

I1304

# TECHNICIEN / TECHNICIENNE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE



## Autres emplois décrits

- Agent / Agente de maintenance en électricité et automatisme industriel
- Agent / Agente de maintenance industrielle
- Agent / Agente technique en électronique et automatisme industriel
- Dépanneur électromécanicien / Dépanneuse électromécanicienne d'équipements industriels
- Electromécanicien / Electromécanicienne de maintenance industrielle
- Electrotechnicien / Electrotechnicienne de maintenance artisanale
- Electrotechnicien / Electrotechnicienne de maintenance industrielle
- Monteur / Monteuse sprinkler
- Ouvrier / Ouvrière de maintenance d'équipements industriels
- Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements de production
- Technicien / Technicienne de maintenance en équipements industriels
- Technicien / Technicienne de maintenance en informatique industrielle
- Technicien / Technicienne de maintenance hydrogène
- Technicien / Technicienne de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien / Technicienne de maintenance process
- Technicien / Technicienne service après vente (SAV) en maintenance industrielle
- Technicien automatique / Technicienne automatique en analyse industrielle
- Technicien électrotechnicien / Technicienne électrotechnicienne en installation d'exploitation
- Technicien électrotechnicien / Technicienne électrotechnicienne en installation industrielle
- Technicien itinérant / Technicienne itinérante de maintenance industrielle
- Technicien itinérant / Technicienne itinérante de maintenance Service Après-Vente (SAV)

## Définition

Le Technicien de maintenance industrielle est responsable de la performance et de la sécurité des équipements industriels.

- Assure la maintenance préventive et corrective des machines et équipements industriels
- Diagnostique les pannes et réalise les réparations nécessaires
- Optimise les processus de maintenance pour améliorer la fiabilité des équipements
- Intervient en urgence sur les équipements pour minimiser les arrêts de production
- Rédige des rapports de maintenance et met à jour la documentation technique
- Forme et assiste les opérateurs pour une meilleure utilisation des machines

# Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac à Bac +3 dans les domaines des systèmes industriels, du génie Industriel et de la maintenance industrielle.

Des habilitations pour la manipulation sécurisée des installations électriques peuvent être requises. D'autres habilitations peuvent être demandées selon le domaine d'activité (énergie nucléaire par exemple).

Des certificats d'aptitude à la conduite en sécurité (CACES) peuvent aussi être nécessaires pour la conduite d'engins de manutention par exemple.

## Certifications et diplômes :

- BTS maintenance des systèmes option B : systèmes énergétiques et fluidiques
- BTS maintenance des systèmes option C : systèmes éoliens
- BTS maintenance des systèmes option D : systèmes ascenseurs et élévateurs
- BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production
- DUT génie industriel et maintenance
- BTS maintenance des matériels de construction et de manutention
- BUT spécialité génie industriel et maintenance parcours management, méthodes, maintenance innovante
- BUT spécialité génie industriel et maintenance parcours ingénierie des systèmes pluritechniques
- Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie

# Compétences

## Savoir-faire

---

### Savoir-faire principaux

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser des opérations de maintenance à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Identifier et analyser les incidents ou dysfonctionnement décrits par les utilisateurs
- Intervenir rapidement en cas de dysfonctionnement ou de situation dégradée
- Réparer un équipement, une machine, une installation
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Effectuer des réglages sur des systèmes automatisés pour optimiser leur fonctionnement

#### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter des règles, des consignes, normes et procédures opérationnelles

## € Développement économique

- Organiser et programmer les activités et opérations de maintenance
- Apporter une assistance technique aux équipes

## 🗨 Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et exploiter un plan, un schéma
- Analyser des données de maintenance
- Procéder à des tests, expérimentations

Transition numérique

## 👤 Management, Social, Soins

- Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs

Transition numérique

## Savoir-faire secondaires

### 🔧 Production, Construction, Qualité, Logistique

- Vérifier et maintenir l'état de l'équipement
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Identifier les composants et les pièces défectueuses
- Changer ou réparer une pièce ou un ensemble défectueux
- Réaliser les réglages de mise au point de l'équipement industriel ou d'exploitation et contrôler son fonctionnement
- Réaliser un diagnostic de fonctionnement et contrôler les machines, installations et équipements
- Contrôler la conformité des installations automatisées selon les normes de sécurité
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Elaborer des règles et procédures de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
- Planifier les opérations de maintenance des équipements
- Analyser les signaux électroniques pour garantir la fiabilité des systèmes
- Déterminer des mesures correctives
- Utiliser des appareils de tests (pression, débit, vibration, ...) et de mesure électrique
- Collaborer avec des équipes pour résoudre les problèmes techniques
- Réaliser le montage d'équipements industriels ou d'exploitation
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements et installations
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange

Transition écologique

Transition numérique

## **Coopération, Organisation et Développement de ses compétences**

- Assister techniquement des collaborateurs
- Relayer de l'information
- Renseigner les supports de suivi d'intervention
- Promouvoir les pratiques de développement durable dans la production
- Collecter et analyser des données, des informations
- Alerter, demander un appui ou un arbitrage
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Maintenir un environnement de travail sécurisé

Transition numérique

Transition écologique

Transition numérique

## **Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire**

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Organiser et planifier une activité
- Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation

## **Développement économique**

- Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail
- Réaliser les rapports de contrôles et de diagnostics d'anomalie ou de risque et les transmettre aux services production, maintenance, sécurité...

## **Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies**

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique
- Utiliser des logiciels spécifiques
- Assurer une veille technologique continue

Transition numérique

Transition numérique

## **Management, Social, Soins**

- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Former les utilisateurs aux procédures de maintenance de base

## Savoir-être professionnels

---

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de réactivité
- Faire preuve d'autonomie

# Savoirs

---

## Domaines d'expertise

- Electricité
- Electromécanique
- Electrotechnique
- Automatismes
- Données de maintenance
- Communication technique
- Formation continue en mécanique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Gestion du temps

Transition numérique

## Techniques professionnelles

- Diagnostic de pannes

Transition numérique

## Normes et procédés

- Lecture de plans et de schémas
- Maintenance préventive et curative de deuxième niveau
- Règles de sécurité

## Produits, outils et matières

- Utilisation d'appareil de tests (pressions, débit, vibrations, ...)
- Utilisation d'Automate Programmable Industriel (API)

# Contextes de travail

---



## Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
- En milieu industriel
- Exposition possible à gaz, aérosol, fumées ...
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Station debout prolongée



## Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail en astreinte
- Travail les week-ends et jours fériés

## Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- 

## Secteurs d'activité

- Industries
- Énergie
- Maintenance, entretien et nettoyage