H2910
MOULEUR NOYAUTEUR / MOULEUSE NOYAUTEUSE MACHINE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de fabrication en fonderie de moulage en sable
- Chef / Cheffe d'équipe moulage noyautage
- Machiniste aide mouleur / Machiniste aide mouleuse
- Mouleur / Mouleuse de fonderie en fosse
- Mouleur / Mouleuse de grosses pièces de fonderie en fosse
- Mouleur / Mouleuse main
- Mouleur / Mouleuse plaquiste
- Mouleur / Mouleuse sable
- Mouleur noyauteur / Mouleuse noyauteuse main
- Noyauteur / Noyauteuse
- Opérateur / Opératrice noyautage
- Opérateur / Opératrice remmoulage
- Plaquiste en fonderie
- Remmouleur / Remmouleuse

Définition

Le mouleur noyauteur réalise à l'unité ou en série des moules en sable destinés au moulage de métaux en fusion, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, etc.).

- Peut réaliser des interventions simples de transformation de modèles
- Peut coordonner une équipe

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en fonderie.
Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur sans diplôme particulier.
Un BTS/DUT peut être demandé selon le niveau de technicité.
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- BTS fonderie

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Déposer un enduit sur les surfaces moulantes (empreintes, noyaux, ...)
- Remplir le moule de sable, déterminer la position du modèle et réaliser le moulage de l'empreinte, les conduits de coulée et d'évacuation des gaz
- Réaliser les noyaux (remplissage des boîtes à noyau de sable, tassage, positionnement d'armatures, traitement de durcissage, ...)
- Dégager l'empreinte, en contrôler les dimensions, l'état de surface et procéder aux retouches et finitions
- Identifier les phases d'intervention
- Positionner et fixer les éléments et fermer le moule
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Régler la machine et monter des outillages (tourniquet, chaîne de fabrication)
- Préparer des mélanges sableux
- Contrôler la conformité du matériel de production
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Etablir une gamme de fabrication
- Préparer un changement de production

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Modifier ou adapter la forme et les dimensions d'un modèle, d'une plaque modèle, d'une boîte à noyaux
- Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- S'inscrire dans une démarche d'optimisation matière — Transition écologique
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Apporter une assistance technique aux équipes
- Traiter les données de production pour analyse de performance

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Intégrer des recommandations et adapter son comportement professionnel

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Normes et procédés

- Veille technologique en métrologie
- Procédé de moulage au trousseau
- Procédures de fermetures de moule
- Règles de sécurité

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)
- Utilisation de planche à trousser
- Caractéristiques de coulée des alliages

Techniques professionnelles

- Serrage mécanisé de sable
- Techniques d'ébarbage
- Techniques d'étuvage
- Techniques de décochage
- Techniques de moulage en châssis
- Techniques de moulage semi-automatisées
- Techniques de moulage
- Techniques de poteyage
- Techniques de remmoulage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Exposition à de hautes températures
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Activités de motricité fine (dextérité...)
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail