

H1528

TECHNICIEN / TECHNICIENNE QUALITÉ EN INDUSTRIE



Autres emplois décrits

- Assistant / Assistante qualité en industrie
- Technicien / Technicienne contrôle qualité en industrie

Définition

Le technicien qualité en industrie veille à la conformité des processus et des produits finis.

- Met en place des contrôles qualité sur les matières premières et les produits en cours de production
- Assure le suivi et l'application des normes de qualité tout au long du processus industriel
- Rédige les rapports de contrôle qualité et les documents de suivi
- Participe à l'amélioration continue des processus pour optimiser la qualité
- Collabore avec les équipes de production sur les non-conformités et propositions d'actions correctives
- Forme le personnel aux procédures de qualité et aux bonnes pratiques, rédige des documents qualité

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible du Bac + 2 à Bac + 5 BTS contrôle qualité, une licence professionnelle qualité en industrie ou un master en management de la qualité.

Certifications et diplômes :

- BTS contrôle industriel et régulation automatique
- BTS bioanalyses et contrôles
- Licence pro mention analyse, qualité et contrôle des matériaux produits
- Licence pro mention métiers de la qualité
- Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler la qualité d'une matière première, d'une ressource
- Respecter les normes de qualité et de sécurité
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Contrôler la qualité des produits en cours de production
- Mettre en œuvre des actions correctives en cas de non-conformité
- Contrôler l'étalonnage d'un appareil de mesure ou d'analyse

Management, Social, Soins

- Assurer la formation des équipes sur les normes de qualité

Développement économique

- Collaborer avec les équipes pour améliorer les processus de production
- Proposer des améliorations pour les processus de production

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des situations à risque et proposer des solutions

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité et de qualité en vigueur

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Analyser les retours et les réclamations clients
- Optimiser les procédures de contrôle qualité pour réduire les délais
- Suivre les évolutions réglementaires en matière de qualité
- Proposer des améliorations pour les équipements de contrôle qualité
- Contrôler la certification et la conformité des outils de mesure et de contrôle

Management, Social, Soins

- Enseigner, transmettre des connaissances, développer des compétences

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger des rapports d'expertise clairs et détaillés
- Evaluer le coût des non-conformités

Développement économique

- Développer des indicateurs de performance pour le suivi qualité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Contrôler la conformité des données

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre force de proposition
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Normes et procédés

- Système de Management de la Qualité (SMQ)
- Procédures de contrôle qualité
- Normes qualité
- Procédures de sécurité en industrie
- Analyse statistique pour le contrôle de qualité
- Gestion des risques industriels
- Méthodes d'évaluation des fournisseurs

Transition numérique

Techniques professionnelles

- **Suivi des indicateurs de performance qualité**
- Techniques de reporting qualité
- Techniques de validation de processus
- Gestion des non-conformités
- Calibration d'instruments

Domaines d'expertise

- Analyse de données expérimentales
- Méthodes et outils de résolution de problèmes

Produits, outils et matières

- Utilisation d'équipements de mesure
- Utilisation de logiciels de gestion de qualité

Transition numérique

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
- En milieu industriel
- Manipulation de produits à risques
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Travail répétitif ou cadence imposée



Horaires et durée du travail

- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)



Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Architecture, études et normes
- Industries