I1332
CHEF / CHEFFE D'ATELIER DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Emploi cadre

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de maîtrise d'atelier de maintenance industrielle
- Chef / Cheffe d'atelier d'entretien et de maintenance industrielle
- Chef / Cheffe d'atelier de maintenance d'équipements d'exploitation
- Chef / Cheffe d'atelier de maintenance d'équipements de production
- Chef / Cheffe d'atelier de maintenance de matériels
- Chef / Cheffe d'atelier de maintenance en électromécanique
- Responsable d'atelier de maintenance industrielle

Définition

Le Chef d'atelier de maintenance industrielle supervise et coordonne les activités de maintenance des équipements afin de garantir la continuité et l'efficacité des opérations industrielles.

- Assure la gestion des équipes techniques et optimise les ressources humaines et matérielles
- Veille au respect des normes de sécurité et de qualité dans l'atelier
- Planifie les interventions et gère les urgences pour minimiser les temps d'arrêt de production
- Développe des stratégies d'amélioration continue pour augmenter la productivité et réduire les coûts
- Maintient une communication efficace avec les autres départements pour aligner les objectifs de maintenance avec les besoins de l'entreprise

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac +2 à Bac +5 dans le domaine de la maintenance industrielle. Des habilitations électriques peuvent être nécessaires. Une expérience confirmée en maintenance industrielle, en management d'équipe ou une expertise technique dans le domaine d'intervention seront également demandés.

Certifications et diplômes :

- BTS maintenance des systèmes option B : systèmes énergétiques et fluidiques
- BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production
- BTS maintenance des matériels de construction et de manutention
- BTS maintenance des véhicules option B : véhicules de transport routier
- BTS maintenance des systèmes option C : systèmes éoliens
- BTS maintenance des systèmes option D : systèmes ascenseurs et élévateurs
- Licence pro mention maintenance et technologie : contrôle industriel
- Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Licence pro mention maintenance et technologie : systèmes pluritechniques
- Licence pro mention maintenance et technologie : organisation de la maintenance
- Master mention génie industriel
- Ingénieur diplômé du CESI spécialité maintenance
- Titre professionnel technicien supérieur de maintenance industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser ou superviser les interventions de maintenance préventive et corrective
- Organiser les opérations de maintenance
- Evaluer, prévenir, et gérer les risques et la sécurité
- Contrôler la qualité et la conformité des process

Management, Social, Soin

- Coordonner les équipes de techniciens pour optimiser les flux de travail

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Définir et hiérarchiser les priorités en fonction des objectifs fixés
- Apporter une assistance technique aux équipes

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des données de maintenance

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Collaborer avec d'autres départements pour aligner les objectifs

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Assurer la gestion administrative et financière d'une activité

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser un diagnostic de fonctionnement et contrôler les machines, installations et équipements
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Réaliser des opérations de maintenance à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Réaliser les réglages de mise au point de l'équipement industriel ou d'exploitation et contrôler son fonctionnement
- Planifier les interventions d'urgence
- Analyser les retours d'expérience pour améliorer les processus
- Elaborer des règles et procédures de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) — Transition écologique
- Réaliser un audit technique
- Définir l'implantation d'un équipement industriel ou d'exploitation
- Optimiser un processus industriel
- Conseiller la direction sur les orientations techniques
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange

Management, Social, Soin

- Répartir la charge de travail et les tâches à effectuer entre les membres de l'équipe
- Optimiser les ressources pour respecter les délais de livraison
- Valoriser et partager les bonnes pratiques
- Encourager l'amélioration continue dans les pratiques
- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Recruter et intégrer les nouveaux arrivants

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Assurer la réalisation des activités dans le respect des objectifs de qualité, de coût et de délais
- Concevoir et gérer un projet
- Concevoir des outils de pilotage, indicateurs, tableaux de bord
- Etablir des partenariats avec des écoles techniques pour le recrutement
- Négocier avec les fournisseurs de services et équipements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Promouvoir l'utilisation de technologies numériques pour améliorer les processus Transition numérique
- Assurer une veille technologique et réglementaire
- Relayer de l'information
- Sensibiliser et former les personnels aux consignes de sécurité et de prévention

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation
- Identifier et sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires
- Elaborer, suivre et piloter un budget
- Mettre en œuvre des politiques environnementales dans l'atelier Transition écologique
- Encourager les écogestes et la réduction de l'empreinte environnementale Transition écologique
- Implémenter des mesures d'économie d'énergie Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de leadership
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Données de maintenance
- Electricité
- Electromécanique
- Electrotechnique
- Pneumatique
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Informatique industrielle — Transition numérique
- Lecture de dessins techniques
- Chiffrage et calcul de coût
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) — Transition numérique
- Management opérationnel

Produits, outils et matières

- Utilisation d'appareil de tests (pressions, débit, vibrations, ...)
- Utilisation de logiciels de gestion — Transition numérique

Techniques professionnelles

- Maintenance préventive et corrective

Normes et procédés

- Documentation technique des équipements
- Règles de sécurité
- Normes environnementales — Transition écologique
- Gestion de la maintenance

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En atelier
- En milieu industriel
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Industries
- Maintenance, entretien et nettoyage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail