

H2405

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE DE PRODUCTION DE TEXTILES NON-TISSÉS

Autres emplois décrits

- Aiguilleur / Aiguilleuse
- Chef / Cheffe de ligne aiguilletage
- Chef / Cheffe de machine aiguilletage
- Conducteur / Conductrice de ligne de nappes et thermoformage
- Conducteur / Conductrice de ligne de produits non-tissés
- Conducteur / Conductrice de machines de produits non-tissés
- Nappeur / Nappeuse en industrie textile
- Responsable de ligne en fabrication de produits non-tissés

Définition

Le Conducteur de ligne de production de textiles non-tissés pilote l'ensemble des opérations nécessaires à la transformation des matières premières en produits textiles non-tissés obtenus sans tissage ni tricotage.

- Supervise les machines et les processus de fabrication
- Assure la maintenance de premier niveau des équipements pour prévenir les pannes et les défaillances
- Respecte et fait respecter les normes de qualité, sécurité et rendement sur la ligne de production

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible à partir d'un CAP / BEP mécanique, électromécanique ou conduite d'installations de production. Une spécialisation dans les procédés textiles ou les matériaux souples est particulièrement appréciée. Le Bac Pro Pilote de Ligne de Production avec un module textile ou matériaux souples serait un atout. Des certifications spécifiques, telles que le CQPI Conducteur d'Équipements Industriels ou le CAP Conducteur d'Installations de Production, sont un atout pour intégrer une ligne de production de textiles non-tissés.

Certifications et diplômes :

- Bac pro pilote de ligne de production
- CAP conducteur d'installations de production

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Régler les paramètres des machines et équipements
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la qualité des produits en cours de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
- Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives
- Conduire une ligne de production
- Surveiller les données de performance du réseau, identifier les anomalies et proposer les mesures correctives
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Collaborer avec les équipes pour assurer la continuité de la production
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production
- Assurer les auto-contrôles des pièces en rapport avec la fiche de fabrication
- Préparer un changement de production

Management, Social, Soins

- Former les nouveaux opérateurs sur les équipements

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité et d'hygiène au travail
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Transition numérique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisation
- Gestes et postures de manutention
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Communication interne en production

Normes et procédés

- Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles
- Contrôle qualité des textiles
- Normes de sécurité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des fibres synthétiques
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé chimique (imprégnation, rouleaux chauffés, ...)
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé mécanique (aiguilletage, couture-tricotage, hydraulique, ...)
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé thermique (calandrage, thermofusion par air chaud, ...)
- Utilisation de machines de conditionnement
- Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)
- Caractéristiques des textiles non tissés

Techniques professionnelles

- Techniques de production textile
- Gestion des stocks de matières premières

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
 - En ligne ou ilot de production
 - Travail répétitif ou cadence imposée
-



Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
 - Travail en journée
 - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
-



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode