

# H2203

## MACHINISTE EN FABRICATIONS DE PANNEAUX DE BOIS



### Autres emplois décrits

- Aide conducteur / Aide Conductrice de machines à commande numérique de fabrication de panneaux à base de bois
- Chef / Cheffe d'équipe d'atelier de presse de panneaux de bois
- Chef / Cheffe d'équipe en fabrication de panneaux de bois
- Conducteur / Conductrice d'encolleuses de panneaux à base de bois
- Conducteur / Conductrice d'équarrisseuses en industrie du bois
- Conducteur / Conductrice d'installation de traitement mécanique du bois
- Conducteur / Conductrice d'installations de fabrication de panneaux de bois
- Conducteur / Conductrice de chaînes de conformation de panneaux de bois
- Conducteur / Conductrice de chaînes de conformation de panneaux de particules agglomérées et de fibres
- Conducteur / Conductrice de machines à commande numérique de fabrication de panneaux à base de bois
- Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de panneaux de bois
- Conducteur / Conductrice de machines de placage
- Conducteur / Conductrice de ponceuses de panneaux de bois
- Conducteur / Conductrice de presses à contreplaqué
- Conducteur / Conductrice de presses en production de panneaux à base de bois
- Conducteur / Conductrice de râperies en production de panneaux à base de bois
- Conducteur / Conductrice de séchoirs de panneaux de fibres de bois
- Conducteur / Conductrice de séchoirs de panneaux de particules de bois
- Conducteur / Conductrice de tambour-écorceur
- Conducteur dérouleur / Conductrice dérouleuses sur bois
- Débiteur / Débitrice de panneaux de bois
- Dérouleur / Dérouleuse en production de panneaux de bois
- Opérateur / Opératrice de fabrication de panneaux de bois
- Opérateur / Opératrice de production de panneaux à base bois

### Définition

Règle, surveille et régule une ou plusieurs machine(s)/installation(s) simple(s) ou complexe(s) de fabrication (préparation des matières, conformation, pressage, ...) de panneaux à base de bois (agglomérés, contre-plaqués, ...) selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).

- Effectue la maintenance de premier niveau des machines et des équipements.
- Peut coordonner une équipe.

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP en conduite et maintenance de systèmes mécaniques automatisés, de systèmes industriels. Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur ou en production industrielle (mécanique, électromécanique, ...) sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

---

### Savoir-faire principaux

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Déterminer les causes de dysfonctionnements
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité
- Gérer les stocks

#### Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Prélever des échantillons sur les panneaux fabriqués et procéder aux tests mécaniques, physiques, ...

## Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

## Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information

Transition numérique

## Savoir-faire secondaires

### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser des opérations de découpe de feuilles de placage
- Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
- Réaliser une opération de ponçage, polissage, lissage
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Réaliser des opérations de disposition des différents plis composant le panneau (kraft, papier mélaminé, placage, ...)
- Réaliser des opérations sur des ouvrages de bois
- Réaliser des opérations de déroulage
- Régler des équipements (autoclaves, étuves, ...) de traitement du bois (séchage, préservation, ...) et surveiller leur fonctionnement
- Réaliser des opérations relatives au placage
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Conditionner des produits
- Contrôler la qualité du bois utilisé pour la construction

### Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe

## Savoir-être professionnels

---

- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

# Savoirs

---

## Domaines d'expertise

- **Automatisme**
- **Electricité**
- **Installation de systèmes hydrauliques**
- **Manipulation de produits chimiques**
- **Mise à jour des connaissances en mécanique**
- Mise à dimensions (épaisseurs, format, ...)
- **Programmation de machine à commandes numériques**
- Commandes Numériques (CN)
- **Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)**
- **Pneumatique**

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

## Normes et procédés

- Cycles de séchage des essences de bois
- **Défibrage thermique**
- **Dosage de produits**
- Techniques de stockage optimisé
- Procédés de teinture
- **Règles de sécurité**

## Produits, outils et matières

- **Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)**
- **Utilisation de machines à commandes numériques**
- **Caractéristiques et propriétés des bois et dérivés du bois**

Transition numérique

## Techniques professionnelles

- Techniques d'écorçage
- Techniques d'encollage
- **Techniques de défibrage chimique**
- Techniques de délignage
- Techniques de jointage et assemblage
- Techniques de pose de chant
- Techniques de pressage
- Techniques de sciage manuel
- Techniques de traitement du bois

## Contextes de travail

---



### Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
  - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
  - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
  - Station debout prolongée
- 



### Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
  - Travail en horaires décalés
  - Travail par roulement
  - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- 

## Secteurs d'activité

- Industrie - Bois