I1302
TECHNICIEN / TECHNICIENNE DE MAINTENANCE D'INSTALLATIONS AUTOMATISÉES

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de maintenance automaticien-automaticienne
- Agent / Agente de maintenance en équipements automatisés
- Agent / Agente de maintenance sur systèmes automatisés
- Agent / Agente de régulation instrumentation
- Agente / Agente Automatisme nucléaire
- Agent technique automaticien / Agente technique automaticienne
- Aide mécanicien / Aide mécanicienne cellule et motorisation d'armement
- Automaticien / Automaticienne
- Automaticien / Automaticienne d'installation
- Automaticien / Automaticienne de maintenance
- Electricien / Electricienne de maintenance en automatisme
- Electromécanicien / Electromécanicienne de maintenance en automatisme
- Monteur automaticien / Monteuse automaticienne
- Pneumaticien / Pneumaticienne
- Technicien / Technicienne Automatisme nucléaire
- Technicien / Technicienne d'installation en automatisme
- Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements d'exploitation
- Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements de parcs d'attractions
- Technicien / Technicienne de maintenance en automatisme
- Technicien / Technicienne de maintenance en robotique
- Technicien / Technicienne de maintenance en systèmes automatisés
- Technicien / Technicienne de mesures industrielles et régulation
- Technicien / Technicienne en mécatronique
- Technicien automaticien / Technicienne automaticienne d'installation
- Technicien automaticien / Technicienne automaticienne de maintenance

Définition

Le Technicien de maintenance d'installations automatisées est essentiel pour garantir le fonctionnement et la fiabilité des équipements automatisés d'un site en respectant les normes de sécurité et les réglementations en vigueur.

- Contrôle, surveille et entretient régulièrement les équipements
- Détecte, diagnostique les pannes et effectue les réparations nécessaires
- Intervient rapidement pour résoudre des pannes de premier niveau ou fait appel à des techniciens spécialisés
- Collabore avec des équipes multidisciplinaires pour améliorer continuellement les processus de maintenance
- Peut participer à l'installation et à la mise en service de nouveaux équipements

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac à Bac + 3 en électrotechnique ou systèmes automatisés.

Des habilitations pour la manipulation sécurisée des installations électriques peuvent être demandées.

D'autres habilitations peuvent être nécessaires en fonction du périmètre de spécialité.

Certifications et diplômes :

- Technicien en maintenance industrielle
- Titre professionnel technicien supérieur de maintenance industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser des opérations de maintenance à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Relever des mesures (atmosphériques, sonores, etc.) et effectuer un suivi
- Planifier des interventions de maintenance
- Contrôler l'application des procédures qualités

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser des données de maintenance

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Renseigner les supports de suivi d'intervention

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Analyser les systèmes automatisés pour identifier les dysfonctionnements
- Réparer l'installation par le remplacement et la remise en état des dispositifs électriques, électroniques, mécaniques, pneumatiques, hydrauliques
- Contrôler la conformité des installations automatisées selon les normes de sécurité
- Détecter l'origine d'une panne (sur place ou à distance)
- Effectuer des réglages sur des systèmes automatisés pour optimiser leur fonctionnement
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Mesurer des caractéristiques électriques
- Utiliser des appareils de tests (pression, débit, vibration, ...) et de mesure électrique
- Planifier les opérations de maintenance des équipements
- Identifier les solutions techniques d'amélioration des équipements et installations
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange
- Veiller à l'application et au respect des règles d'hygiène, de sécurité (port du casque...) , et environnement (gestion des déchets, pollution sonore, etc.) Transition écologique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Assurer une veille technologique continue
- Résoudre les problèmes techniques de niveau avancé

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Collaborer avec des équipes multidisciplinaires
- Agir rapidement en cas de panne pour minimiser les arrêts de production

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réaliser les rapports de contrôles et de diagnostics d'anomalie ou de risque et les transmettre aux services production, maintenance, sécurité..

Savoir-être professionnels

- Etre force de proposition
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de réactivité
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Electricité**
- Electrotechnique
- Automatisme
- Pneumatique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) — Transition numérique
- Interprétation de données de tests électroniques
- **Données de maintenance**
- Electronique
- Mécanique industrielle
- Robotique — Transition numérique
- Hydraulique

Normes et procédés

- **Lecture de plans et de schémas**
- Documentation technique et rapports de maintenance
- Normes qualité
- Règles de sécurité
- **Maintenance préventive et curative de deuxième niveau**
- Procédures de maintenance
- Documentation technique des équipements
- Normes et réglementations applicables à la maintenance

Produits, outils et matières

- Techniques de réparation de systèmes électriques
- Utilisation d'Automate Programmable Industriel (API)
- Utilisation de matériel de contrôle et mesure

Techniques professionnelles

- Diagnostic de pannes — Transition numérique
- Interprétation de données de capteurs
- Gestion des alarmes

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En environnement bruyant
- En extérieur
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail en journée
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Maintenance, entretien et nettoyage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail