

# H2906

## OPÉRATEUR / OPÉRATRICE EN FABRICATION MÉCANIQUE

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'équipement automatisé de fabrication mécanique
- Agent / Agente d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites
- Agent / Agente d'équipement automatisé de production mécanique
- Agent d'exécution polyvalent / Agente d'exécution polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites
- Conducteur / Conductrice d'équipements de ferrage
- Conducteur / Conductrice d'installation automatisée en fabrication mécanique
- Conducteur / Conductrice d'installation robotisée
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques de soudage à l'arc
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques en montage-assemblage mécanique
- Conducteur / Conductrice de machines de soudage
- Conducteur / Conductrice de système de production automatisée en fabrication mécanique
- Opérateur / Opératrice d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice d'équipement de ferrage
- Opérateur / Opératrice de production d'équipement automatisé en construction mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine automatisée de montage-assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux gazeux
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux solide
- Opérateur / Opératrice sur machine du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice sur machines automatiques de soudage
- Opérateur polyvalent / Opératrice polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur robot de soudage
- Ouvrier / Ouvrière sur machine du travail des métaux et composites
- Servant / Servante de machine en construction mécanique
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques de soudage à l'arc
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par bombardement d'électrons
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par friction
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par point
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par résistance

### Définition

Surveille et alimente un équipement de production automatisée (machine, ligne, robot, automate) de fabrication mécanique ou d'assemblage d'éléments structuraux, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délai, qualité).

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, électrotechnique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis

## Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Habilitations électriques de travaux sous tension

# Compétences

## Savoir-faire

---

### Savoir-faire principaux

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Entretien d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, etc.)
- Retirer des produits non conformes

#### Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Transition numérique

#### Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Concevoir des supports de suivi et de gestion

## **Coopération, Organisation et Développement de ses compétences**

- Utiliser les outils numériques

Transition numérique

## **Savoir-faire secondaires**

### **Production, Construction, Qualité, Logistique**

- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Monter et régler une installation, une machine
- Réaliser les travaux de montage, d'assemblage
- Fabriquer, façonner des produits
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Programmer les déplacements et les trajectoires d'installations automatisées ou robotisées
- Effectuer des réglages sur des systèmes automatisés pour optimiser leur fonctionnement
- Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels
- Réaliser des opérations de montage, d'assemblage et démontage
- Faire preuve de vigilance
- Conditionner des produits
- Protéger des pièces

### **Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies**

- Procéder à des tests, expérimentations
- Maîtriser les interfaces informatiques et la compréhension des signaux d'alerte
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais

Transition numérique

Transition numérique

### **Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire**

- Appliquer les normes liées au recyclage de matériaux
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Transition écologique

Transition écologique

## **Coopération, Organisation et Développement de ses compétences**

- Alerter, demander un appui ou un arbitrage
- Respecter des règles, des consignes, normes et procédures opérationnelles
- Se conformer à des standards de production
- Collecter et analyser des données, des informations
- Favoriser un environnement de travail collaboratif

Transition numérique

### **Développement économique**

- Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail

## Savoir-être professionnels

---

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

## Savoirs

---

### Domaines d'expertise

- Automatisation
- Electricité
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Anglais technique

### Normes et procédés

- Veille technologique en métrologie
- Modalités d'approvisionnement de machines de production
- Normes qualité
- Opération automatisée d'usinage, meulage
- Opération automatisée de cisailage, découpage
- Opération automatisée de ferrage
- Opération automatisée de soudage sous flux gazeux
- Opération automatisée de soudage sous flux solide, laser, par faisceau d'électrons, par résistance, par ultrason, ...
- Opération automatisée de trempage
- Règles de sécurité

### Produits, outils et matières

- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation d'outillage manuel

## Contextes de travail

---



### Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
- En ligne ou îlot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée

## Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
  - Travail les week-ends et jours fériés
  - Travail par roulement
  - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- 

## Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie