H3301
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE DE CONDITIONNEMENT

Autres emplois décrits

- Conducteur / Conductrice de dépileuses empileuses
- Conducteur / Conductrice de ligne d'emballage
- Conducteur / Conductrice de machines ou de ligne d'embouteillage
- Pilote d'installation industrielle

Définition

Le Conducteur de ligne de conditionnement joue un rôle clé dans le processus de production en assurant l'efficacité et la qualité du conditionnement des produits.

- Surveille et régule une ligne de conditionnement automatisée selon les impératifs de production
- Effectue des réglages nécessaires au bon fonctionnement des machines
- Contrôle la qualité des produits conditionnés et intervient en cas d'anomalie
- Assure la maintenance de premier niveau des équipements de la ligne
- Respecte les normes d'hygiène et de sécurité dans toutes les opérations
- Peut coordonner une équipe et gérer la logistique liée au conditionnement

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un Bac Pro Pilote de Ligne de Production, Conduite d'équipements industriels, un CAP Conduite de Systèmes Industriels ou BTS en Maintenance des Systèmes ou en Industries Agroalimentaires, Chimie, Bio-industries de transformation.

Certifications et diplômes :

- CQP conducteur de ligne de conditionnement
- CQP conducteur de ligne de conditionnement des industries chimiques

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Surveiller le fonctionnement de la machine ou de la ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, etc.)
- Conditionner des produits
- Assurer la propreté de la zone de travail
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Optimiser l'utilisation des ressources pour réduire les déchets — Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Déterminer des mesures correctives
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Réaliser l'étiquetage de produits
- Réaliser la mise sous vide
- Réaliser la palettisation
- Effectuer les réglages sur les machines et équipements dans un objectif de performance énergétique et environnementale de l'équipement — Transition écologique
- Réaliser la maintenance de premier niveau
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Documenter les procédures de production et les conformités

Management, Social, Soin

- Se coordonner avec l'équipe pour assurer la fluidité de la production
- Former les nouveaux employés aux procédures opérationnelles

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Gérer les urgences et les imprévus sur la ligne de production
- Travailler en groupe, en réseau

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Gestes et postures de manutention
- Communication efficace en équipe
- Systèmes automatisés — Transition numérique

Normes et procédés

- Normes qualité
- Pilotage en salle de commande
- Techniques de désinfection des surfaces
- Règles et consignes de sécurité
- Analyse de la qualité des produits finis
- Documentation technique des équipements
- Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)

Techniques professionnelles

- Techniques d'emballage, suremballage (lots, ...)
- Techniques d'embouteillage
- Techniques d'encartonnage
- Techniques d'ensachage
- Techniques de colisage
- Techniques de filmage
- Techniques de réglage de lignes de conditionnement

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en horaires fractionnés
- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle
- Industries chimiques
- Industries de santé
- Industrie pharmaceutique

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Alimentaire
- Santé

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail