

H2903

TOURNEUR-FRAISEUR / TOURNEUSE-FRAISEUSE

Autres emplois décrits

- Affûteur-régleur / Affûteuse-régleuse
- Aléseur / Aléseuse
- Aléseur pointeur / Aléseuse pointeuse
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie alu
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie PVC
- Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux
- Décolleteur / Décolleteuse
- Erodeur / Erodeuse
- Etinceleur / Etinceuse en électroérosion
- Fraiseur / Fraiseuse
- Fraiseur / Fraiseuse d'engrenage
- Fraiseur / Fraiseuse d'outillages
- Fraiseur / Fraiseuse mouliste
- Fraiseur / Fraiseuse sur Commande Numérique -CN-
- Fraiseur outilleur / Fraiseuse outilleuse
- Mécanicien-fraiseur / Mécanicienne-fraiseuse
- Mécanicien régleur / Mécanicienne régleuse de machine automatique du travail des métaux
- Mécanicien-tourneur / Mécanicienne-tourneuse
- Menuisier / Menuisière aluminium d'atelier en industrie
- Modeleur / Modeuse sur machine-outil
- Mortaiseur / Mortaiseuse
- Mouliste sur machine-outil
- Opérateur / Opératrice de centre d'usinage
- Opérateur / Opératrice sur Commande Numérique -CN-
- Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage
- Opérateur-régleur / Opératrice-régleuse sur machine-outil d'usinage des métaux
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines-outils à commande numérique de production par enlèvement de métal
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse usinage
- Opérateur régleur-programmeur / Opératrice régleuse-programmeuse sur machines à commande numérique -CN-
- Perceur / Perceuse sur machine radiale
- Pilote de cellule d'usinage
- Pointeur / Pointeuse en usinage
- Pointeur aléseur / Pointeuse aléseuse
- Radialeur / Radialeuse
- Rectifieur / Rectifieuse d'engrenage
- Rectifieur / Rectifieuse en usinage
- Régleur décolleteur / Régleuse décolleteuse
- Tailleur / Tailleuse d'engrenage
- Tourneur / Tourneuse
- Tourneur / Tourneuse de fabrication
- Tourneur / Tourneuse en cylindre de laminoir
- Tourneur / Tourneuse sur Commande Numérique -CN-
- Tourneur / Tourneuse sur tour vertical
- Tourneur-décolleteur / Tourneuse-décolleteuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur centre d'usinage
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur Commande Numérique (CN)
- Tourneur-mécanicien / Tourneuse-mécanicienne
- Tourneur-mouliste / Tourneuse-mouliste
- Tourneur-rectifieur / Tourneuse-rectifieuse
- Tourneur vertical / Tourneuse verticale
- Usineur / Usineuse

Définition

Usine et produit des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies (plane, cylindrique, ...), à l'unité ou en série, au moyen de machines conventionnelles, à commandes numériques et/ou de centres d'usinages. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en productique, ...

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en productique, génie mécanique peut être requis en fonction de la technicité du procédé de production et du matériel.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils
- Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Savoir-faire secondaires



Production, Construction, Qualité, Logistique

- Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Déterminer le processus de fabrication mécanique retenu (enlèvement, déformation, ...)
- Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives
- Paramétrer et utiliser des instruments de mesure, de découpe, de fabrication
- Régler les paramètres d'usinage
- Transformer une matière première
- Tailler, découper des matériaux
- Fabriquer, façonner des produits
- Réaliser une opération d'électroérosion
- Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
- Réaliser une opération de brochage
- Réaliser une opération de rectification, ébavurage, rodage
- Affûter un outil, un équipement
- Réaliser la mise au point, la modification d'un programme d'usinage ou réaliser un programme de base (conversion de plan, référentiel pièce, ...)
- Réaliser un diagnostic technique
- Suivre une opération de maintenance, de support technique
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier



Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Transition écologique



Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Assurer la production d'usinage dans le respect des objectifs et des règles de sécurité
- Se conformer à des standards de production
- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Participer à un projet pluridisciplinaire
- Adapter son activité à l'utilisation de robots, cobots, outils et interfaces numériques Transition numérique



Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser des logiciels spécifiques

Transition numérique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Dessin industriel
- Mécanique productique
- Procédés d'usinage de haute précision

Transition numérique

Normes et procédés

- Veille technologique en métrologie
- Normes qualité
- Procédés d'usinage en micromécanique
- Règles de sécurité

Produits, outils et matières

- Utilisation d'abaques
- Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
- Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle
- Utilisation d'outillage manuel
- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Menuiserie aluminium

Techniques professionnelles

- Techniques d'affûtage
- Techniques d'alésage
- **Techniques d'usinage**
- Techniques de décolletage
- Techniques de tournage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
 - En ligne ou ilot de production
 - Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
-



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
 - Travail les week-ends et jours fériés
 - Travail par roulement
 - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
-

Secteurs d'activité

- Industries