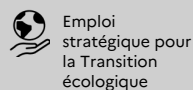


H2907

FONDEUR / FONDEUSE EN MÉTALLURGIE



Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'exploitation en production des métaux
- Agent / Agente technique d'élaboration en fonderie
- Appareilleur-gazier / Appareilleuse-gazière
- Chargeur / Chargeuse de four en métallurgie
- Chauffeur-conducteur / Chauffeuse-conductrice de four de forge ou d'estampage
- Chef / Cheffe d'équipe à la fusion en fonderie
- Chef / Cheffe d'équipe de fabrication en métallurgie
- Chef / Cheffe de four en salle en métallurgie
- Chef / Cheffe de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice d'installation de production des métaux
- Conducteur / Conductrice de chaînes d'agglomération en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de cubilots
- Conducteur / Conductrice de four à induction
- Conducteur / Conductrice de four de coulée
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en fonderie
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four de réchauffage en première transformation des métaux
- Conducteur / Conductrice de four en électrométallurgie
- Conducteur / Conductrice de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four-tunnel
- Conducteur / Conductrice de haut-fourneau
- Conducteur / Conductrice de machines à couler sous pression
- Conducteur / Conductrice de machines à mouler en fonderie
- Conducteur / Conductrice de poche de coulée
- Conducteur / Conductrice de presses aluminium à injecter
- Conducteur-couleur / Conductrice-couleuse de four à arc en aluminium
- Conducteur-réchauffeur / Conductrice-réchauffeuse en métallurgie
- Coquilleur / Coquilleuse en fonderie
- Couleur / Couleuse de ligne en métallurgie
- Couleur / Couleuse en métallurgie
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse d'aluminium
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse en métallurgie
- Couleur-pocheur / Couleuse-pocheuse en métallurgie
- Cubilotier / Cubilotière en fonderie
- Fondeur / Fondeuse fusion en métallurgie
- Fondeur / Fondeuse sur site en métallurgie
- Fondeur-couleur / Fondeuse-couleuse en métallurgie
- Gestionnaire flux métal
- Haut-fourniste
- Opérateur / Opératrice d'affinage en métallurgie
- Opérateur / Opératrice d'agglomération en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de chaîne d'agglomération
- Opérateur / Opératrice de coulée en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de haut-fourneau
- Opérateur / Opératrice de production des métaux
- Opérateur / Opératrice élaboration en fonderie
- Opérateur / Opératrice foyer en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de bassin en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de coulée en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de fusion en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de plancher en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière sidérurgiste
- Ouvrier fondeur / Ouvrière fondeuse
- Pilote d'installation de coulée continue
- Pilote d'installation de production des métaux
- Pilote de machine à coulée
- Responsable de fusion en métallurgie
- Technicien / Technicienne d'exploitation en production des métaux
- Technicien / Technicienne de fabrication en sidérurgie
- Technicien / Technicienne de production en fonderie
- Technicien / Technicienne de transformation métallurgique

Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de métaux à chaud (agglomération, fusion, coulée, affinage, ...) en vue de l'obtention de métal en fusion, de pièces semi-finies (brames, lingots, ...) ou finies (pièces moulées, ...). Intervient selon les règles de sécurité, de sûreté, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).

- Contrôle l'état des équipements et effectue des opérations d'entretien et de maintenance sur les installations.
- Peut piloter les installations à distance et réaliser des opérations de moulage en machine ou manuellement.
- Peut procéder au lancement d'une nouvelle gamme de produits (test, réglage, ...).
- Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans de résultats (production, consommation d'énergie, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, ...) en fonderie, mécanique, productique, électrotechnique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en sidérurgie ou en métallurgie.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en fonderie, génie mécanique peut être requis selon la technicité des opérations, des équipements ou selon la fonction.

Une bonne condition physique est requise (exposition à la chaleur, au bruit, ...).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Engins compacts (CACES R 482-A) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Tracteur et petits engins de chantiers mobiles (CACES R 372-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Transformer et traiter des métaux
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Contrôler la fusion d'un métal
- Déterminer des mesures correctives

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Transition numérique

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
- Définir un dispositif de suivi de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Informer des intervenants sur le déroulement d'une production

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer et recueillir le métal en fusion sur le plancher de coulée
- Suivre le déroulement de la transformation du métal dans l'étape des hauts-fourneaux
- Réaliser des opérations de moulage par gravité (sable, coquille)
- Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Réparer un équipement, une machine, une installation
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Gérer les stocks
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Prélever des échantillons de matières ou de produits
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports d'activité détaillés
- Evacuer et trier des déchets, des produits
- Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Transition écologique

Transition écologique

Transition écologique

Développement économique

- Evaluer la mise en œuvre d'un projet, d'un plan d'action

Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Mécanique des fluides
- Sciences physiques
- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)

Transition numérique

Normes et procédés

- Coulée à la louche
- Etape d'aciérie (transformation du métal)
- Etape d'agglomération des métaux (transformation du métal)
- Etape de fonderie (transformation du métal)
- Fusion des métaux
- Modalités de réglage
- Moulage sous vide
- Normes qualité
- Règles de sécurité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des alliages de métaux
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Fonctionnement de centrifugeuse
- Fonctionnement de cubilot

Techniques professionnelles

- Techniques de coupe de métal
- Techniques de poteyage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
 - En ligne ou ilot de production
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
-



Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
 - Travail en horaires décalés
 - Travail les week-ends et jours fériés
 - Travail par roulement
 - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
-



Publics spécifiques

- Clientèle d'entreprises
-

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie