RIASEC : R

N1101
CARISTE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente cariste de livraison ferroviaire
- Agent / Agente de quai cariste
- Cariste bobinier / Cariste bobinière
- Cariste chargeur-déchargeur / Cariste chargeuse-déchargeuse
- Cariste d'entrepôt
- Cariste en préparation logistique
- Cariste manutentionnaire
- Cariste pointeur / Cariste pointeuse
- Cariste réceptionnaire
- Cariste secteur industrie
- Conducteur / Conductrice d'engins de déplacement des charges
- Conducteur / Conductrice d'engins de manutention
- Conducteur / Conductrice d'engins de manutention motorisé à conducteur porté
- Conducteur / Conductrice de chariot élévateur de l'armée
- Conducteur / Conductrice de nacelle
- Tractoriste logistique

Définition

Le cariste contribue et assure la gestion des flux de marchandises et la logistique par les opérations de déplacement de matériaux ou de produits pour une entreprise ; en fonction de la taille de l'entreprise et des missions confiées, il :

- Manœuvre et manipule des chariots de manutention pour charger, décharger ou déplacer des marchandises
- Assure le stockage et la préparation des commandes dans le respect des procédures de sécurité
- Contrôle la qualité et la quantité des produits réceptionnés et expédiés
- Contribue au suivi des stocks et participe aux inventaires
- Participe à l'organisation de l'espace de stockage pour faciliter l'accès et la circulation des produits
- Maintient son équipement en bon état et signale toute anomalie technique

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec l'un des Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) pour chariots de manutention, obligatoire pour la conduite de chariots industriels.
Par équivalence, les diplômes de l'Education nationale (CAP, Bac pro Métiers de la logistique) ou certains titres professionnels, sont recommandés pour la conduite de chariots de manutention. A défaut, c'est l'employeur qui délivre au Cariste une "autorisation de conduite", après une période de formation interne obligatoire.
Une formation complémentaire telle que le Certificat de Formation à la Sécurité (CFS) peut être un atout.

Certifications et diplômes :

- CAP opérateur/opératrice logistique
- CQP opérateur logistique
- CQP opérateur logistique en commerces de gros de l'habillement, de la mercerie, de la chaussure et du jouet
- Opérateur logistique polyvalent
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1B gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 7 conduite hors-production des chariots de toutes les catégories
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 1A transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commande sans élévation du poste de conduite (hauteur de levée < ou = à 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2A chariots à plateau porteur (capacité de charge < ou = à 2 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 2B chariots tracteurs industriels (capacité de traction < ou = à 25 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 3 chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 5 chariots élévateurs à mât rétractable
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 6 chariots élévateurs à poste de conduite élevable (hauteur de plancher > 1,20 m)
- Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité R489 chariots de manutention automoteurs à conducteur porté catégorie 4 chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes)
- Titre professionnel cariste d'entrepôt

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Conduire un chariot élévateur en respectant les normes de sécurité
- Réaliser des opérations de stockage et de déstockage
- Réceptionner et expédier des commandes
- Entreposer des produits
- Charger ou décharger les moyens de transport
- Etre vigilant par rapport aux autres personnes et à son environnement (circulation et activité)
- Surveiller et contrôler les charges manutentionnées en fonction des spécificités de son engin (répartition, poids, etc.)

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Respecter les procédures de sécurité lors du chargement et déchargement
- Connaitre et interpréter les pictogrammes de sécurité sur les produits et les matériels et déduire les précautions d'usage associées

Développement économique

- Se coordonner avec d'autres services pour optimiser les processus logistiques

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Participer à un inventaire
- Effectuer le suivi des stocks via des systèmes informatisés — Transition numérique
- Ranger des produits ou marchandises selon leurs dates de validité et les conditions de conservation
- Reconditionner les marchandises
- Vérifier la conformité des livraisons
- Ranger les équipements dans les espaces dédiés
- Contribuer à la préparation des commandes — Transition numérique
- Optimiser un plan de chargement des marchandises
- Traiter les commandes et préparer les expéditions
- Connaitre les pictogrammes sur les produits et les matériels et appliquer les règles de manutention associées
- Organiser et optimiser le stockage physique des produits, des matériels dans son périmètre d'activité
- Organiser le rangement dans un espace de stockage
- Réaliser la maintenance de premier niveau sur son chariot de manutention
- Vérifier l'état des charges, identifier les anomalies et les transmettre au service concerné
- Evaluer les risques liés aux activités de stockage
- Travailler en sécurité, pour soi-même et par rapport aux autres
- Détecter les risques et alerter en cas d'incident, d'accident et d'anomalie
- Signaler toute anomalie constatée sur les équipements ou l'environnement de travail
- S'assurer du bon état de fonctionnement des équipements
- Assurer la sécurité du chargement pendant le transport
- Communiquer efficacement avec l'équipe sur les protocoles de sécurité
- Appliquer les normes en vigueur pour la manipulation des produits dangereux ou spécifiques
- Appliquer les normes en vigueur pour le déconditionnement et le déstockage des produits dangereux ou périssables
- Veiller à la conformité d'une opération

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Connaitre et respecter les protocoles de sécurité en vigueur
- Communiquer efficacement avec les parties prenantes internes et externes

Savoir-être professionnels

- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre ouvert aux changements

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- Appréciation de charge
- Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)
- **Gestes et postures de manutention**
- Informatique nomade (PDA, GPS...) Transition numérique
- Santé et sécurité au travail

Normes et procédés

- Connaissance des normes ISO en logistique
- Procédures et plan de stockage
- **Maintenance de base des engins de manutention**
- Réglementation sur le stockage de produits spécifiques (dangereux, sous température dirigée, phytosanitaire, ...)
- Organisation de la chaîne logistique
- Principes d'équilibrage des charges
- Procédures de contrôle qualité
- Procédures de vérification du chargement
- Lecture de plan de stockage
- Règles et consignes de sécurité
- **Organisation d'un site d'entreposage (plan de circulation, ...)**

Produits, outils et matières

- Matériaux d'emballage
- Systèmes d'information et de gestion Transition numérique
- Engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, etc.)
- Caractéristiques des conditionnements
- Chariot équipé de porte-charges
- Transpalette électrique à conducteur porté
- Systèmes RFID (ou autres systèmes de scan/détection d'informations) Transition numérique

Techniques professionnelles

- Capacité à lire et interpréter des bons de livraison
- Techniques d'inventaire
- Techniques de cerclage
- Techniques de communication en logistique
- Techniques de filmage
- Techniques de palettisation
- Techniques de stockage en logistique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En flux tendu
- Exposition à de basses températures
- Exposition à de hautes températures
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail par roulement
- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés

Lieux et déplacements

- Zone départementale

Statut d'emploi

- Intérim
- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Logistique et transport
- Commerce et distribution
- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail