H3201
PLASTURGISTE

Autres emplois décrits

- Conducteur / Conductrice de presses à vulcaniser
- Formeur / Formeuse en thermoplastiques
- Formeur-usineur / Formeuse-usineuse en thermoplastiques
- Injecteur / Injecteuse chaussures
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par pultrusion
- Soudeur / Soudeuse chaussures
- Thermoformeur / Thermoformeuse
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse chaussures

Définition

Le Plasturgiste transforme des matières plastiques en produits finis ou semi-finis selon les spécifications techniques des secteurs industriels.

- Effectue des contrôles de conformité dimensionnels et visuels des produits en cours de production
- Opère sur des machines de moulage, d'extrusion ou de thermoformage pour façonner les plastiques
- Règle les équipements en optimisant les cadences et effectue la maintenance de premier niveau
- Respecte les normes de sécurité et les protocoles environnementaux dans la manipulation des matières plastiques

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac à Bac + 5 BTS, Licence en plasturgie et matériaux composites ou Diplôme d'ingénieur spécialisé.
Une certification en gestion, contrôle qualité des matériaux et des CACES seraient un atout.

Certifications et diplômes :

- Ingénieur diplômé de l'école européenne de chimie, polymères et matériaux de Strasbourg de l'université de Strasbourg
- Ingénieur diplômé de l'école polytechnique universitaire de l'université d'Aix-Marseille spécialité matériaux
- Bac pro plastiques et composites
- Ingénieur spécialisé en procédés et polymères, diplômé de l'école nationale supérieure du pétrole et des moteurs
- Titre professionnel technicien des matériaux composites

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage
- Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau
- Conduire une ligne de production
- Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Identifier des non-conformités

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Piloter et conduire des équipements en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Surveiller la qualité des produits reçus pour garantir leur fraîcheur
- Contrôler un moyen de production
- Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts
- Analyser la qualité des process
- Contrôler la qualité des produits finis
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments
- Identifier un produit
- Vérifier les caractéristiques et la qualité des approvisionnements et matières pour les formats à produire
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Management, Social, Soin

- Transmettre une technique, un savoir-faire

Développement économique

- Contrôler des flux

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Evaluer le résultat de ses actions

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Apprécier visuellement la symétrie, la couleur, la régularité
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Mettre à jour un dossier, une base de données — Transition numérique
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Trier les produits, pièces, matériaux et les orienter vers les filières de valorisation ou d'élimination — Transition écologique
- Réduire les coûts, les consommations, les rejets — Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electromécanique
- Programmation de machine à commandes numériques — Transition numérique
- Plasturgie
- Gestion de projets et de risques industriels

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Normes et procédés

- Marquage à chaud
- Modalités de réglage
- Normes qualité
- Procédures de conduite d'installation en mode automatique
- Règles et consignes de sécurité
- Méthodes de contrôle visuel
- Connaissance des normes environnementales liées au matériel Transition écologique

Produits, outils et matières

- Engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, etc.)
- Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)
- Utilisation de machines à compression
- Utilisation de machines à extrusion
- Machines à injection
- Utilisation de machines à injection soufflage
- Caractéristiques des matériaux de garnissage
- Caractéristiques des plastiques
- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
- Caractéristiques techniques des moules

Techniques professionnelles

- Techniques de réglage de machines de finition de matière plastique ou caoutchouc
- Gestion des stocks de matières premières
- Techniques de recyclage des plastiques Transition écologique

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En milieu industriel
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail par roulement

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Chimie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail