RIASEC : Rc

H2902
CHAUDRONNIER / CHAUDRONNIÈRE

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Agent / Agente Maintenance Chaudronnerie Nucléaire
- Aide chaudronnier / Aide chaudronnière
- Assembleur / Assembleuse au plan en chaudronnerie
- Chaudronnier / Chaudronnière aéronautique
- Chaudronnier / Chaudronnière sur métaux
- Chaudronnier / Chaudronnière tôle fine
- Chaudronnier soudeur / Chaudronnière soudeuse
- Chaudronnier-tôlier / Chaudronnière-tôlière
- Chaudronnier traceur / Chaudronnière traceuse
- Chaudronnier-tuyauteur / Chaudronnière-tuyauteuse en thermoplastiques
- Chef d'équipe traceur / Cheffe d'équipe traceuse en chaudronnerie
- Ferreur / Ferreuse en chaudronnerie-tôlerie
- Opérateur / Opératrice de redressage
- Opérateur / Opératrice en chaudronnerie
- Opérateur / Opératrice en tôlerie industrielle
- Rectifieur / Rectifieuse en usinage
- Redresseur / Redresseuse
- Technicien / Technicienne en chaudronnerie
- Technicien / Technicienne en tôlerie
- Technicienne / Technicien Maintenance Chaudronnerie Nucléaire
- Tôlier / Tôlière
- Tôlier-chaudronnier / Tôlière-chaudronnière
- Tôlier-formeur / Tôlière-formeuse
- Tôlier-serrurier / Tôlière-serrurière
- Tôlier-traceur / Tôlière-traceuse
- Traceur / Traceuse en charpentes métalliques
- Traceur / Traceuse en chaudronnerie
- Traceur / Traceuse en construction aéronautique
- Traceur / Traceuse en serrurerie

Définition

Le Chaudronnier fabrique des pièces spécifiques à partir de plaques métalliques (laiton, cuivre, acier, inox, aluminium, etc.) de différentes épaisseurs qu'il découpe, forme, soude, monte et assemble.

- Prépare et installe les machines-outils suite à l'analyse du dossier technique ou du plan ou de modèles 3D
- Prépare l'industrialisation, le poste de travail et réalise les gabarits
- Fabrique des structures, sous-ensembles et ensembles métalliques à partir des plans définis
- Assure la maintenance des pièces métalliques fabriquées et suivi de la conformité dans le temps
- Contrôle la conformité et la qualité de la pièce ou du sous-ensemble

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec une certification de niveau CAP à Bac + 2.

Une ou plusieurs qualifications spécifiques en soudage peuvent être requises.

Un ou plusieurs Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité (CACES) peuvent être requis.

Certifications et diplômes :

- Bac pro technicien en chaudronnerie industrielle
- BTS conception et réalisation en chaudronnerie industrielle
- CQP chaudronnier aéronautique
- CQP retoucheur tôle nue sur ligne de fabrication de véhicules
- Titre professionnel chaudronnier formeur aéronautique
- CQP opérateur en tôlerie
- Technicien polyvalent en chaudronnerie
- Chaudronnier d'atelier
- CAP réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage option A chaudronnerie
- Certificat de spécialisation technicien en chaudronnerie aéronautique et spatiale
- CQP chaudronnier naval - coques et structures métalliques
- Titre professionnel agent de fabrication et montage en chaudronnerie
- Titre professionnel technicien en chaudronnerie

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
- Assembler et positionner les pièces, plaques, tubes (soudure-pointage, rivet, agrafe, colle)
- Réaliser les finitions (meulage, ébavurage, redressage)
- Contrôler la qualité de l'assemblage des pièces mécaniques

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Calculer des développés en fonction de paramètres (matière, épaisseur, outils, rayons)
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques — Transition numérique
- Tailler, découper des matériaux
- Réaliser des opérations de détourage, poinçonnage
- Utiliser et régler des machines ou équipements mécaniques, de la métallurgie ou de la plasturgie
- Assembler les tôles par soudage, rivetage et collage
- Mettre en œuvre différents procédés de soudage manuels, mécanisés ou automatisés
- Réaliser des assemblages et/ou montages à partir de plan 2D et 3D
- Utiliser des techniques de soudage pour l'assemblage d'éléments d'un ensemble ou sous-ensemble métallique
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Réaliser des ajustements techniques sur des machines à commande numérique — Transition numérique
- Réaliser des opérations de pliage, roulage
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau des équipements
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Créer un dessin technique, un plan, ou une carte
- Analyser, exploiter, structurer des données — Transition numérique
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations de pièces, outils
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production
- Exploiter des logiciels de FAO (Fabrication Assistée par Ordinateur) — Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Appliquer les normes d'hygiène et de sécurité
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Respecter les normes qualité
- S'adapter à son interlocuteur
- S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes

 © Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Traçage Assisté par Ordinateur (TAO)** Transition numérique
- Fondamentaux de la métallurgie
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) Transition numérique

Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédés de formage
- Traitement thermique de recuit
- Documentation technique des équipements
- Lecture de plans et de schémas
- Normes d'hygiène et de sécurité
- Sécurité sur les lieux de travail
- Suivi des procédures de contrôle qualité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
- Utilisation d'outils électroportatifs (scie électrique, ponceuse, etc.)
- Machine de découper laser
- Utilisation d'outils de précision manuels
- Utilisation d'outils de métrologie

Techniques professionnelles

- **Techniques et procédés d'assemblage**
- Techniques d'emboutissage
- Techniques d'oxycoupage
- Techniques d'usinage
- Techniques de cambrage
- Techniques de cisaillage
- Techniques de pliage
- Techniques de roulage
- Techniques de soudage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail en astreinte

Publics spécifiques

- Salariés

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie
- Automobile
- Industries
- Logistique et transport

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail