

# H2410

## OPÉRATEUR / OPÉRATRICE DE FINITION EN INDUSTRIE DU TEXTILE

### Autres emplois décrits

- Détacheur / Détacheuse en industrie des matériaux souples
- Ecailleur / Ecailleuse en dentelle
- Finisseur / Finisseuse en industrie des matériaux souples
- Formeur / Formeuse en bonneterie
- Opérateur / Opératrice de finition en industrie des matériaux souples
- Opérateur / Opératrice de finition en industrie textile
- Presseur / Presseuse en bonneterie
- Presseur / Presseuse en industrie de l'habillement
- Racommodeur / Racommodeuse en broderie
- Racommodeur / Racommodeuse en dentelle
- Raccoutreur / Raccoutreuse en bonneterie
- Remonteur / Remonteuse de maille en bonneterie
- Thermocolleur / Thermocolleuse en industrie de l'habillement

### Définition

L'Opérateur de finition en industrie textile intervient à la fin du processus de fabrication des textiles.

- Apporte les dernières touches au produit textile, afin de corriger les défauts, assurer sa qualité, sa présentation et parfois sa mise en forme
- Utilise des machines spécifiques pour la finition des textiles, comme des presses ou des formes
- Collabore avec les équipes de production, de contrôle qualité et de logistique pour garantir la conformité des produits livrés
- Respecte les normes de sécurité dans l'exécution de ses tâches

### Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible à partir du CAP ou Bac Pro domaine du textile, de la confection ou de la mode, des formations spécifiques en techniques de finition et/ou contrôle qualité sont un atout. L'expérience en production textile, contrôle qualité ou repassage industriel facilite l'accès à cet emploi. Des formations de niveau Bac+2 peuvent aussi être requises en fonction de la technicité du poste

#### Certifications et diplômes :

- Bac pro pilote de ligne de production
- Bac pro métiers de la couture et de la confection

# Compétences

## Savoir-faire

---

### Savoir-faire principaux

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Identifier des non-conformités
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Vérifier la conformité des finitions et procéder aux réparations de remaillage, de reprise de couture, ...
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Surveiller le bon fonctionnement des machines

#### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Collaborer avec une équipe projet
- Formaliser des informations utiles au bon fonctionnement et à la traçabilité de son activité
- Respecter les normes de sécurité en vigueur

### Savoir-faire secondaires

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Ajuster les paramètres des machines de finition
- Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
- Contrôler la qualité des conditions de conservation des matières premières
- Repasser du textile (vêtements, linge)
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau de ses équipements

#### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer efficacement les problèmes techniques
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Collecter les données techniques d'un produit

## Savoir-être professionnels

---

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

## Savoirs

---

### Domaines d'expertise

- Appréciation visuelle (symétrie, couleur, ...)

### Normes et procédés

- Normes qualité
- Règles de sécurité

### Produits, outils et matières

- Caractéristiques des tissus et matières textiles
- Utilisation de fer à repasser professionnel
- Utilisation de forme chauffante (coquille à vapeur, ...)
- Utilisation de mannequin de repassage
- Utilisation de presse à repasser

### Techniques professionnelles

- Techniques d'épluchage par coupe de fils résiduels
- Techniques de raccommodage
- Connaissance des techniques de finition textile
- Techniques de pressage
- Techniques de finition de surface

## Contextes de travail

---



### Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production

## Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
  - Travail en journée
  - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- 

## Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- 

# Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode
- Industries