RIASEC : R

H2916
SOUDEUR / SOUDEUSE TUNGSTEN INERT GAS -TIG-

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Définition

Ce (cette) professionnel(le) de la soudure, en artisan de la précision, utilise un procédé de soudage à l'arc avec électrode réfractaire sous gaz inerte permettant de préserver la soudure de l'oxydation; ce type de soudure est apprécié pour sa précision et sa qualité (propre et précis), notamment pour l'assemblage de pièces en acier inoxydable, alu, titane ou cuivre.

- Prépare le poste de travail
- Assemble des pièces de métal en utilisant le procédé de soudure TIG
- Suit les plans et les spécifications pour la soudure des pièces
- Contrôle la qualité des soudures et effectue les finitions nécessaires
- Respecte les normes de sécurité et les protocoles environnementaux

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un CAP Serrurier métallier, un Bac Pro Technicien en chaudronnerie industrielle ou un BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle. Une qualification spécifique en TIG est souvent demandée.

Certifications et diplômes :

- CAP métallier
- Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée
- Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle
- BTS conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Utiliser des techniques de soudage à l'arc sous protection gazeuse avec électrode fusible
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
- Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable
- Sécuriser le périmètre d'intervention

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ...

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Appliquer des normes de sécurité strictes lors du soudage

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Assembler les éléments en métal par fusion, avec ou sans apport de fil selon les exigences techniques
- Régler les paramètres des machines et équipements
- Vérifier les dispositifs de sécurité sur les équipements de soudage
- Maintenir les équipements en bon état de fonctionnement
- Nettoyer et dégraisser les pièces à souder
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Evaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...)

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Utiliser des équipements de protection individuelle (EPI)
- Documenter les procédures de soudage pour la formation continue

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Produits, outils et matières

- Connaissance des gaz de protection (argon pur, hélium, etc.) et des paramètres de soudage
- Caractéristiques des matériaux en acier revêtu (zingué, galvanisé, plombé, aluminé, plastifié)
- Caractéristiques des matériaux en alliages réfractaires, superalliages
- Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages
- Caractéristiques des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages
- Caractéristiques des matériaux en inox
- Caractéristiques des matériaux en nickel, titane, magnésium
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques des tôles selon leur épaisseur

Domaines d'expertise

- Fondamentaux de la métallurgie
- Lecture de plans techniques

Techniques professionnelles

- Réglages des paramètres de soudage
- Techniques de soudage

Normes et procédés

- Conformité des soudures, constructions, assemblages

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- Exposition à de hautes températures
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

Horaires et durée du travail

- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail