

H3401

OPÉRATEUR / OPÉRATRICE DE TRAITEMENT D'ABRASION DE SURFACE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de parachèvement industriel
- Aviveur / Aviveuse de métaux industriels
- Casseur / Casseuse de jet de fonderie
- Décocheur / Décocheuse en fonderie
- Dépolisseur / Dépolisseuse sur verre
- Ebarbeur-ébavureur industriel / Ebarbeuse-ébavureuse industrielle
- Ebavureur / Ebavureuse en construction mécanique
- Ebavureur industriel / Ebavureuse industrielle
- Ebavureur-meuleur industriel / Ebavureuse-meuleuse industrielle
- Finisseur industriel / Finisseuse industrielle de surface
- Grenailleur industriel / Grenailleuse industrielle
- Paracheveur-meuleur industriel / Paracheveuse-meuleuse industrielle
- Polisseur / Polisseuse en coutellerie industrielle
- Polisseur / Polisseuse en lunetterie
- Polisseur / Polisseuse en micromécanique
- Polisseur / Polisseuse par microlaser
- Polisseur / Polisseuse par ultrasons
- Polisseur / Polisseuse sur métaux
- Polisseur / Polisseuse sur verre
- Polisseur industriel / Polisseuse industrielle
- Sableur / Sableuse sur verre
- Sableur industriel / Sableuse industrielle

Définition

Selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais notamment), parachève et réduit par abrasion les aspérités et rugosités des surfaces de pièces et produits industriels usinés, bruts de fonderie, de forge, etc.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en mécanique, micro-mécanique, peinture industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Abraser la surface, en contrôler l'état (aspérité, aspect) et effectuer les retouches
- Identifier les opérations de parachèvement/finition, les outils/abrasifs et l'état de surface à partir de documents techniques, fiches, ...
- Régler et monter les outils et abrasifs (meules, bandes, feutres, ...), le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'abrasion
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Contrôler l'usure de l'abrasif et le changer

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser des opérations sur un équipement de bain électrolytique, ultra-son
- Réaliser des opérations sur un équipement de cabine
- Traiter des métaux
- Appliquer un traitement, un produit
- Réaliser des opérations de traitement de surface
- Traiter des matériaux plastiques
- Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
- Réaliser des opérations de finition de produits volumineux, lourds, de grande taille
- Réaliser des opérations de finition en continu (feuillard, bande, ...)
- Réaliser une opération de feutrage de surface
- Réaliser une opération de ponçage
- Traiter des minéraux, verre, céramique
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Contrôler le traitement des surfaces (aspect, dépôt) et effectuer des ajustements
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Conditionner des produits

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Remplir les documents d'intervention
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
- Favoriser un environnement de travail collaboratif

Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de persévérance
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Procédés d'usinage de haute précision
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Principe de fonctionnement du circuit de lubrification d'un moteur

Transition numérique

Normes et procédés

- Lecture de plans et de schémas
- Respect des normes d'hygiène et de sécurité

Produits, outils et matières

- Utilisation d'équipements manuels (touret, ...)
- Utilisation d'équipements robotisés
- Utilisation d'appareils de mesure dimensionnelle
- Utilisation de machines à commandes numériques
- Utilisation de pistolet de projection
- Caractéristiques des matériaux en inox
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites
- **Spécificités des abrasifs**

Transition numérique

Techniques professionnelles

- Technique de tribofinition
- Techniques d'avivage
- Techniques d'ébavurage
- Techniques d'émerisage
- Techniques de rodage
- Techniques de sablage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
-



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
 - Travail les week-ends et jours fériés
 - Travail par roulement
-

Secteurs d'activité

- Industries