I1304
TECHNICIEN / TECHNICIENNE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de maintenance en électricité et automatisme industriel
- Agent / Agente de maintenance industrielle
- Agent / Agente Maintenance Nucléaire
- Agent / Agente technique en électronique et automatisme industriel
- Dépanneur électromécanicien / Dépanneuse électromécanicienne d'équipements industriels
- Electromécanicien / Electromécanicienne de maintenance industrielle
- Electrotechnicien / Electrotechnicienne de maintenance artisanale
- Electrotechnicien / Electrotechnicienne de maintenance industrielle
- Maintenancier / Maintenancière systèmes sous-vide
- Maintenancier industriel / Maintenancière industrielle
- Monteur / Monteuse sprinkler
- Opérateur / Opératrice de maîtrise de maintenance industrielle
- Opérateur / Opératrice de maîtrise systèmes sous-vide
- Ouvrier / Ouvrière de maintenance d'équipements industriels
- Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements de production
- Technicien / Technicienne de maintenance en équipements industriels
- Technicien / Technicienne de maintenance en informatique industrielle
- Technicien / Technicienne de maintenance hydrogène
- Technicien / Technicienne de maintenance industrielle polyvalente
- Technicien / Technicienne de maintenance process
- Technicien / Technicienne Maintenance Nucléaire
- Technicien / Technicienne service après vente (SAV) en maintenance industrielle
- Technicien automaticien / Technicienne automaticienne en analyse industrielle
- Technicien électrotechnicien / Technicienne électrotechnicienne en installation d'exploitation
- Technicien électrotechnicien / Technicienne électrotechnicienne en installation industrielle
- Technicien itinérant / Technicienne itinérante de maintenance industrielle
- Technicien itinérant / Technicienne itinérante de maintenance Service Après-Vente (SAV)

Définition

Le Technicien de maintenance industrielle réalise la maintenance préventive et corrective, et contribue à la performance et de la sécurité des équipements industriels.

- Assure la maintenance préventive et corrective des machines et équipements industriels
- Détecte et diagnostique les pannes et réalise les réparations nécessaires
- Optimise les processus de maintenance pour améliorer la fiabilité des équipements
- Intervient en urgence sur les équipements pour minimiser les arrêts de production
- Rédige des rapports de maintenance et met à jour la documentation technique
- Forme et assiste les opérateurs pour une meilleure utilisation des machines

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac à Bac + 3 dans les domaines des systèmes industriels, du génie industriel et de la maintenance industrielle.
Des habilitations pour la manipulation sécurisée des installations électriques peuvent être requises. D'autres habilitations peuvent être demandées selon le domaine d'activité (énergie nucléaire par exemple).
Des certificats d'aptitude à la conduite en sécurité (CACES) peuvent aussi être nécessaires pour la conduite d'engins de manutention par exemple.

Certifications et diplômes :

- BTS maintenance des systèmes option B : systèmes énergétiques et fluidiques
- BTS maintenance des systèmes option C : systèmes éoliens
- BTS maintenance des systèmes option D : systèmes ascenseurs et élévateurs
- BTS maintenance des systèmes option A : systèmes de production
- DUT génie industriel et maintenance
- BTS maintenance des matériels de construction et de manutention
- BUT spécialité génie industriel et maintenance parcours management, méthodes, maintenance innovante
- BUT spécialité génie industriel et maintenance parcours ingénierie des systèmes pluritechniques
- Licence pro mention maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Titre professionnel technicien de maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien supérieur de maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien supérieur de maintenance d'éoliennes
- Titre professionnel électricien d'installation et de maintenance des systèmes automatisés

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser des opérations de maintenance à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Utiliser des appareils de tests (pression, débit, vibration, ...) et de mesure électrique
- Réaliser les réglages de l'équipement industriel
- Veiller à l'application et au respect des règles d'hygiène, de sécurité (port du casque...) , et environnement (gestion des déchets, pollution sonore, etc.)

Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des données de maintenance
- Résoudre les problèmes techniques de niveau avancé

Management, Social, Soin

- Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs Transition numérique

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réaliser les rapports de contrôles et de diagnostics d'anomalie ou de risque et les transmettre aux services production, maintenance, sécurité..

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Vérifier la qualité et la propreté d'équipements ou de matériels
- Contrôler la conformité des installations automatisées selon les normes de sécurité
- Planifier les opérations de maintenance des équipements
- Analyser les signaux électroniques pour garantir la fiabilité des systèmes Transition numérique
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements et installations
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange
- Contrôler l'application des procédures qualités

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Renseigner les supports de suivi d'intervention
- Promouvoir les pratiques de développement durable dans la production Transition écologique
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Maintenir un environnement de travail propre et organisé

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Assurer une veille technologique continue

Management, Social, Soin

- Former les utilisateurs aux procédures de maintenance de base

Développement économique

- Collaborer avec des équipes pour résoudre les problèmes techniques

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de réactivité
- Etre force de proposition
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electricité
- Electromécanique
- Electrotechnique
- Automatisme
- Données de maintenance
- Communication technique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) Transition numérique
- Gestion du temps
- Electronique
- Mécanique industrielle
- Pneumatique
- Robotique Transition numérique
- Hydraulique

Techniques professionnelles

- Diagnostic de pannes Transition numérique

Normes et procédés

- Lecture de plans et de schémas
- Maintenance préventive et curative de deuxième niveau
- Règles de sécurité
- Procédures de maintenance
- Documentation technique des équipements
- Normes et réglementations applicables à la maintenance

Produits, outils et matières

- Utilisation d'appareil de tests (pressions, débit, vibrations, ...)
- Utilisation d'Automate Programmable Industriel (API)
- Utilisation de matériel de contrôle et mesure

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En milieu industriel
- Exposition possible à gaz, aérosol, fumées ...
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Station debout prolongée

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail en journée
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Intérim
- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Énergie
- Maintenance, entretien et nettoyage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail