H2907
FONDEUR / FONDEUSE EN MÉTALLURGIE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'exploitation en production des métaux
- Agent / Agente technique d'élaboration en fonderie
- Appareilleur-gazier / Appareilleuse-gazière
- Chargeur / Chargeuse de four en métallurgie
- Chauffeur-conducteur / Chauffeuse-conductrice de four de forge ou d'estampage
- Chef / Cheffe d'équipe à la fusion en fonderie
- Chef / Cheffe d'équipe de fabrication en métallurgie
- Chef / Cheffe de four en salle en métallurgie
- Chef / Cheffe de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice d'installation de production des métaux
- Conducteur / Conductrice de chaînes d'agglomération en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de cubilots
- Conducteur / Conductrice de four à induction
- Conducteur / Conductrice de four de coulée
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en fonderie
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four de réchauffage en première transformation des métaux
- Conducteur / Conductrice de four en électrométallurgie
- Conducteur / Conductrice de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four-tunnel
- Conducteur / Conductrice de haut-fourneau
- Conducteur / Conductrice de machines à couler sous pression
- Conducteur / Conductrice de machines à mouler en fonderie
- Conducteur / Conductrice de poche de coulée
- Conducteur / Conductrice de presses aluminium à injecter
- Conducteur-couleur / Conductrice-couleuse de four à arc en aluminium
- Conducteur-réchauffeur / Conductrice-réchauffeuse en métallurgie
- Coquilleur / Coquilleuse en fonderie
- Couleur / Couleuse de ligne en métallurgie
- Couleur / Couleuse en métallurgie
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse d'aluminium
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse en métallurgie
- Couleur-pocheur / Couleuse-pocheuse en métallurgie
- Cubilotier / Cubilotière en fonderie
- Ebarbeur ébavureur / Ebarbeuse ébavureuse
- Fondeur / Fondeuse
- Fondeur-couleur / Fondeuse-couleuse en métallurgie
- Gestionnaire flux métal
- Haut-fourniste
- Mouleur noyauteur / Mouleuse noyauteuse
- Opérateur / Opératrice d'affinage en métallurgie
- Opérateur / Opératrice d'agglomération en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de chaîne d'agglomération
- Opérateur / Opératrice de coulée en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de haut-fourneau
- Opérateur / Opératrice de production des métaux
- Opérateur / Opératrice élaboration en fonderie
- Opérateur / Opératrice foyer en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de bassin en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de coulée en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de fusion en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de plancher en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière sidérurgiste
- Pilote d'installation de coulée continue
- Pilote d'installation de production des métaux
- Pilote de machine à coulée
- Poteyeur / Poteyeuse
- Responsable de fusion en métallurgie
- Technicien / Technicienne d'exploitation en production des métaux
- Technicien / Technicienne de fabrication en sidérurgie
- Technicien / Technicienne de transformation métallurgique
- Technicien / Technicienne fusion
- Technicien / Technicienne méthodes en fonderie
- Technicien fondeur / Technicienne fondeuse

Définition

Le Fondeur en métallurgie produit des pièces métalliques par coulage et ou moulage de métaux en fusion, dans le respect des caractéristiques techniques spécifiées.

- Dispose le matériel et les outillages nécessaires aux opérations
- Prépare la matière, élabore les alliages, nettoie les équipements nécessaires
- Réalise le contrôle et ou la configuration des paramètres de production selon les consignes en vigueur
- Détecte les dysfonctionnements ou anomalies
- Effectue l'entretien et la maintenance de premier niveau des machines et outillages
- Peut définir les méthodes fabrication selon les volume, les techniques utilisées et les coûts

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau CAP à Bac + 3.
Un ou plusieurs Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) peuvent être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Engins compacts (CACES R 482-A) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Tracteur et petits engins de chantiers mobiles (CACES R 372-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- CAP mouleur noyauteur : cuivre et bronze
- CAP métiers de la fonderie
- BTS fonderie
- CQP technicien de cellule autonome pluri-technologique
- CQP conducteur régleur de presse à injecter les matériaux plastiques et métalliques sous pression
- CQP opérateur de fusion
- Licence pro mention métiers de l'industrie : conception et processus de mise en forme des matériaux
- Licence pro mention métiers de l'industrie : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer et recueillir le métal en fusion sur le plancher de coulée
- Réaliser des opérations de moulage par gravité (sable, coquille)
- Contrôler la fusion d'un métal
- Identifier les anomalies et apporter des solutions correctives
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Prélever des échantillons de matières ou de produits
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes
- Respecter les normes de sécurité et d'hygiène

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Suivre le déroulement de la transformation du métal dans l'étape des hauts-fourneaux
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Proposer des solutions techniques adaptées
- Réaliser des ajustements techniques sur des machines à commande numérique — Transition numérique
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- Proposer des solutions d'amélioration continue

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Renseigner les supports qualité et de suivi de production
- Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations de pièces, outils
- Exploiter des logiciels de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur) — Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Evacuer et trier des déchets, des produits — Transition écologique
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- S'adapter à son interlocuteur
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Respecter les normes qualité

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Mécanique des fluides
- **Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)** — Transition numérique
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) — Transition numérique
- **Fondamentaux de la métallurgie**

Normes et procédés

- Coulée à la louche
- Etape d'aciérie (transformation du métal)
- Etape d'agglomération des métaux (transformation du métal)
- Etape de fonderie (transformation du métal)
- **Fusion des métaux**
- Documentation technique des équipements
- Normes d'hygiène et de sécurité
- **Suivi des procédures de contrôle qualité**

Produits, outils et matières

- Fonctionnement de centrifugeuse
- Fonctionnement de cubilot
- Utilisation de machines à commandes numériques

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Techniques de coupe de métal
- Techniques de poteyage
- Maîtrise des procédés de moulage

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Exposition à de hautes températures
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail en journée

Publics spécifiques

- Salariés

Statut d'emploi

- Alternance
- Intérim
- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail