

H1305

VÉRIFICATEUR / VÉRIFICATRICE DE CONFORMITÉ INDUSTRIELLE



Autres emplois décrits

- Vérificateur / Vérificatrice de conformité de sécurité industrielle
- Vérificateur / Vérificatrice technique de conformité
- Vérificateur / Vérificatrice de conformité des installations électriques
- Visiteur-vérificateur / Visiteuse-vérificatrice de conformité
- Vérificateur / Vérificatrice de conformité des installations électriques d'avion

Définition

Le/ La Vérificateur(rice) de conformité industrielle s'assure que les produits et processus respectent les normes et réglementations en vigueur.

- Inspecte et vérifie la conformité des installations et équipements industriels selon les normes en vigueur
- Réalise des audits de sécurité pour s'assurer que les installations respectent les réglementations locales et internationales
- Évalue les risques potentiels et propose des mesures correctives pour garantir la sécurité des opérations industrielles
- Documente les résultats des inspections et prépare des rapports détaillés pour la direction
- Collabore avec les équipes d'ingénierie pour améliorer les processus de fabrication et réduire les risques
- Forme le personnel aux normes de conformité et aux meilleures pratiques de sécurité industrielle

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un BTS en contrôle industriel et régulation automatique, une Licence professionnelle en qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement, un Master en management de la qualité ou un Diplôme d'ingénieur en génie industriel.

Certifications et diplômes :

- BTS contrôle industriel et régulation automatique
- Titre d'ingénieur diplômé par l'Etat spécialité génie industriel
- Licence pro mention métiers de la qualité
- Licence pro mention qualité, hygiène, sécurité, santé, environnement
- Ingénieur diplômé de l'école d'ingénieurs en génie des systèmes industriels
- Manager qualité sécurité environnement et performance durable de l'entreprise

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Analyser la qualité des process
- Analyser la qualité et la conformité des matières premières
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Analyser et prévenir les risques
- Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Concevoir un plan d'inspection

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Appliquer un cadre juridique ou réglementaire

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Evaluer l'efficacité des mesures correctives mises en place
- Procéder à des contrôles nécessitant des habilitations ou certifications
- Proposer des améliorations pour optimiser les processus
- Contrôler la conformité d'un équipement dans un lieu public
- Réaliser un diagnostic technique
- Vérifier la conformité d'application et de réalisation de notes de calcul
- Déterminer des mesures correctives
- Effectuer des tests de fonctionnement sur des équipements
- Conseiller et prescrire des solutions techniques correctives, préventives ou d'amélioration des équipements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser, exploiter, structurer des données
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Créer une documentation technique
- Utiliser des logiciels spécifiques
- Analyser les spécifications techniques pour la conformité
- Faciliter la communication interne et externe

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Relayer de l'information Transition numérique
- Rendre compte de son activité

Développement économique

- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement
- Réaliser les rapports de contrôles et de diagnostics d'anomalie ou de risque et les transmettre aux services production, maintenance, sécurité...
- Surveiller les processus de production pour garantir la qualité

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Assurer la mise à jour des normes de sécurité applicables

Management, Social, Soins

- Valoriser et partager les bonnes pratiques Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Normes et procédés

- Conformité des processus industriels
- Documentation technique des équipements
- Lecture de plans et de schémas
- Veille technologique en métrologie
- Normes de sécurité électrique
- Normes ISO industrielles
- Procédure de certification
- Procédures de sécurité industrielle Transition écologique
- Réglementation des équipements industriels
- Tests fonctionnels

Domaines d'expertise

- Analyse de risques industriels
- Connaissances en matériaux industriels
- Contrôle technique
- Démarche qualité
- Electricité
- Electrotechnique
- Mécanique industrielle
- Principes de l'ingénierie de qualité

Transition écologique

Transition écologique

Produits, outils et matières

- Utilisation d'instruments de précision
- Utilisation de logiciels de gestion de conformité
- Utilisation de matériel de contrôle et mesure

Transition numérique

Techniques professionnelles

- Gestion des non-conformités
- Pratiques de maintenance préventive
- Calibration d'instruments
- Techniques de rapport d'audit

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En bureau d'études
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives



Horaires et durée du travail

- Travail en journée



Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)



Types de structures

- Etablissement de santé

Secteurs d'activité

- Service public, défense et sécurité