H3202
MONTEUR RÉGLEUR / MONTEUSE RÉGLEUSE EN PLASTURGIE

Autres emplois décrits

- Conducteur / Conductrice de machines de rotomoulage
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse de ligne d'injection
- Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en extrusion
- Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en injection
- Régleur / Régleuse de machines à extrusion soufflage
- Régleur / Régleuse de machines de thermoformage
- Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières plastiques
- Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières thermoplastiques
- Régleur / Régleuse de presse à injecter
- Régleur / Régleuse de presse à thermoformer de matières plastiques
- Régleur / Régleuse en extrusion
- Responsable injection en plasturgie
- Technicien / Technicienne de production en matières plastiques
- Technicien / Technicienne des plastiques armés
- Technicien / Technicienne plasturgiste en production
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en injection
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie

Définition

Le Monteur régleur en plasturgie ajuste les réglages des équipements pour assurer une production optimale de produits plastiques ou composites.

- Monte et démonte les moules ou outils nécessaires à la fabrication en réglant les paramètres des machines en fonction de la spécificité de la pièce
- Détecte les anomalies et intervient en cas de dysfonctionnement
- Contrôle la conformité des premières pièces après essai et renseigne la documentation technique
- Effectue la maintenance de premier niveau sur les équipements et fait respecter les règles de sécurité et d'hygiène

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac à Bac + 2 en plasturgie, composites et équipements de fabrication.
Un Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- est un atout.

Certifications et diplômes :

- BTS EuroPlastics et composites option CO : conception outillage
- BTS EuroPlastics et composites option POP : pilotage et optimisation de la production
- Bac pro plastiques et composites

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques
- Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
- Adapter, ajuster un article ou une production en fonction du besoin
- Monter un moule ou un outillage sur un équipement
- Entretenir un outil ou un matériel
- Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité
- Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin

Développement économique

- Identifier le programme selon la production et afficher les paramètres (température, temps de chauffe, ...) des équipements

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Conduire une ligne de production
- Utiliser et régler des machines ou équipements mécaniques, de la métallurgie ou de la plasturgie
- Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Réaliser un diagnostic technique
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Lancer des productions
- Déterminer des mesures correctives
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Contrôler la qualité des produits finis
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Optimiser les paramètres de production de neige

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Paramétrer un logiciel, un outil, un système numérique — Transition numérique
- Utiliser des logiciels spécifiques — Transition numérique
- Renseigner et tenir à jour des outils de suivi de l'activité (tableaux de bord de production, relevés d'incidents, qualité...)
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique — Transition numérique

Développement économique

- Apporter une assistance technique aux équipes
- Contrôler des flux
- Analyser les données de production et ajuster les processus

Management, Social, Soin

- Transmettre une technique, un savoir-faire

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents
- Réduire les coûts, les consommations, les rejets — Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer à l'écrit de façon appropriée
- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Collecter et analyser des données, des informations

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de sens des responsabilités

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Circuits hydrauliques
- Electromécanique
- Plasturgie
- Programmation de machine à commandes numériques — Transition numérique
- Tests physiques

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Normes et procédés

- Analyse de données de production
- Modalités d'essai sur équipements de production
- Normes qualité
- Procédures de conduite d'installation en mode automatique
- Cadre réglementaire environnemental — Transition écologique
- Règles et consignes de sécurité
- Normes de sécurité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des plastiques
- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites

Techniques professionnelles

- Techniques de réglage de machines de finition de matière plastique ou caoutchouc
- Surveillance du processus de production
- Techniques de moulage semi-automatisées

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- En salle blanche
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Secteurs d'activité

- Industrie - Chimie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail