H2905
CISAILLEUR / CISAILLEUSE EN MÉTALLURGIE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de débit de matériaux
- Agent / Agente de découpage de matériaux
- Chalumiste de découpage des métaux
- Chef / Cheffe d'équipe de découpe
- Cintreur / Cintreuse aluminium
- Cisailleur / Cisailleuse de forge
- Cisailleur / Cisailleuse de laminoir
- Cisailleur / Cisailleuse de matériaux
- Conducteur / Conductrice d'équipements de découpe
- Conducteur / Conductrice de cisaille
- Conducteur / Conductrice de ligne de presse à emboutir et à découper des métaux
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse sur presse à découper
- Coupeur / Coupeuse au chalumeau
- Coupeur / Coupeuse de forge
- Débiteur / Débitrice de matériaux
- Découpeur / Découpeuse de métaux
- Emboutisseur / Emboutisseuse
- Grignoteur / Grignoteuse
- Guillotineur / Guillotineuse
- Machiniste sur presse de formage des métaux
- Opérateur / Opératrice d'emboutissage et découpe
- Opérateur / Opératrice de cintreuse
- Opérateur / Opératrice de découpe en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de plieuse
- Opérateur / Opératrice de rouleuse
- Opérateur / Opératrice en repoussage des métaux
- Opérateur / Opératrice planeuse
- Opérateur / Opératrice sur cintreuse
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper au laser avec Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper au plasma avec Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine à découper par jet d'eau avec Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine à emboutir et à découper des métaux
- Opérateur / Opératrice sur machine de découpage à Commande Numérique (CN)
- Opérateur / Opératrice sur machine de découpage de matériaux
- Opérateur / Opératrice sur machine transfert
- Opérateur / Opératrice sur presse à découper ou emboutir
- Opérateur sur machines à commande numérique (travail des métaux) / Opératrice sur machines à commande numérique (travail des métaux)
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse plasma
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à Commande Numérique (CN)
- Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à lecture optique de matériaux
- Pilote d'installation d'emboutissage/découpe
- Poinçonneur / Poinçonneuse
- Poinçonneur plieur / Poinçonneuse plieuse
- Presseur / Presseuse du travail des métaux
- Ressortier / Ressortière
- Scieur / Scieuse
- Tourneur-repousseur / Tourneuse-repousseuse
- Tronçonneur / Tronçonneuse

Définition

Le Cisailleur en métallurgie fabrique des pièces métalliques en découpant et en mettant en forme des plaques, des barres ou des tubes à l'aide de machines spécialisées, manuelles ou automatisées.

- Intervient au début du processus industriel pour la préparation des éléments nécessaires à la production
- Surveille les machines et positionne les pièces selon les plans
- Analyse les documents techniques pour préparer la découpe
- Effectue l'entretien courant de ses équipements et signale toute anomalie pour garantir un flux de production optimal

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en chaudronnerie, soudage ou travail des métaux.
Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.
Des habilitations spécifiques (soudure) peuvent être demandées ainsi que des CACES.

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Tailler, découper des matériaux
- Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes
- Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
- Diagnostiquer, prévenir et localiser les dysfonctionnements, y remédier ou préconiser des solutions alternatives
- Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, etc.)
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Identifier des non-conformités
- Charger, décharger, manutentionner des produits

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

 © Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Tracer et reporter des données de fabrication sur des matériaux
- Monter et régler une installation, une machine
- Transformer une matière première
- Découper, tailler des matières premières
- Fabriquer, façonner des produits
- Réaliser des opérations de pliage, roulage
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Conditionner des produits
- Protéger des pièces

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Effectuer des rapports quotidiens d'activité
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité Transition écologique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Favoriser un environnement de travail collaboratif

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- Techniques de tronçonnage

Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédés d'oxydécoupage
- Règles de sécurité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Produits, outils et matières

- **Caractéristiques de matériaux en forme de tôles fines**
- Caractéristiques des matériaux à forme profilés, poutres, poutrelles
- **Caractéristiques des matériaux en forme de tôles épaisses**
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques des pierres
- Caractéristiques et propriétés du verre
- Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)
- Utilisation de machines de découpe laser — Transition numérique
- Utilisation de machine de coupe à jet d'eau
- Utilisation de machines-outils à commandes numériques — Transition numérique
- Utilisation de presse à découper/emboutir

Techniques professionnelles

- **Techniques de cintrage**
- Techniques de détourage
- Techniques de formage à froid
- **Techniques de poinçonnage**
- Techniques de redressage
- Techniques de sciage manuel

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- En atelier
- En environnement bruyant
- Station debout prolongée

Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Intérim
- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail