H2903
USINEUR / USINEUSE

Autres emplois décrits

- Affûteur-régleur / Affûteuse-régleuse
- Ajusteur-rectifieur / Ajusteuse-rectifieuse de fabrication
- Aléseur / Aléseuse
- Aléseur pointeur / Aléseuse pointeuse
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie alu
- Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie PVC
- Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux
- Décolleteur / Décolleteuse
- Erodeur / Erodeuse
- Etinceleur / Etinceleuse en électroérosion
- Fraiseur / Fraiseuse
- Fraiseur / Fraiseuse d'engrenage
- Fraiseur / Fraiseuse d'outillages
- Fraiseur / Fraiseuse mouliste
- Fraiseur / Fraiseuse sur Commande Numérique (CN)
- Fraiseur outilleur / Fraiseuse outilleuse
- Mécanicien-fraiseur / Mécanicienne-fraiseuse
- Mécanicien régleur / Mécanicienne régleuse de machine automatique du travail des métaux
- Mécanicien-tourneur / Mécanicienne-tourneuse
- Menuisier / Menuisière aluminium d'atelier en industrie
- Modeleur / Modeleuse sur machine-outil
- Mortaiseur / Mortaiseuse
- Mouliste sur machine-outil
- Opérateur / Opératrice de centre d'usinage
- Opérateur / Opératrice en décolletage
- Opérateur / Opératrice rectification
- Opérateur / Opératrice sur Commande Numérique -CN-
- Opérateur / Opératrice sur machine à commande numérique
- Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines-outils à commande numérique de production par enlèvement de métal
- Opérateur régleur / Opératrice régleuse usinage
- Opérateur régleur-programmeur / Opératrice régleuse-programmeuse sur machines à commande numérique -CN-
- Outilleur / Outilleuse mouliste
- Perceur / Perceuse sur machine radiale
- Pilote de cellule d'usinage
- Pointeur / Pointeuse en usinage
- Pointeur aléseur / Pointeuse aléseuse
- Préparateur / Préparatrice outillage moulage
- Radialeur / Radialeuse
- Rectifieur / Rectifieuse d'engrenage
- Rectifieur / Rectifieuse en engrenages
- Régleur décolleteur / Régleuse décolleteuse
- Tailleur / Tailleuse d'engrenage
- Technicien / Technicienne d'usinage en électroérosion
- Technicien / Technicienne d'usinage sur machine à commande numérique
- Technicien / Technicienne en rectification
- Technicien / Technicienne outilleur en découpage emboutissage
- Tourneur / Tourneuse
- Tourneur / Tourneuse de fabrication
- Tourneur / Tourneuse en cylindre de laminoir
- Tourneur / Tourneuse sur Commande Numérique -CN-
- Tourneur / Tourneuse sur tour vertical
- Tourneur-décolleteur / Tourneuse-décolleteuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur centre d'usinage
- Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur Commande Numérique (CN)
- Tourneur-mécanicien / Tourneuse-mécanicienne
- Tourneur-mouliste / Tourneuse-mouliste
- Tourneur-rectifieur / Tourneuse-rectifieuse
- Tourneur vertical / Tourneuse verticale

Définition

L'usineur produit des pièces, en série ou à l'unité, par enlèvement de métal, sur machines-outils conventionnelles ou à commande numérique.

- Réalise le réglage des machines et des paramètres d'usinage en fonction des gammes et ordres de fabrication
- Ajuste des opérations d'usinage à partir de programmes définis
- Contrôle la conformité de la pièce par rapport aux spécifications techniques
- Détecte les anomalies et dysfonctionnements au cours de la fabrication
- Assure l'entretien et la maintenance de premier niveau des machines, équipements et outillages.
- Renseigne les supports qualité et les documents de suivi de production.

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau CAP à Bac + 2 Mécanique, Bac Pro Technicien d'usinage, BTS Conception des processus de réalisation.
Une ou plusieurs qualifications spécifiques en soudage peuvent être requises.
Un ou plusieurs Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) peuvent être requis.

Certifications et diplômes :

- CAP décolletage : opérateur régleur en décolletage
- CAP outillages en outils à découper et à emboutir
- CQP fraiseur industriel
- CQP tourneur industriel
- CQP ajusteur outilleur en emboutissage
- Titre professionnel technicien en usinage assisté par ordinateur
- Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et suivi de productions
- CQP rectifieur sur machine conventionnelle et/ou numérique
- Titre professionnel fraiseur en réalisation de pièces mécaniques
- Titre professionnel tourneur en réalisation de pièces mécaniques
- Titre professionnel régleur-décolleteur
- CQP régleur sur machines-outils de décolletage
- CQP technicien en rectification industrielle
- CQP technicien de cellule autonome pluri-technologique
- Titre professionnel fraiseur d'outillages en usinage conventionnel et numérique
- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)
- Opérateur sur machines-outils conventionnelles de production
- Titre professionnel opérateur régleur en usinage assisté par ordinateur
- CQP outilleur de forme - moules et matrices
- Bac pro technicien modeleur
- Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages
- BTS conception des processus de réalisation de produits option A : production unitaire
- BTS conception des processus de réalisation de produits option B : production sérielle

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Déterminer le processus de fabrication mécanique retenu (enlèvement, déformation, ...)
- Tailler, découper des matériaux
- Proposer des solutions techniques adaptées
- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives
- Paramétrer et utiliser des instruments de mesure, de découpe, de fabrication
- Réaliser une opération d'électroérosion
- Réaliser une opération de rectification, ébavurage, rodage
- Affûter un outil, un équipement
- Réaliser la mise au point, la modification d'un programme d'usinage ou réaliser un programme de base (conversion de plan, référentiel pièce, ...)
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Réaliser une opération de brochage
- Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau des équipements
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Monter, démonter les pièces, outillages de machines

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- S'adapter à son interlocuteur
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes
- Appliquer les normes d'hygiène et de sécurité
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Respecter les normes qualité

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations de pièces, outils
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) — Transition numérique
- Dessin industriel
- Fondamentaux de la métallurgie

Normes et procédés

- Normes qualité
- Documentation technique des équipements
- Lecture de plans et de schémas
- **Procédés de fabrication par usinage**
- Normes d'hygiène et de sécurité
- Sécurité sur les lieux de travail
- Suivi des procédures de contrôle qualité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
- Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
- Utilisation de machines à commandes numériques
- Utilisation d'outils de précision manuels
- Utilisation d'outils de métrologie
- Caractéristiques des matériaux métalliques et de leurs alliages

Techniques professionnelles

- **Techniques d'affûtage**
- Techniques d'alésage
- **Techniques d'usinage**
- Techniques de décolletage
- Techniques de tournage

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Déplacements professionnels

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail en astreinte

Publics spécifiques

- Salariés

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail