

N1112

CHEF CARISTE / CHEFFE CARISTE

Définition

Le Chef cariste orchestre avec efficacité la gestion des stocks et le déplacement des marchandises.

- Supervise et coordonne les opérations de réception, de stockage et d'expédition des marchandises
- Assure la gestion des stocks et l'optimisation de l'espace de stockage
- Contrôle la conformité des marchandises réceptionnées et expédiées
- Gère l'entretien et la maintenance des équipements de manutention
- Forme et encadre les équipes de caristes
- Veille au respect des normes de sécurité et d'hygiène au sein de l'entrepôt

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible via l'obtention de l'un des Certificats d'aptitude à la conduite en sécurité (CACES), obligatoire pour la conduite de chariots élévateurs et par équivalence via les diplômes de l'Education nationale (CAP, Bac Pro Métiers de la logistique). Une formation complémentaire telle que le Certificat de Formation à la Sécurité (CFS) peut être un atout.

Certifications et diplômes :

- CQP opérateur logistique
- CAP Opérateur/Opératrice logistique
- Bac pro logistique
- Bac pro métiers de la logistique
- Titre professionnel cariste d'entrepôt
- Titre professionnel technicien en logistique d'entreposage
- Titre professionnel technicien supérieur en méthodes et exploitation logistique
- Chef d'équipe logistique
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1B gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 7 conduite hors-production des chariots de toutes les catégories
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1A transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commande sans élévation du poste de conduite (hauteur de levée < ou = à 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2A chariots à plateau porteur (capacité de charge < ou = à 2 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2B chariots tracteurs industriels (capacité de traction < ou = à 25 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 3 chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 5 chariots élévateurs à mât rétractable
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 6 chariots élévateurs à poste de conduite éleuable (hauteur de plancher > 1,20 m)

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réceptionner des produits, des matières premières, vérifier la conformité d'une livraison
- Optimiser les flux de produits
- Conduire un chariot élévateur en respectant les normes de sécurité
- Gérer les stocks
- Organiser le rangement dans un espace de stockage
- Assurer la sécurité des opérations logistiques
- Organiser le traitement des commandes
- Traiter les informations de livraison et ajuster les plans en conséquence

Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer efficacement les consignes
- Maintenir un environnement de travail propre et organisé

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Charger ou décharger un véhicule utilitaire, un poids lourd
- Préparer les commandes en suivant les procédures
- Coordonner les actions d'entreposage
- Effectuer le suivi des stocks via des systèmes informatisés
- Réceptionner et préparer des commandes
- Reconditionner les marchandises
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Evaluer les risques liés aux activités de stockage
- Coordonner les opérations de chargement et de déchargement
- Assurer la sécurité du chargement
- Collaborer avec les équipes pour optimiser les processus logistiques
- Optimiser un plan de chargement des marchandises
- Coordonner avec d'autres départements pour l'expédition
- Organiser le chargement du véhicule selon le plan de tournée

Transition numérique

Management, Social, Soins

- Evaluer les performances des membres de l'équipe
- Animer des réunions d'équipe
- Manager une équipe multiculturelle
- Former les nouveaux employés aux procédures de sécurité

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Identifier les dysfonctionnements sur la zone d'intervention lors d'avarie, de retard, signaler les anomalies
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSE)
- Gérer des situations de crise ou d'urgence
- Gérer les documents de transport et de suivi de commande
- Relayer de l'information
- Développer l'esprit d'équipe

Transition écologique

Transition numérique

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Définir les plannings et congés de ses équipes
- Réajuster le planning en fonction des aléas et des priorités
- Effectuer des rapports quotidiens d'activité
- Proposer des solutions pour optimiser les coûts d'exploitation
- Vérifier la conformité d'une réalisation avec un cahier des charges

Développement économique

- Développer des stratégies pour augmenter la productivité

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de réactivité
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)
- Gestes et postures de manutention
- Analyse de données logistiques
- Gestion des relations avec les transporteurs
- Logiciels de gestion de planning
- Utilisation de systèmes RFID pour le tracking
- Coordination d'équipe
- Gestion de l'inventaire
- Informatique nomade (PDA, GPS...)
- Santé et sécurité au travail

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Normes et procédés

- Principes d'équilibrage des charges
- Réglementation des douanes
- Cadre réglementaire environnemental
- Contrôle qualité des produits
- Indicateurs de suivi d'activité
- Procédures et plan de stockage
- Règles de sécurité liées aux matières et produits dangereux
- Règles de tri des emballages et protections retirés
- Sécurité des opérations de chargement et déchargement
- Techniques de stockage optimisé

Transition écologique

Techniques professionnelles

- Planification des ressources matérielles
- Techniques de cerclage
- Techniques de palettisation
- Techniques d'inventaire

Produits, outils et matières

- Utilisation d'une nacelle élévatrice
- Utilisation d'un transpalette électrique à conducteur porté
- Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
- Utilisation d'un chariot équipé de porte-charges

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En extérieur
 - En flux tendu
 - Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Station debout prolongée
-

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
 - Travail en journée
 - Travail par roulement
-

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
-

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
-

Secteurs d'activité

- Logistique et transport
- Commerce et distribution
- Industries