H3203
MOULEUR-STRATIFIEUR / MOULEUSE-STRATIFIEUSE

Autres emplois décrits

- Aide-mouleur-stratifieur / Aide-mouleuse-stratifieuse
- Applicateur stratifieur / Applicatrice stratifieuse
- Drapeur / Drapeuse
- Modeleur sculpteur / Modeleuse sculptrice en matériaux de synthèse
- Mouleur / Mouleuse en stratifiés
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse en thermodurcissables
- Mouliste drapeur / Mouliste drapeuse
- Opérateur / Opératrice en matériaux composites
- Opérateur / Opératrice en stratification
- Prototypiste en stratifiés
- Stratifieur / Stratifieuse
- Stratifieur / Stratifieuse en matériaux composites
- Stratifieur / Stratifieuse mouliste
- Stratifieur drapeur / Stratifieuse drapeuse
- Stratifieur-usineur-finisseur / Stratifieuse-usineuse-finisseuse
- Technicien / Technicienne composite
- Technicien / Technicienne d'atelier en matériaux composites
- Technicien / Technicienne de fabrication en matériaux composites

Définition

Le Mouleur-stratifieur fabrique manuellement ou à l'aide d'appareils, à l'unité ou en petites séries, des pièces en matériaux composites selon les spécifications.

- Prépare la variété et la quantité de résines prévues pour la fabrication
- Réalise la fabrication et la finition des pièces
- Assure la réalisation des couches successives sur moule (stratification, infusion ou moulage)
- Contrôle la conformité et démoulage des pièces finalisées
- Réalise des recherches pour améliorer la performance

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac + 2 dans le secteur de la stratification.
Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans un métier manuel (mécanique, menuiserie, ...) sans diplôme particulier.

Certifications et diplômes :

- Titre professionnel opérateur composites hautes performances
- CAP composites, plastiques chaudronnés
- Bac pro plastiques et composites
- Titre professionnel stratifieur multiprocédés en matériaux composites
- Titre professionnel technicien des matériaux composites

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Identifier les opérations de fabrication à partir du dossier de fabrication
- Déposer la pièce dans le local de séchage, le four, l'étuve et sélectionner ou contrôler les cycles de traitement de solidification
- Couper les renforts (tissus) à dimension et préparer la variété et la quantité de résine appropriées à la fabrication de la pièce
- Positionner les inserts (bois, plastique, métal, nid d'abeille, ...) entre les plis
- Démouler la pièce, la protéger et l'entreposer avant usinage
- Chasser les bulles d'air au rouleau selon la géométrie et la technicité des pièces
- Disposer les feuilles de renfort par couches au contact sur le support et imprégner les renforts de résine

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Adapter, ajuster un article ou une production en fonction du besoin
- Densifier la structure d'un matériau composite par compactage de plis
- Réaliser la finition d'une pièce en matériaux composites
- Réaliser une opération de ponçage, polissage, lissage
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Positionner et fixer des pièces en matériaux composites entre elles ou avec des accessoires
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Vérifier le fonctionnement des appareils, effectuer la maintenance de premier niveau ou informer le responsable, le service maintenance en cas de dysfonctionnements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits
- Assurer une veille sur l'évolution des produits
- Utiliser des logiciels de conception assistée par ordinateur (CAO) Transition numérique
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

 © Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité Transition écologique

Management, Social, Soin

- Transmettre une technique, un savoir-faire

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Appliquer les normes d'hygiène et de sécurité
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter les normes qualité
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre ouvert aux changements
- Faire preuve d'autonomie
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Normes et procédés

- **Calcul dimensionnel (surface, volume, ...)**
- Lecture de plans et de schémas
- Règles de manipulation de produits toxiques
- **Ordre de fabrication**
- Procédures de fabrication
- Normes et réglementations applicables à la production
- Procédés de mise en forme de composites

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)
- Utilisation de gabarit
- Utilisation de pompe à vide
- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Techniques d'injection basse pression
- Techniques d'injection sous vide
- Techniques de projection simultanée
- Techniques de mesure et traçage
- Documentation technique des opérations
- Techniques d'usinage et de finition (détourage, ébarbage, etc)
- Techniques d'assemblage (collage, rivetage, positionnement de renforts, etc)

Domaines d'expertise

- **Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)** Transition numérique
- Veille technologique Transition numérique

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En environnement bruyant
- En extérieur
- Port de tenue professionnelle ou d'uniforme
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail en journée
- Travail en astreinte

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

Types de structures

- Entreprise industrielle

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Secteurs d'activité

- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail