H2912
RÉGLEUR / RÉGLEUSE D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Autres emplois décrits

- Monteur régleur / Monteuse régleuse d'outils sur presse
- Opérateur / Opératrice sur machines-outils à commande numérique
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse
- Opérateur-régleur / Opératrice-régleuse sur machine-outil d'usinage des métaux
- Régleur / Régleuse d'encocheuse
- Régleur / Régleuse d'équipement de production
- Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production
- Régleur / Régleuse d'outillage industriel
- Régleur / Régleuse de cokerie
- Régleur / Régleuse de four à coke
- Régleur / Régleuse de machine à couler
- Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux
- Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid
- Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux
- Régleur / Régleuse de machine-outil
- Régleur / Régleuse de machine textile
- Régleur / Régleuse de métier à tisser
- Régleur / Régleuse de métiers leavers
- Régleur / Régleuse de moulinage
- Régleur / Régleuse en production
- Régleur / Régleuse machine à comprimer
- Régleur / Régleuse mécanique
- Régleur / Régleuse sur commande numérique
- Régleur / Régleuse sur four
- Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé
- Régleur / Régleuse sur ligne automatisée
- Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage
- Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie
- Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement
- Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisaillage
- Régleur / Régleuse sur machine de production
- Régleur / Régleuse sur machine industrielle
- Régleur / Régleuse sur machine-outil
- Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur / Régleuse sur machine transfert
- Régleur / Régleuse sur presse à découper ou emboutir
- Régleur / Régleuse sur robot de soudure
- Régleur / Régleuse sur tour
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie
- Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels
- Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage
- Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper ou emboutir
- Régleur programmateur industriel / Régleuse programmatrice industrielle
- Régleur ressortier / Régleuse ressortière
- Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid

Définition

Le Régleur d'équipements industriels maintient le bon fonctionnement (démarrage, réglage et mise au point) et entretient des machines.

Il est en charge du changement des équipements qu'il règle (moules, lames...).

- Règle les machines pour une chaîne de production
- Installe et monte les outillages et périphériques afin d'assurer le niveau de qualité souhaitée
- Réalise et analyse les tests des machines de production avec la tenue de tableaux de bord de production
- Assure l'étude des dysfonctionnements liés au process, analyse de la qualité des produits, du rendement ou des rejets

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP à Bac ou Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Certifications et diplômes :

- CQP opérateur régleur sur machines-outils à commande numérique de transformation de la tôle
- CQP régleur ressortier
- CQP metteur au point en emboutissage
- CQP régleur (euse) de machine de frappe à froid
- Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions
- CQP régleur sur machines-outils de décolletage
- CQP conducteur régleur de presse à injecter les matériaux plastiques et métalliques sous pression
- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur
- CQP conducteur régleur de presse à emboutir et/ou à découper

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
- Démarrer ou arrêter une machine, une ligne
- Monter, démonter les pièces, outillages de machines
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder à des tests, expérimentations
- Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations de pièces, outils

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Appliquer les normes d'hygiène et de sécurité

 © Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Proposer des solutions techniques adaptées
- Réaliser des ajustements techniques sur des machines à commande numérique — Transition numérique
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau des équipements
- Réaliser des opérations de maintenance à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Proposer des solutions d'amélioration continue

Management, Social, Soin

- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production
- Exploiter des logiciels de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur) — Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Respecter les normes qualité
- S'adapter à son interlocuteur
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- **Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)** Transition numérique
- Pneumatique
- Systèmes automatisés Transition numérique
- Fondamentaux de la métallurgie

Normes et procédés

- Procédés de découpage
- Procédés de façonnage
- Procédés de formage
- Documentation technique des équipements
- Lecture de plans et de schémas
- Respect des normes d'hygiène et de sécurité
- Sécurité sur les lieux de travail
- Suivi des procédures de contrôle qualité

Produits, outils et matières

- **Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)**
- Utilisation d'une chaîne de façonnage
- **Utilisation de machines-outils à commandes numériques** Transition numérique
- Utilisation de machines-outils à axes multiples
- Utilisation d'outils de métrologie

Techniques professionnelles

- Techniques d'affûtage
- Techniques de réglage de fraiseuses
- Techniques de réglage de machines de décolletage
- Techniques de réglage de machines de découpage
- Techniques de réglage de machines de thermoformage
- Techniques de réglage de perceuses
- Techniques de réglage de presses à emboutir
- Réglages des paramètres de soudage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail en journée

Publics spécifiques

- Salariés

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail