

H2301

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE EN INDUSTRIE CHIMIQUE

Autres emplois décrits

- Chef / Cheffe de poste en industrie chimique
- Conducteur / Conductrice d'appareils des industries chimiques
- Conducteur / Conductrice d'installation polyvalente en industrie chimique
- Conducteur / Conductrice de ligne automatisée en industrie chimique
- Pilote d'installation des industries chimiques
- Tableautiste en industrie chimique

Définition

Un conducteur de ligne en industrie chimique est responsable de la gestion et de l'optimisation d'une ligne de production dans une usine chimique.

- Supervise et contrôle le bon fonctionnement des installations de production chimique
- Assure la mise en route, le suivi et l'arrêt des machines de la ligne de production
- Contrôle la qualité des produits en cours de fabrication et ajuste les paramètres en cas de besoin
- Réalise des opérations de maintenance de premier niveau et signale les anomalies
- Respecte et fait respecter les normes de sécurité et environnementales strictes
- Documente les procédures et les résultats de production pour garantir la traçabilité

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac en Conduite d'Appareil des Industries Chimiques ou Conducteur d'Installations de Production.

Certifications et diplômes :

- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension
- BTS métiers de la chimie

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
- Régler les paramètres des machines de production
- Optimiser les paramètres des machines pour améliorer leur efficacité
- Contrôler la qualité des produits en cours de production
- Assurer la conformité aux normes de sécurité et environnementales
- Surveiller l'état des équipements et signaler tout dysfonctionnement
- Réaliser la maintenance de premier niveau
- Contrôler les paramètres de production

Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Documenter les procédures opérationnelles standard
- Documenter les procédures et les résultats des opérations

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des résultats d'expériences en laboratoire

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser les relevés de mesure du produit (humidité, température, ...) et détecter les anomalies liées à sa transformation
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Participer à la mise en place de nouveaux équipements
- Analyser les causes de défauts de production
- Contrôler le conditionnement d'un produit
- Assurer la traçabilité des lots de production
- Contrôler la conformité d'un résultat d'analyse
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Gérer les incidents techniques sur la ligne
- Vérifier et maintenir l'état de propreté des équipements de production et de contrôle
- Réaliser un diagnostic technique
- Réaliser une opération de maintenance
- Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité
- Déterminer des mesures correctives
- Superviser des opérations, des actions
- Monter, démonter les pièces, outillages de machines

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Intervenir en cas de dysfonctionnement majeur
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)
- Participer à des réunions de coordination de la production

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder à des tests, expérimentations Transition numérique
- Prélever des échantillons de matières ou de produits
- Analyser, exploiter, structurer des données Transition numérique
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique Transition numérique
- Utiliser des logiciels spécifiques Transition numérique

Management, Social, Soins

- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Coordonner l'activité d'une équipe sur la ligne de production
- Maintenir la communication entre les différents postes de travail

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de réactivité
- Faire preuve d'autonomie
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Normes et procédés

- Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)
- Broyage, malaxage, mélange
- Etape d'extraction
- Génie des procédés
- Hydrolyse, électrolyse
- Pesage et dosage de produits
- Phase de remplissage et de conditionnement
- Phases de compression
- Procédures d'urgence et d'évacuation
- Procédures de décontamination
- Procédures de sécurisation de site
- Réglementation sécurité incendie
- Régulation et instrumentation
- Modalités de démarrage d'une installation chimique
- Normes qualité
- Phases de culture cellulaire, virale
- Techniques de désinfection des surfaces
- Cadre réglementaire environnemental

Transition écologique

Domaines d'expertise

- Calibrage d'équipements de mesure
- Génie chimique
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
- Gestion des ressources humaines en production
- Manipulation d'outil de mesure et de contrôle (microscope, PH-mètre, densimètre, etc.)
- Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP)
- Réaction chimique
- Sciences physiques
- Surveillance et diagnostic réseau
- Analyse physico-chimique environnementale
- Analyse de données expérimentales
- Techniques de prévention des risques

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition écologique

Techniques professionnelles

- Techniques de communication en milieu industriel
- Utilisation de systèmes de contrôle de processus

Transition numérique

Produits, outils et matières

- Utilisation de logiciels de gestion de production
- Utilisation d'instrument de prélèvement (sonde, éprouvette, ...)

Transition numérique

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En laboratoire
- En ligne ou ilot de production
- En milieu industriel
- Manipulation de produits à risques
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives



Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail en horaires décalés
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)



Types de structures

- Industries chimiques

Secteurs d'activité

- Industrie - Chimie