

# H2905

## CISAILLEUR / CISAILLEUSE EN MÉTALLURGIE

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente de débit de matériaux
- Agent / Agente de découpage de matériaux
- Chalumiste de découpage des métaux
- Chef / Cheffe d'équipe de découpe
- Cintreur / Cintreuse aluminium
- Cisailleur / Cisailleuse de forge
- Cisailleur / Cisailleuse de laminoir
- Cisailleur / Cisailleuse de matériaux
- Conducteur / Conductrice d'équipements de découpe
- Conducteur / Conductrice de cisaille
- Conducteur / Conductrice de ligne de presse à emboutir et à découper des métaux
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse sur presse à découper
- Coupeur / Coupeuse au chalumeau
- Coupeur / Coupeuse de forge
- Coupeur / Coupeuse de verre plat
- Coupeur-rompeur / Coupeuse-rompeuse en verre plat
- Débiteur / Débitrice de matériaux
- Découpeur / Découpeuse de métaux
- Emboutisseur / Emboutisseuse
- Grignoteur / Grignoteuse
- Guillotineur / Guillotineuse
- Machiniste sur presse de formage des métaux
- Opérateur / Opératrice d'emboutissage et découpe
- Opérateur / Opératrice de cintreuse
- Opérateur / Opératrice de découpe en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de plieuse
- Opérateur / Opératrice de redresseur
- Opérateur / Opératrice de rouleuse
- Opérateur / Opératrice en repoussage des métaux
- Opérateur / Opératrice planeuse
- Opérateur / Opératrice sur cintreuse
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper au laser avec Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper au plasma avec Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper par jet d'eau avec Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine à emboutir et à découper des métaux
- Opérateur / Opératrice sur machine de découpage à Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine de découpage de matériaux
- Opérateur / Opératrice sur machine transfert
- Opérateur / Opératrice sur presse à découper ou emboutir
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse plasma
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à Commande Numérique (CN)
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à lecture optique de matériaux
- Pilote d'installation d'emboutissage/découpe
- Plieur / Plieuse de verre plat
- Poinçonneur / Poinçonneuse
- Poinçonneur plieur / Poinçonneuse plieuse
- Presseur / Presseuse du travail des métaux
- Ressortier / Ressortière
- Scieur / Scieuse
- Tourneur-repousseur / Tourneuse-repousseuse
- Tronçonneur / Tronçonneuse

### Définition

Produit des pièces, éléments finis, semi-finis par découpe et mise en forme de plaques, tôles, profilés, barres, tubes au moyen de machines conventionnelles ou à commande numérique, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, productique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être demandées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Ponts roulants (CACES R 318)

# Compétences

## Savoir-faire

---

### Savoir-faire principaux

#### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes
- Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
- Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, etc.)
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Identifier des non-conformités
- Charger, décharger, manutentionner des produits

#### Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Transition numérique

## Savoir-faire secondaires

### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Former, découper des plastiques, composites, élastomères
- Tracer et reporter des données de fabrication sur des matériaux
- Monter et régler une installation, une machine
- Transformer une matière première
- Découper, tailler des matières premières
- Tailler, découper des matériaux
- Fabriquer, façonner des produits
- Réaliser des opérations de pliage, roulage
- Réaliser une opération de bobinage
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Former, découper du bois, aggloméré
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Conditionner des produits
- Protéger des pièces

### Management, Social, Soins

- Animer, coordonner une équipe

### Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports d'activité détaillés
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Transition écologique

### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Favoriser un environnement de travail collaboratif

## Savoir-être professionnels

---

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

## Savoirs

---

### Domaines d'expertise

- Techniques de tronçonnage

## Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédés d'oxydécoupage
- Règles de sécurité

## Produits, outils et matières

- Caractéristiques de matériaux en forme de tôles fines
- Caractéristiques des matériaux à forme profilés, poutres, poutrelles
- Caractéristiques des matériaux en forme de tôles épaisses
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques des pierres
- Caractéristiques et propriétés du verre
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation de machine à coupe laser
- Utilisation de machine de coupe à jet d'eau
- Utilisation de machines à commandes numériques
- Utilisation de presse à découper/emboutir

Transition numérique

## Techniques professionnelles

- Techniques d'oxycoupage par chalumeau, plasma
- Techniques de cintrage
- Techniques de détournage
- Techniques de formage à froid
- Techniques de poinçonnage
- Techniques de redressage
- Techniques de sciage manuel

# Contextes de travail

### Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

### Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

## Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie