleuse de métier à tisser
- Régleur / Régleuse de métiers leavers
- Régleur / Régleuse de moulinage
- Régleur / Régleuse en production
- Régleur / Régleuse machine à comprimer
- Régleur / Régleuse mécanique
- Régleur / Régleuse sur commande numérique
- Régleur / Régleuse sur four
- Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé
- Régleur / Régleuse sur ligne automatisée
- Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage
- Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie
- Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement
- Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisaillage
- Régleur / Régleuse sur machine de production
- Régleur / Régleuse sur machine industrielle
- Régleur / Régleuse sur machine-outil
- Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur / Régleuse sur machine transfert
- Régleur / Régleuse sur presse à découper ou emboutir
- Régleur / Régleuse sur robot de soudure
- Régleur / Régleuse sur tour
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie
- Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels
- Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage
- Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper ou emboutir
- Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle
- Régleur ressortier / Régleuse ressortière
- Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid

Définition

Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
- Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
- Monter, démonter les pièces, outillages de machines
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Identifier les réglages des équipements et outillages
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Identifier des non-conformités

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder à des tests, expérimentations
- Définir les données de programmation

Transition numérique

Transition numérique

Développement économique

- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques
- Développer des procédures de maintenance standardisées
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Fabriquer, façonner des produits
- Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques
- Identifier les anomalies et apporter des solutions correctives
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier

Transition numérique

Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe
- Transmettre une technique, un savoir-faire

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
- Favoriser un environnement de travail collaboratif

Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Pneumatique

Transition numérique

Normes et procédés

- Procédés de découpage
- Procédés de façonnage
- Procédés de formage
- Règles de sécurité

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation d'une chaîne de façonnage
- Utilisation de machines à commandes numériques
- Utilisation de machines-outils à axes multiples

Transition numérique

Techniques professionnelles

- Techniques d'affûtage
- Techniques d'assemblage et de filetage du textile
- Techniques de réglage de fraiseuses
- Techniques de réglage de machines de décolletage
- Techniques de réglage de machines de découpage
- Techniques de réglage de machines de thermoformage
- Techniques de réglage de perceuses
- Techniques de réglage de presses à emboutir
- Réglages des paramètres de soudage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail en astreinte
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

- Industries