RIASEC : R

H2917
SOUDEUR / SOUDEUSE MIG MAG

Autres emplois décrits

- Soudeur / Soudeuse Metal Active Gas -MAG-
- Soudeur / Soudeuse Metal Inert Gas -MIG-

Définition

Le soudeur MIG MAG utilise des procédés de soudage à l'arc sous gaz protecteur avec fil fusible pour assembler des pièces métalliques. Le procédé MIG (Métal Inerte Gaz) utilise un gaz inerte comme l'argon, tandis que le procédé MAG (Métal Actif Gaz) utilise un gaz actif comme le dioxyde de carbone ou l'argon mélangé avec du dioxyde de carbone; ces techniques sont couramment utilisées pour souder des métaux comme l'acier, l'aluminium et les alliages.

- Sélectionne, découpe et ajuste les pièces métalliques à souder
- Configure les paramètres des postes de soudure MIG et MAG selon les spécifications du projet
- Réalise des soudures précises sur des pièces métalliques en utilisant les procédés MIG (Metal Inert Gas) et MAG (Metal Active Gas)
- Vérifie la qualité des soudures à l'aide de tests visuels et d'instruments de mesure
- Interprète des plans et des schémas techniques pour réaliser des soudures conformes aux spécifications

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un CAP / BEP en Soudage, un Bac Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle ou un Titre Professionnel Soudeur.

Certifications et diplômes :

- CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option B soudage
- Titre professionnel agent de fabrication et montage en chaudronnerie
- Titre professionnel métallier
- Titre professionnel soudeur programmeur de cellules robotisées
- Titre professionnel soudeur assembleur industriel
- Titre professionnel technicien en chaudronnerie
- Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle
- Certificat de spécialisation technicien en soudage
- MC technicien en soudage

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support
- Régler les paramètres des machines et équipements
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Appliquer les mesures de sécurité et les normes environnementales — Transition écologique
- Respecter les délais de production pour répondre aux demandes des clients
- Communiquer efficacement avec les superviseurs sur les progrès et les problèmes

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ...

Management, Social, Soin

- Former les nouveaux employés sur les techniques de soudage MIG MAG

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
- Vérifier la qualité et la propreté d'équipements ou de matériels
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Evaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...)
- Sécuriser le périmètre d'intervention

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Utiliser des équipements de protection individuelle (EPI)
- Documenter les procédures de soudage pour les références futures
- Favoriser un environnement de travail collaboratif

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des matériaux en acier revêtu (zingué, galvanisé, plombé, aluminé, plastifié)
- Caractéristiques des matériaux en alliages réfractaires, superalliages
- Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages
- Caractéristiques des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages
- Caractéristiques des matériaux en inox
- Caractéristiques des matériaux en nickel, titane, magnésium
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques des tôles selon leur épaisseur
- Utilisation de machines-outils à commandes numériques — Transition numérique

Techniques professionnelles

- Techniques de coupage thermique
- Techniques de montage soudé
- Techniques de polissage et finition des soudures
- Techniques de soudage
- Techniques de soudage automatisé
- Techniques de soudage en environnement sous pression
- Techniques de soudage MIG

Normes et procédés

- Conformité des soudures, constructions, assemblages
- Connaissance des normes environnementales liées à la soudure — Transition écologique
- Consignes de sécurité en cas d'urgence
- Lecture de plans et de schémas
- Procédés de transformation des déchets — Transition écologique

Domaines d'expertise

- Fondamentaux de la métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- Exposition à de hautes températures
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail