

H3101

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES À PAPIER OU CARTON

Autres emplois décrits

- Conducteur / Conductrice de bobineuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de calandres en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de coupeuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de ligne en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à coucher en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à onduler
- Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de papier carton
- Conducteur / Conductrice de machines de transformation du papier carton
- Conducteur rebobineur / Conductrice rebobineuse en industrie papetière

Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de feuilles de papier ou de carton (égouttage, pressage, calandrage, ...) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, quantité, délais, ...).

- Contrôle la conformité du papier ou du carton obtenu d'après la pâte à papier et applique les mesures correctives selon besoin.
- Peut effectuer le bobinage, changer les habillages et prélever des échantillons.
- Peut analyser les données d'exploitation, effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, ...) à Bac+2 (BTS, DUT) en industries papetières, maintenance des systèmes mécaniques automatisés, industrie des procédés, ...

Il est également accessible avec un CAP/BEP dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle en production industrielle.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information

Transition numérique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Piloter et régler des équipements de fabrication de pâte et papier
- Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Réaliser le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...) sur les installations
- Fabriquer, façonner des produits
- Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de contrôle d'enroulage, de déroulage
- Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de découpe de bobines au format
- Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Organiser ou surveiller l'enroulage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Organiser ou surveiller le couchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Organiser ou surveiller le lissage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Déterminer des mesures correctives
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de

référencement de bobines

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Prélever des échantillons de matières ou de produits

Développement économique

- Définir un dispositif de suivi de production

Management, Social, Soins

- Coordonner des interventions de personnels sur des machines

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisation
- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- Chimie et physique du papier/carton
- Pneumatique

Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédés de fabrication du papier
- Procédures d'échantillonnage
- Règles de sécurité
- Cadre réglementaire environnemental

Transition écologique

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des colles
- Caractéristiques des pâtes à papier chimique
- Caractéristiques des pâtes à papier mécanique
- Caractéristiques des pâtes à papier recyclé
- Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique

Techniques professionnelles

- Techniques d'enduction
- Techniques de calandrage
- Techniques de pressage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
 - En milieu industriel
 - Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
 - Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
-



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
 - Travail les week-ends et jours fériés
 - Travail par roulement
 - Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
-



Types de structures

- Industries chimiques
-

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie