

H2404

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINE DE PRODUCTION ET TRANSFORMATION DES FILS

Autres emplois décrits

- Bobineur assembleur / Bobineuse assembleuse en filature textile
- Bobinier / Bobinière de l'industrie textile
- Bobinier / Bobinière en filature textile
- Cardeur / Cardeuse en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de banc d'étirage
- Conducteur / Conductrice de cardes fileuses
- Conducteur / Conductrice de convertisseurs en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de craqueuses en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de ligne sur machine Open-End
- Conducteur / Conductrice de machine de filature textile
- Conducteur / Conductrice de machine textile
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse de machine Open-End
- Etirageur-puiseur / Etirageuse-puiseuse de fils
- Moulinier / Moulinière
- Ouvrier / Ouvrière de filature artificielle et synthétique
- Ouvrier / Ouvrière de préparation avant filage
- Ouvrier / Ouvrière des fausses torsions de fil continu
- Ouvrier / Ouvrière de texturation
- Peigneur / Peigneuse en industrie textile
- Retordeur / Retordeuse
- Réunisseur / Réunisseuse

Définition

Le Conducteur de machines de production et de transformation des fils intervient dans les opérations de filature, de texturation, d'étirage, de retordage ou de conditionnement des fils. Il travaille sur des équipements industriels manuels ou automatisés, dans des procédés de production continus ou discontinus, en respectant les exigences de qualité, de sécurité et les normes environnementales.

- Alimente les machines en matières premières (fibres, fils) en veillant à la conformité des lots.
- Contrôle les paramètres de production, ajuste les réglages des équipements et optimise leur fonctionnement selon les spécifications techniques.
- Surveille les opérations de production, identifie les anomalies et intervient en cas de dysfonctionnement.
- Veille à la qualité des fils produits et s'assure de leur conformité aux exigences de production.
- Effectue la maintenance de premier niveau des machines afin de garantir leur bon fonctionnement et d'assurer la continuité de la production.
- Entretient son poste de travail, applique les consignes de sécurité et participe au respect des délais de fabrication

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible à partir d'un CAP / BEP mécanique, électromécanique ou conduite d'installations de production. Des certifications spécifiques, telles que le CQPI Conducteur d'Équipements Industriels ou le CAP Conducteur d'Installations de Production, sont un atout. Le Bac Pro Pilote de Ligne de Production, notamment avec une option textile, est également une voie privilégiée.

Certifications et diplômes :

- CAP conducteur d'installations de production
- Bac pro pilote de ligne de production
- BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Passer les fils, mèches ou rubans dans des grilles, purgeurs, guide-fil, contrôler leur guidage et leur enroulement sur les bobines
- Surveiller des équipements ou phases de moulinage, retordage
- Surveiller des équipements ou phases de texturation
- Régler les paramètres des machines de filature
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Conduire une ligne de production
- Préparer du matériel en prévision d'un travail
- Monter et régler une installation, une machine
- Assurer la maintenance préventive de base des équipements
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Réaliser la maintenance de premier niveau
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Vérifier le fonctionnement des machines au lancement d'une production et contrôler les données de mesure lors des cycles de traitement
- Superviser une opération de maintenance
- Gérer les non-conformités et les actions correctives
- Assurer les auto-contrôles des pièces en rapport avec la fiche de fabrication
- Identifier des produits, bobines par marquage (étiquetage, ...)
- Charger, décharger, manutentionner des produits
- Préparer un changement de production

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les délais de production pour répondre aux demandes des clients
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) **Transition écologique**
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser un document de production
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques **Transition numérique**

Développement économique

- Superviser le lancement d'une production

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Gestes et postures de manutention
- Guidage manuel de fil ou de ruban
- Technologie des machines de filature, outillage et périphériques associés (bobines, guides fils, broches, rouleaux étireurs, ...)

Normes et procédés

- Modalités d'approvisionnement de machines de production et transformation des fils
- Normes qualité
- Règles de sécurité
- Données de contrôle
- Contrôle qualité des produits textiles **Transition écologique**
- Suivi des normes environnementales dans la production **Transition écologique**

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...)
- Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)
- Caractéristiques des fibres synthétiques

Techniques professionnelles

- Techniques d'étirage
- Techniques de cardage
- Techniques de titrage
- Connaissance des processus de transformation des fils
- Capacité à résoudre des problèmes techniques
- Adaptation aux nouvelles technologies de production

Transition numérique

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou îlot de production
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Travail répétitif ou cadence imposée



Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode