H2908
MODELEUR / MODELEUSE

Autres emplois décrits

- Chef / Cheffe d'atelier de modelage
- Maquettiste modeleur / Maquettiste modeleuse
- Modeleur / Modeleuse bois
- Modeleur / Modeleuse en fonderie
- Modeleur / Modeleuse matières plastiques
- Modeleur / Modeleuse mouliste
- Modeleur / Modeleuse résine
- Modeleur / Modeleuse sur matériaux non métalliques
- Modeleur / Modeleuse technique
- Modeleur traditionnel / Modeleuse traditionnelle
- Mouliste en matériaux composites
- Mouliste en matériaux non métalliques
- Noyauteur / Noyauteuse main sur matériaux non métalliques
- Technicien modeleur / Technicienne modeleuse

Définition

Le Modeleur conçoit des modèles ou des moules pour la production d'objets en divers matériaux en utilisant des techniques manuelles et numériques pour créer des prototypes et des séries.

- Utilise des machines comme les imprimantes 3D ou les fraiseuses pour fabriquer les pièces
- Respecte les procédures de sécurité et d'hygiène ainsi qu'au bon fonctionnement de son équipement
- Assure la finition des objets en collaborant avec les ingénieurs et les designers pour affiner les conceptions
- Participe à l'amélioration des processus de moulage et de modelage pour optimiser la production

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un Bac Pro Technicien modeleur ou un Titre Professionnel BIM modeleur du bâtiment.
Des formations complémentaires en design industriel, CAO, matériaux composites ou résine et plasturgie seraient un plus.

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Effectuer les finitions nécessaires sur le produit fini
- Organiser et contrôler un approvisionnement

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Concevoir et faire évoluer un modèle, un prototype — Transition numérique
- Réaliser un premier moule à partir d'un modèle par enterrage, coffrage, coulage de plâtre

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Concevoir des coulages et moulages des matières premières
- Relever et reporter des cotes
- Transformer une matière première
- Appliquer des produits de protection ou de démoulage sur des parties de moule, des matrices
- Fabriquer, façonner des produits
- Réaliser une opération de ponçage, polissage, lissage
- Réaliser des moules
- Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Réparer, modifier ou transformer des outillages non métalliques (modèles, moule, matrice, ...)
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Réaliser des opérations de montage, d'assemblage et démontage

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder à des tests, expérimentations
- Concevoir des maquettes et pré-maquettes — Transition numérique
- Réaliser des plans d'outillages non métalliques
- Créer une documentation technique

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique
- Recycler et valoriser des déchets ou produits — Transition écologique

Management, Social, Soin

- Transmettre une technique, un savoir-faire

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer efficacement avec l'équipe pour assurer la cohérence du travail
- Utiliser les outils numériques — Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve de réactivité
- Faire preuve de sens des responsabilités

Savoirs

Domaines d'expertise

- Dessin industriel
- Dosage de matériau (plâtre, résine, ...)
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) Transition numérique
- Lecture de plans techniques
- Planification de la production

Normes et procédés

- Critères de démoulage (dépouilles, rayons, ...)
- Procédés de stratification
- Usinage, modelage, découpage, formage, sculpture, ...
- Normes de sécurité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des matériaux en cire
- **Caractéristiques des plâtres de moulage**
- **Caractéristiques techniques des moules**
- **Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)**
- Utilisation de banc de coulage
- Utilisation de centres d'usinage
- Utilisation de machines-outils à commandes numériques Transition numérique
- Connaissance des matériaux composites et de leur comportement sous contrainte
- Caractéristiques des résines

Techniques professionnelles

- **Techniques d'estampage**
- **Techniques de collage**
- Techniques de coulage
- **Techniques de finition et de polissage**
- Gestion des stocks de matières premières
- Techniques de moulage
- Utilisation de résines pour moulage Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- En atelier
- Manipulation de produits à risques

Horaires et durée du travail

- Travail par roulement
- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Chimie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail