RIASEC : Rc

I1310
MÉCANICIEN / MÉCANICIENNE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de maintenance Robinetterie Nucléaire
- Agent / Agente de rénovation et de maintenance d'équipement industriel
- Agent / Agente de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles
- Dépanneur mécanicien / Dépanneuse mécanicienne en équipements industriels
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien en industrie
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien industriel
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien sur machines
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance armement
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance en robinetterie
- Mécanicien / Mécanicienne sur machines industrielles
- Mécanicien / Mécanicienne sur métiers leavers
- Mécanicien industriel / Mécanicienne industrielle d'entretien
- Micromécanicien / Micromécanicienne de maintenance industrielle
- Opérateur / Opératrice d'installation ou maintenance robinetterie industrielle
- Technicien / Technicienne d'entretien de machines tournantes
- Technicien / Technicienne d'entretien industriel
- Technicien / Technicienne Maintenance Robinetterie Nucléaire

Définition

Le Mécanicien de maintenance industrielle réalise l'entretien, la maintenance, la mise à niveau ou la rénovation mécanique des matériels, équipements et installations de production ou d'exploitation industrielles, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité).

- Détecte et diagnostique les pannes, puis effectue les réparations nécessaires (maintenance corrective)
- Contrôle, surveille et entretient les équipements (maintenance préventive, prévisionnelle)
- Conseille et forme les utilisateurs sur le fonctionnement et l'entretien des équipements
- Propose des solutions d'amélioration de la sécurité et de la performance des équipements
- Peut coordonner une équipe

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac professionnel à Bac + 2 (BTS, DUT) en maintenance, mécanique, productique.
Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans ces secteurs sans diplôme particulier.
Des habilitations spécifiques (électricité, soudure, nucléaire, ...) peuvent être requises.
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- CQP opérateur (trice) de maintenance industrielle des industries chimiques
- Bac pro maintenance des matériels option B : matériels de construction et de manutention
- Bac pro maintenance des systèmes de production connectés
- BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production
- BTS maintenance des systèmes option C : systèmes éoliens
- Opérateur en maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien de maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien supérieur de maintenance industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réparer un équipement, une machine, une installation
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Réaliser ou superviser les interventions de maintenance préventive et corrective
- Développer des procédures de maintenance standardisées
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements et installations
- Planifier les opérations de maintenance des équipements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder à des tests, expérimentations

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Changer ou réparer une pièce ou un ensemble défectueux
- Effectuer les opérations de réparation
- Mesurer des caractéristiques électriques
- Réaliser les réglages de l'équipement industriel
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Evaluer, prévenir, et gérer les risques et la sécurité
- Planifier des interventions de maintenance
- Planifier la mise en arrêt d'un équipement
- Assurer la calibration régulière des instruments
- Réaliser la mise en conformité de fonctionnement (état de référence, sécurité, environnement, etc.)
- Contrôler l'application des procédures qualités
- Veiller à l'application et au respect des règles d'hygiène, de sécurité (port du casque...) , et environnement (gestion des déchets, pollution sonore, etc.) sur le chantier — Transition écologique
- Gérer les stocks
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Résoudre les problèmes techniques de niveau avancé
- Utiliser des logiciels spécifiques — Transition numérique
- Mettre à jour un dossier, une base de données — Transition numérique
- Diagnostiquer les pannes des systèmes mécaniques et proposer des solutions

Développement économique

- Apporter une assistance technique aux équipes
- Assister des techniciens dans leur activité de maintenance

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Collecter et analyser des données, des informations
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Renseigner les supports de suivi d'intervention

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de sens des responsabilités
- Etre force de proposition
- Faire preuve de réactivité

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Installation de systèmes hydrauliques**
- Informatique industrielle — Transition numérique
- **Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)** — Transition numérique
- Interprétation de données de tests électroniques
- Electromécanique
- Robotique — Transition numérique
- Pneumatique
- Planification d'interventions d'urgence
- Automatisme
- Données de maintenance
- Electricité
- Electronique
- Mécanique industrielle
- Veille technologique — Transition numérique

Normes et procédés

- **Lecture de plans et de schémas**
- Maintenance préventive et curative de deuxième niveau
- Normes qualité
- **Règles de sécurité**
- Régulation et instrumentation
- **Réglage de machines industrielles**
- Procédures de maintenance
- Documentation technique des équipements
- Normes et réglementations applicables à la maintenance

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)
- Utilisation d'outillage manuel
- Gestion des stocks de pièces de rechange
- Utilisation de matériel de contrôle et mesure

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Analyse vibratoire des machines
- Surveillance de l'état des machines

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En milieu industriel
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Lieux et déplacements

- Zone départementale

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Maintenance, entretien et nettoyage
- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail