H2906
OPÉRATEUR / OPÉRATRICE EN FABRICATION MÉCANIQUE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'équipement automatisé de fabrication mécanique
- Agent / Agente d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites
- Agent / Agente d'équipement automatisé de production mécanique
- Agent / Agente de fabrication
- Agent / Agente de production
- Agent d'exécution polyvalent / Agente d'exécution polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites
- Agent de production en mécanique / Agente de production en mécanique
- Conducteur / Conductrice d'équipements de ferrage
- Conducteur / Conductrice d'installation automatisée en fabrication mécanique
- Conducteur / Conductrice d'installation robotisée
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques de soudage à l'arc
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques en montage-assemblage mécanique
- Conducteur / Conductrice de machines de soudage
- Conducteur / Conductrice de système de production automatisée en fabrication mécanique
- Opérateur / Opératrice d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice d'équipement de ferrage
- Opérateur / Opératrice de production
- Opérateur / Opératrice de production d'équipement automatisé en construction mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine automatisée de montage-assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux gazeux
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux solide
- Opérateur / Opératrice sur machine du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice sur machines automatiques de soudage
- Opérateur industriel / Opératrice industrielle
- Opérateur polyvalent / Opératrice polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur robot de soudage
- Ouvrier / Ouvrière sur machine du travail des métaux et composites
- Servant / Servante de machine en construction mécanique
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques de soudage à l'arc
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par bombardement d'électrons
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par friction
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par point
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par résistance

Définition

L'Opérateur en fabrication mécanique surveille et alimente un équipement de production automatisée (machine, ligne, robot, automate) de fabrication mécanique ou d'assemblage d'éléments structurels, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité).

- Analyse les plans et les ordres de fabrication
- Prépare et réalise les étapes de production
- Veille au bon fonctionnement des machines et réalise les opérations de maintenance de premier niveau
- Contrôle la conformité des pièces produites et signale toute anomalie

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac en mécanique, électrotechnique ou travail des métaux.
Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Effectuer des réglages sur des systèmes automatisés pour optimiser leur fonctionnement
- Réaliser un essai d'assemblage en atelier et ajuster (dimensions, ponçage ...) chaque pièce
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, etc.)
- Retirer des produits non conformes

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Fabriquer, façonner des produits
- Usiner des éléments ou réaliser des pièces de remplacement
- Usiner des pièces mécaniques sur une ou plusieurs machines-outils conventionnelles
- Assurer le contrôle dimensionnel des pièces
- Approvisionner une ligne de production
- Identifier les opérations de fabrication à partir du dossier de fabrication
- Réaliser des opérations de montage, d'assemblage et démontage
- Faire preuve de vigilance
- Respecter les normes et procédures de sécurité
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Protéger des pièces

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder à des tests, expérimentations
- Maîtriser les interfaces informatiques et la compréhension des signaux d'alerte — Transition numérique
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique

Management, Social, Soin

- Encourager l'amélioration continue dans les pratiques

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes
- Respecter les normes de sécurité et d'hygiène
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Respecter les normes qualité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Electricité
- **Mise à jour des connaissances en mécanique**
- Lecture de schémas techniques
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) — Transition numérique
- Veille technologique — Transition numérique

Normes et procédés

- **Modalités d'approvisionnement de machines de production**
- Normes qualité
- Opération automatisée d'usinage, meulage
- Opération automatisée de cisaillage, découpage
- Opération automatisée de ferrage
- Opération automatisée de soudage sous flux gazeux
- Opération automatisée de soudage sous flux solide, laser, par faisceau d'électrons, par résistance, par ultrason, ...
- Opération automatisée de trempage
- **Règles de sécurité**
- Normes et réglementations applicables à la production
- Ordre de fabrication
- **Procédures de fabrication**

Produits, outils et matières

- Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)
- Utilisation d'outillage manuel

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail en journée

Statut d'emploi

- Alternance
- Intérim
- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie
- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail