N1110
MAGASINIER / MAGASINIÈRE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de magasinage
- Agent / Agente logistique en magasinage
- Agent magasinier / Agente magasinière gestionnaire de stocks
- Aide-magasinier / Aide-magasinière
- Magasinier / Magasinière cariste
- Magasinier / Magasinière d'archives
- Magasinier / Magasinière en pièces aéronautiques
- Magasinier / Magasinière en pièces d'engins de chantier
- Magasinier / Magasinière en pièces détachées
- Magasinier / Magasinière en pièces et fournitures automobiles
- Magasinier / Magasinière en pièces poids lourd
- Magasinier / Magasinière en pièces pour matériel agricole
- Magasinier / Magasinière gestion de matériels de l'armée
- Magasinier / Magasinière gestionnaire de stocks
- Magasinier / Magasinière Magasin de Pièces de Rechange (MPR)
- Magasinier / Magasinière réceptionnaire
- Magasinier vendeur / Magasinière vendeuse
- Préparateur-magasinier / Préparatrice-magasinière
- Réceptionnaire magasinage

Définition

Le magasinier, un rôle clé dans la gestion et l'optimisation des stocks.

- Réceptionne, stocke et prépare les produits destinés à être livrés à un client donné conformément aux procédures de l'entreprise
- Contrôle la qualité des produits reçus et expédiés
- Gère l'inventaire et assure le suivi des stocks pour éviter toute rupture ou surstock
- Utilise des systèmes informatiques de gestion de stock pour enregistrer les entrées et sorties
- Assure la maintenance de premier niveau des équipements de magasinage
- Peut conseiller et vendre des produits directement aux clients

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec ou sans qualification préalable, mais la possession de CACES (Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité) est souvent requise et parfois obligatoire pour la conduite de certains équipements.

Certifications et diplômes :

- CQP magasinier / vendeur en pièces de rechange et équipement des matériels de parcs et jardins
- CQP magasinier-vendeur P.R.A. (pièces de rechange et accessoires)
- Bac pro logistique

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Charger, décharger, manutentionner des produits
- Entreposer des produits
- Gérer les stocks
- Participer à un inventaire
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements de stockage
- Traiter les commandes et préparer les expéditions
- Pratiquer des gestes et postures de manutention en toute sécurité

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité dans l'entrepôt
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Savoir alerter en cas de problème ou d'urgence

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Conditionner des produits
- Trier et répartir les colis, marchandises selon les indications (codification, format, poids, nombre, ...)
- Assurer le suivi des stocks en temps réel
- Surveiller les niveaux de stock et passer des commandes en conséquence
- Organiser le rangement dans un espace de stockage
- Organiser le traitement des commandes

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Négocier avec les fournisseurs pour les livraisons

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Utiliser les outils numériques — Transition numérique
- Respecter les procédures de sécurité lors du chargement et déchargement

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Collaborer avec les équipes pour optimiser les processus

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Développer des méthodes de stockage innovantes

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Etre force de proposition

Savoirs

Normes et procédés

- **Gestion des risques liés au stockage**
- Normes de sécurité pour le stockage de produits chimiques — Transition écologique
- Organisation d'un site d'entreposage (plan de circulation, ...)
- Principes d'équilibrage des charges
- Lecture de plan de stockage

Techniques professionnelles

- Analyse des coûts de stockage
- Gestion des inventaires
- Planification des livraisons
- Procédures de contrôle des stocks périmés
- Suivi des expéditions — Transition numérique

Domaines d'expertise

- Gestion de la qualité des produits
- **Gestes et postures de manutention**
- Principes de la relation fournisseur
- Progiciels de gestion intégrée d'entreprise (ERP) — Transition numérique
- Systèmes de gestion d'entrepôt (WMS) — Transition numérique

Produits, outils et matières

- Appareils de lecture optique de codes-barres (pistolet, flasheur, etc.)

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle
- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Logistique et transport
- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail