RIASEC : R

# H2918
# AFFÛTEUR / AFFÛTEUSE D'OUTILLAGE INDUSTRIEL

## Autres emplois décrits

- Affûteur / Affûteuse d'outils de coupe
- Affûteur / Affûteuse de fraises
- Affûteur / Affûteuse de maintenance industrielle
- Affûteur / Affûteuse de menuiserie
- Affûteur / Affûteuse de scierie
- Affûteur-ajusteur / Affûteuse-ajusteuse
- Affûteur-outilleur / Affûteuse-outilleuse
- Affûteur outilleur / Affûteuse outilleuse bois

## Définition

L'Affûteur d'outillage industriel garantit la précision et l'efficacité des outils industriels.

- Aiguise et entretient les outils de coupe pour assurer leur usage durable
- Contrôle la qualité des outils et effectue les réglages nécessaires pour leur bon fonctionnement
- Utilise des machines d'affûtage pour réaliser des ajustements précis
- Respecte les normes de sécurité lors de la manipulation d'outils tranchants et les procédures d'entretien pour prévenir les accidents
- Procède à des inspections régulières des outils et vérifie à l'aide d'instruments de mesure leur qualité optimale

## Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau CAP  au Brevet Professionnel mécanique industrielle et de précision.
Un certificat spécifique d'aptitude à l'affûtage industriel peut être un atout.
Les CACES pour la manipulation de ponts roulants et chariots élévateurs peuvent être pertinents.

## Compétences

### Savoir-faire

#### Savoir-faire principaux

##### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Affûter un outil, un équipement
- Vérifier et ajuster les paramètres des machines d'affûtage
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Analyser les besoins en affûtage selon les spécifications de production
- Diagnostiquer les défauts de fonctionnement des équipements d'affûtage

### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité dans l'atelier d'affûtage

### Développement économique

- Réaliser des ajustements techniques pour améliorer la performance des outils

### Management, Social, Soin

- Organiser le poste de travail pour l'affûtage

## Savoir-faire secondaires

### Production, Construction, Qualité, Logistique

- Paramétrer et utiliser des instruments de mesure, de découpe, de fabrication
- Régler les paramètres d'usinage
- Gérer l'outillage pour des opérations spécifiques
- Monter et régler une installation, une machine
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Déterminer le processus de fabrication mécanique retenu (enlèvement, déformation, ...)
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Assurer l'entretien, la maintenance de l'outillage de précision
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau de ses équipements
- Agir avec précision face à des défauts de matériaux
- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils
- Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces

### Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Assurer la production d'usinage dans le respect des objectifs et des règles de sécurité
- Se conformer à des standards de production
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Communiquer efficacement les problèmes techniques
- Argumenter sur la nécessité de remplacer ou réparer des outils
- Développer ses compétences techniques
- Adapter son activité à l'utilisation de robots, cobots, outils et interfaces numériques Transition numérique

### Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

### Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Documenter les procédures pour la formation
- Utiliser des logiciels spécifiques Transition numérique

## Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Etre force de proposition
- Avoir l'esprit d'équipe

## Savoirs

### Techniques professionnelles

- **Techniques d'affûtage**
- **Techniques d'ajustage**
- Techniques d'usinage de précision
- Connaissance des types d'outils industriels
- **Méthodes de conservation des outils tranchants**
- **Sélection des matériaux pour l'affûtage**
- Techniques de stockage des outils
- Techniques de mesure de précision
- Techniques de manutention sécurisée des outils

### Domaines d'expertise

- **Procédés d'usinage de haute précision**
- Utilisation de logiciels de conception et fabrication assistée par ordinateur (CFAO) Transition numérique
- Lecture de plans techniques
- Gestion du temps

### Produits, outils et matières

- **Utilisation d'outillage manuel**
- Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
- Utilisation de machine-outil tripode, hexapode
- Utilisation de machines-outils à axes multiples
- **Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle**

### Normes et procédés

- Opération automatisée d'usinage, meulage
- Règles de sécurité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

# Contextes de travail

## Conditions de travail et risques professionnels

- Activités de motricité fine (dextérité...)
- En atelier
- En environnement bruyant
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

## Horaires et durée du travail

- Travail par roulement
- Travail en journée

## Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

## Types de structures

- Entreprise industrielle

# Secteurs d'activité

- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail