RIASEC : C

M1619
APPROVISIONNEUR / APPROVISIONNEUSE POINTS DE DISTRIBUTION

Définition

L' Approvisionneur points de distribution assure la disponibilité des produits dans la chaîne logistique.

- Gère les stocks et assure l'approvisionnement continu des points de distribution
- Optimise les flux de marchandises pour réduire les coûts et améliorer l'efficacité
- Collabore avec les fournisseurs pour garantir la qualité et la ponctualité des livraisons
- Utilise des systèmes informatiques pour suivre les inventaires et prévoir les besoins
- Résout les problèmes liés aux ruptures de stock et aux retards de livraison
- Peut participer à la négociation des contrats avec les fournisseurs

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un BTS en logistique ou un DUT en gestion logistique et transport. Les formations de niveau Bac + 2 dans le domaine de la logistique et du transport préparent à ce métier.

Certifications et diplômes :

- DUT gestion logistique et transport

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Optimiser la gestion des stocks en fonction des prévisions de vente
- Organiser et contrôler un approvisionnement
- Ajuster les niveaux de commande selon les données des ventes et les performances des produits
- Gérer les stocks de manière efficace
- Anticiper les besoins en réapprovisionnement
- Utiliser des systèmes informatiques de gestion de stock — Transition numérique
- Optimiser les processus de commande pour éviter les ruptures de stock
- Collaborer avec les fournisseurs pour la qualité des produits

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Gérer les relations avec les fournisseurs pour assurer un approvisionnement continu
- Développer des stratégies pour réduire les coûts logistiques

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Gérer les urgences et les imprévus

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer le plan d'approvisionnement avec les fournisseurs (quantités à commander et des dates de livraison optimales ...)
- Eviter les surstocks
- Planifier les approvisionnements en fonction des besoins
- Planifier et superviser les inventaires périodiques
- Assurer le suivi des commandes et la gestion des stocks
- Effectuer le suivi des stocks via des systèmes informatisés — Transition numérique
- Analyser une variation des stocks
- Surveiller les niveaux de stock et passer des commandes en conséquence
- Optimiser les flux d'approvisionnement
- Anticiper les délais de livraison pour assurer la disponibilité des stocks
- Organiser une tournée
- Résoudre les problèmes de livraison
- Traiter les commandes et préparer les expéditions
- Réduire les coûts de transport et de stockage
- Planifier les opérations en fonction des commandes et des stocks
- Contrôler la qualité des produits reçus
- Optimiser les processus pour améliorer l'efficacité
- Améliorer continuellement les processus logistiques
- Optimiser les espaces de stockage

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Assurer la liaison avec les fournisseurs de services
- Contrôler la réalisation et les coûts d'une prestation
- Négocier des contrats avec des fournisseurs et des distributeurs

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser un plan de distribution
- Mettre à jour un dossier, une base de données — Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Optimiser les flux de distribution
- Proposer des améliorations pour la chaîne logistique
- Analyser les données de consommation
- Négocier les tarifs avec les transporteurs
- Analyser les besoins des clients pour proposer des services adaptés

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Adapter les itinéraires en temps réel
- Respecter les délais de livraison
- Agir face à l'imprévu lors de ruptures de stock
- Collaborer avec plusieurs services, tels que les ventes, la production, la logistique et la finance

Management, Social, Soin

- Optimiser la gestion des stocks et des ressources

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de réactivité
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Normes et procédés

- Application des réglementations douanières
- Connaissance des normes de sécurité des stocks
- Contrôle qualité
- Lecture de plan urbain

Techniques professionnelles

- Gestion des urgences et des imprévus
- Techniques de comptage
- Techniques de réduction des coûts logistiques Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Domaines d'expertise

- Formation continue sur les nouvelles pratiques logistiques — Transition numérique
- Gestes et postures de manutention
- Planification des approvisionnements — Transition numérique
- Suivi des indicateurs de performance logistique — Transition numérique
- Optimisation des flux de marchandises
- Gestion des stocks et des inventaires

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En flux tendu
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail par roulement
- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Commerce de proximité
- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Logistique et transport
- Commerce et distribution

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail