

I1335

ELECTROMÉCANICIEN / ELECTROMÉCANICIENNE D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Autres emplois décrits

- Electromécanicien / Electromécanicienne d'équipements d'exploitation
- Electromécanicien / Electromécanicienne de fabrication industrielle
- Electromécanicien / Electromécanicienne de maintenance artisanale
- Electromécanicien / Electromécanicienne en machines tournantes
- Opérateur électromécanicien / Opératrice électromécanicienne

Définition

L'Électromécanicien d'équipements industriels assure la maintenance et la réparation des équipements électromécaniques dans un environnement de production.

- Assure l'installation, la surveillance, la maintenance et le dépannage des équipements industriels
- Contrôle et optimise le fonctionnement des machines tournantes et des équipements d'exploitation
- Réalise des diagnostics précis pour prévenir les pannes et garantir la continuité de la production
- Participe à l'amélioration des procédés de fabrication et à l'optimisation des performances des machines
- Collabore avec les équipes de production pour assurer une maintenance préventive efficace
- Respecte les normes de sécurité et les réglementations environnementales en vigueur

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac à Bac +3 dans les domaines de la maintenance des systèmes de production, l'électrotechnique, l'informatique industrielle, les systèmes automatisés ou du génie industriel. Des habilitations spécifiques comme les Habilitations électriques de travaux hors tension et sous tension sont obligatoires pour la manipulation sécurisée des équipements. Des certificats d'aptitude à la conduite en sécurité (CACES) peuvent aussi être nécessaires pour l'utilisation de ponts roulants et portiques par exemple.

Certifications et diplômes :

- Bac pro métiers de l'électricité et de ses environnements connectés
- Titre professionnel technicien supérieur en automatique et informatique industrielle
- BTS électrotechnique
- DUT génie électrique et informatique industrielle
- BUT spécialité génie électrique et informatique industrielle parcours automatisme et informatique industrielle
- Licence pro mention systèmes automatisés, réseaux et informatique industrielle
- BUT spécialité génie électrique et informatique industrielle parcours électronique et systèmes embarqués

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser le montage d'équipements industriels ou d'exploitation
- Réaliser les raccordements électriques et mécaniques des équipements et des accessoires
- Réaliser les réglages de mise au point de l'équipement industriel ou d'exploitation et contrôler son fonctionnement
- Réaliser des opérations de maintenance à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Analyser les performances des machines pour proposer des améliorations
- Planifier les opérations de maintenance des équipements
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Effectuer des réglages sur des systèmes automatisés pour optimiser leur fonctionnement
- Collaborer avec les équipes pour améliorer la qualité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des données de maintenance

Développement économique

- Apporter une assistance technique aux équipes

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité et d'environnement en vigueur

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Identifier les composants et les pièces défectueuses
- Maintenir la propreté des équipements et de l'espace de travail
- Contrôler la conformité des installations automatisées selon les normes de sécurité
- Définir l'implantation d'un équipement industriel ou d'exploitation
- Superviser une opération de maintenance
- Utiliser des appareils de tests (pression, débit, vibration, ...) et de mesure électrique
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique
- Utiliser des logiciels spécifiques

Transition numérique

Transition numérique

Développement économique

- Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Alerter, demander un appui ou un arbitrage
- Respecter des règles, des consignes, normes et procédures opérationnelles
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Relayer de l'information
- Promouvoir les pratiques de développement durable dans la production

Transition écologique

Transition numérique

Transition écologique

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des partenariats avec des fournisseurs d'équipements
- Collaborer avec les fournisseurs pour améliorer la qualité des composants
- Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation
- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité

Management, Social, Soins

- Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs
- Former les utilisateurs aux procédures de maintenance de base

Transition numérique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de réactivité
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electricité
- Electrotechnique
- Automatismes
- Pneumatique
- Electromécanique
- Electronique de puissance
- Informatique industrielle
- Installation de systèmes hydrauliques
- Données de maintenance
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Anglais technique

Transition numérique

Transition numérique

Techniques professionnelles

- Techniques de chaudronnerie
- Programmation de machines automatisées

Transition numérique

Normes et procédés

- Lecture de plans et de schémas
- Règles de sécurité

Produits, outils et matières

- Utilisation d'Automate Programmable Industriel (API)

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
 - En environnement bruyant
 - En milieu industriel
 - Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
-



Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
 - Travail en horaires décalés
-



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-



Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
-

Secteurs d'activité

- Maintenance, entretien et nettoyage
- Énergie
- Industries