

H2902**CHAUDRONNIER / CHAUDRONNIÈRE****Autres emplois décrits**

- Aide chaudronnier / Aide chaudronnière
- Assembleur / Assembleuse au plan en chaudronnerie
- Chaudronnier / Chaudronnière aéronautique
- Chaudronnier / Chaudronnière sur métaux
- Chaudronnier / Chaudronnière tôle fine
- Chaudronnier soudeur / Chaudronnière soudeuse
- Chaudronnier-tôlier / Chaudronnière-tôlière
- Chaudronnier traceur / Chaudronnière traceuse
- Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse
- Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse en thermoplastiques
- Chef d'équipe traceur / Cheffe d'équipe traceuse en chaudronnerie
- Ferreur / Ferreuse en chaudronnerie-tôlerie
- Opérateur / Opératrice en chaudronnerie
- Opérateur / Opératrice en tôlerie industrielle
- Serrurier métallier industriel / Serrurière métallièrè industrielle
- Technicien / Technicienne de production en tôlerie
- Tôlier / Tôlière
- Tôlier-chaudronnier / Tôlière-chaudronnière
- Tôlier-formeur / Tôlière-formeuse
- Tôlier-serrurier / Tôlière-serrurière
- Tôlier-traceur / Tôlière-traceuse
- Traceur / Traceuse en chaudronnerie
- Traceur / Traceuse en construction aéronautique
- Traceur / Traceuse en serrurerie

Définition

Réalise des ouvrages, structures chaudronnés par la mise en forme et l'assemblage de tôles, tubes et profilés de différentes dimensions, selon les règles de sécurité.

- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en chaudronnerie ou serrurerie métallerie.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Qualification soudage avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111)
- Qualification soudage par brasage
- Qualification soudage plasma, micro plasma - 15
- CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie
- CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage
- Titre professionnel agent de fabrication et montage en chaudronnerie

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Découper, tailler des matières premières
- Assembler et positionner les pièces, plaques, tubes (soudure-pointage, rivet, agrafe, colle)
- Contrôler la qualité de l'assemblage des pièces mécaniques
- Réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage)

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Tracer les développés et reporter les cotes sur les matériaux (plaques, tubes, profilés, ...)

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons)
- Etablir une gamme de fabrication
- Réaliser des marquages
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Transformer une matière première
- Tailler, découper des matériaux
- Superviser les opérations de soudage en respectant les normes de sécurité
- Réaliser des opérations de détournage, poinçonnage

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Réaliser un gabarit
- Procéder à des tests, expérimentations
- Utiliser des logiciels de conception assistée par ordinateur

Transition numérique

Transition numérique

Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Traçage Assisté par Ordinateur (TAO)

Transition numérique

Normes et procédés

- Veille technologique en métrologie
- Normes qualité
- Procédés de formage
- Règles de sécurité
- Traitement thermique de recuit

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages
- Caractéristiques des matériaux en inox
- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation de machine à coupe laser

Techniques professionnelles

- Techniques d'emboutissage
- Techniques d'oxycoupage
- Techniques d'usinage
- Techniques de cambrage
- Techniques de cisailage
- Techniques de pliage
- Techniques de roulage
- Techniques et procédés d'assemblage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En milieu nucléaire
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Travail répétitif ou cadence imposée



Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement



Publics spécifiques

- Clientèle de professionnels
 - Salariés
-



Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
-

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie