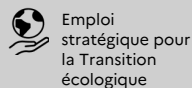


H3201

PLASTURGISTE



Autres emplois décrits

- Calandreur / Calandreuse en caoutchouc industriel
- Conducteur / Conductrice de presses à injecter en caoutchouc et matières plastiques
- Conducteur / Conductrice de presses à mouler le caoutchouc et les matières plastiques
- Conducteur / Conductrice de presses à vulcaniser
- Conducteur / Conductrice extrudeuses en caoutchouc et matières plastiques
- Conducteur / Conductrice sur machines de formage des matières plastiques et caoutchouc
- Conducteur-assembleur / Conductrice-assembleuse en caoutchouc industriel
- Confectionneur / Confectionneuse de pneumatiques
- Enducteur / Enductrice en caoutchouc
- Enducteur / Enductrice plastique
- Extrudeur / Extrudeuse en caoutchouc et matières plastiques
- Formeur / Formeuse en thermoplastiques
- Formeur-usineur / Formeuse-usineuse en thermoplastiques
- Injecteur / Injecteuse chaussures
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par centrifugation
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par enroulement
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par pultrusion
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse sur presse
- Opérateur / Opératrice en plasturgie
- Opérateur / Opératrice extrusion en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur / Opératrice injection en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur / Opératrice soufflage en matières plastiques
- Opérateur / Opératrice sur machine de formage des matières plastiques et des caoutchoucs
- Opérateur / Opératrice sur machine de mise en forme du caoutchouc
- Opérateur / Opératrice sur presse à caoutchouc et matières plastiques
- Soudeur / Soudeuse chaussures
- Thermoformeur / Thermoformeuse
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse chaussures
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse en caoutchouc industriel

Définition

Surveille et régule une ou plusieurs machines automatisées de transformation de produits plastiques, caoutchouc ou matières composites selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...). Effectue des contrôles de conformité des produits en cours de production.

- Peut réaliser des opérations manuelles liées au produit (finition, conditionnement, ...), régler les équipements et effectuer la maintenance de premier niveau.
- Peut coordonner une équipe (opérateurs, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique, ...) en mécanique, plasturgie, ... Il est également accessible avec une expérience professionnelle en industrie (conduite de machines, ...) sans diplôme particulier.

Certifications et diplômes :

- Chariots automoteurs de manutention à conducteur porté (CACES R 389)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Identifier des non-conformités
- Contrôler un moyen de production

Développement économique

- Contrôler des flux

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information

Transition numérique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Transition numérique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer des matériaux de garnissage
- Préparer un support, une matière
- Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage
- Monter et régler une installation, une machine
- Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
- Piloter et conduire des équipements en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies
- Surveiller la qualité des produits reçus pour garantir leur fraîcheur
- Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...)
- Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments
- Identifier un produit par marquage
- Vérifier les caractéristiques et la qualité des approvisionnements et matières pour les formats à produire
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier

Management, Social, Soins

- Transmettre une technique, un savoir-faire

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Alerter, demander un appui ou un arbitrage
- Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)
- Communiquer à l'écrit de façon appropriée
- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Evaluer le résultat de ses actions



Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Apprécier visuellement la symétrie, la couleur, la régularité
- Mettre à jour un dossier, une base de données
- Analyser une situation et produire un diagnostic

Transition numérique

Transition numérique



Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Trier les produits, pièces, matériaux et les orienter vers les filières de valorisation ou d'élimination

Savoir-être professionnels

- Etre à l'écoute, faire preuve d'empathie
- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre ouvert aux changements

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electromécanique
- Gestes et postures de manutention
- Mécanique générale
- Programmation de machine à commandes numériques

Transition numérique

Normes et procédés

- Marquage à chaud
- Modalités de réglage
- **Normes qualité**
- Pesage et dosage de produits
- **Procédures de conduite d'installation en mode automatique**
- **Procédures de conduite d'installation en mode manuel**
- **Techniques de désinfection des surfaces**
- **Données de contrôle**
- **Règles et consignes de sécurité**

Produits, outils et matières

- Utilisation de machines de conditionnement
- Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
- **Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)**
- Utilisation de machines à compression
- Utilisation de machines à extrusion
- Utilisation de machines à extrusion soufflage
- Utilisation de machines à injection
- Utilisation de machines à injection soufflage
- Utilisation de machines de calandrage, d'enduction
- Utilisation de machines de rotomoulage
- Caractéristiques des matériaux de garnissage
- **Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites**
- Caractéristiques des plastiques
- Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites

Techniques professionnelles

- Techniques d'ébarbage
- Techniques de démoulage
- Techniques de garnissage
- Techniques de perçage
- Techniques de ponçage
- Techniques de vissage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
- En flux tendu
- En salle blanche
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée



Horaires et durée du travail

- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

- Industrie - Chimie