H3101
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES À PAPIER OU CARTON

Autres emplois décrits

- Conducteur / Conductrice de machines à onduler
- Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de papier carton
- Conducteur / Conductrice de machines de transformation du papier carton

Définition

Le Conducteur de machines à papier ou carton gère les phases de production de feuilles de papier ou de carton sur des machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production.

- Règle la mise en marche, la maintenance et l'arrêt des machines
- Surveille le processus de production pour s'assurer que le produit fini répond aux normes de qualité
- Contrôle la conformité du papier ou du carton obtenu d'après la pâte à papier et applique les mesures correctives
- Documente les opérations réalisées et les résultats de production dans des rapports détaillés

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau CAP à Bac + 2 Conduite et Pilotage de systèmes automatisés, industrie des procédés.
Un Certificat d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- est fortement souhaité.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension
- Bac pro pilote de ligne de production
- DSP pilote de lignes de production automatisées

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Démarrer ou arrêter une machine, une ligne
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Contrôler le fonctionnement d'un dispositif de sécurité
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Piloter et régler des équipements de fabrication de pâte et papier
- Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Fabriquer, façonner des produits
- Configurer et paramétrer une installation, une machine
- Réaliser une opération de maintenance
- Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Organiser ou surveiller l'enroulage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Organiser ou surveiller le couchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Organiser ou surveiller le lissage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
- Déterminer des mesures correctives
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Analyser la qualité des process
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques Transition numérique
- Concevoir, améliorer un équipement, une machine, une installation

Développement économique

- Définir un dispositif de suivi de production

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Management, Social, Soin

- Coordonner des interventions de personnels sur des machines

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents
- Réduire les coûts, les consommations, les rejets Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de sens des responsabilités

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- Chimie et physique du papier/carton

Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédés de fabrication du papier
- Règles de sécurité
- Cadre réglementaire environnemental Transition écologique

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des colles
- Caractéristiques des pâtes à papier
- Caractéristiques des pâtes à papier recyclé
- Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique
- Utilisation de logiciels de gestion de production Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Techniques d'enduction
- Techniques de calandrage
- Techniques de pressage
- Gestion des stocks de matières premières
- Planification des arrêts techniques
- Respect des délais de production

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- En milieu industriel
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

Horaires et durée du travail

- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Publics spécifiques

- Clientèle de professionnels

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle
- Industries chimiques

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail